
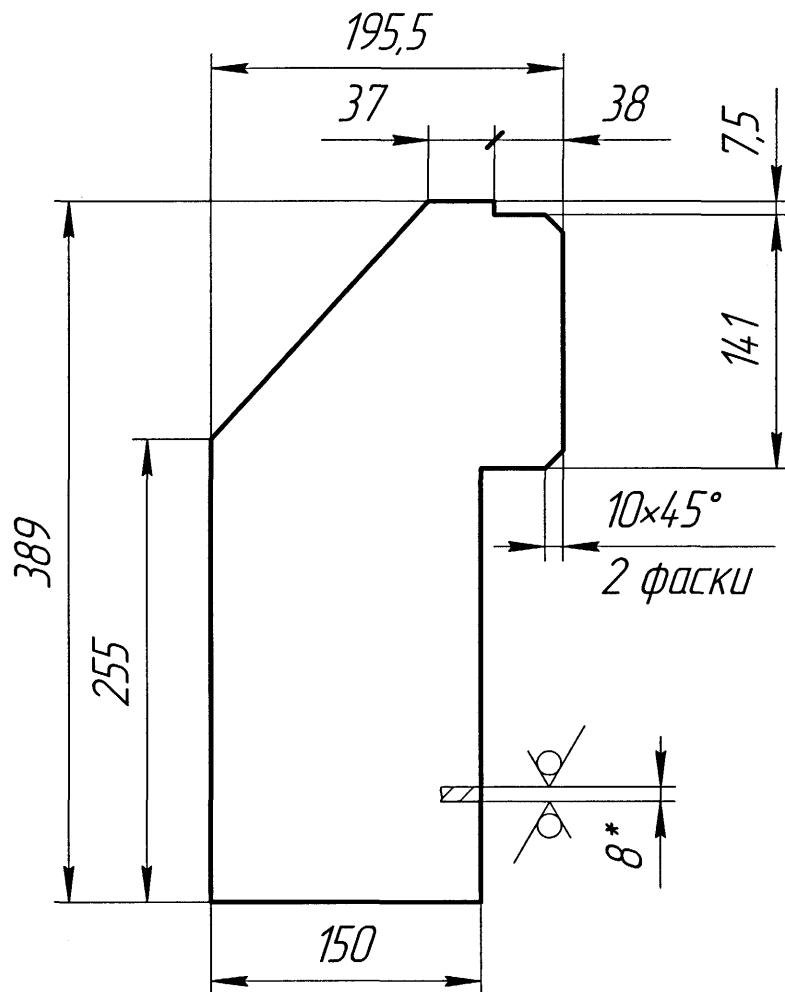


Рисунок 1. Общий вид площадки на отм. +4.450. (Перекрытие прямка условно не показано)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	 01.08.2012 г.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
38-ОИ 250.01.02.00.00				
Лист 2				

38-ОИ 250.01.02.00.01

√ Ra 80 (√)

1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

Косынка

Лист. Масса Масштаб

3,5

1:4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

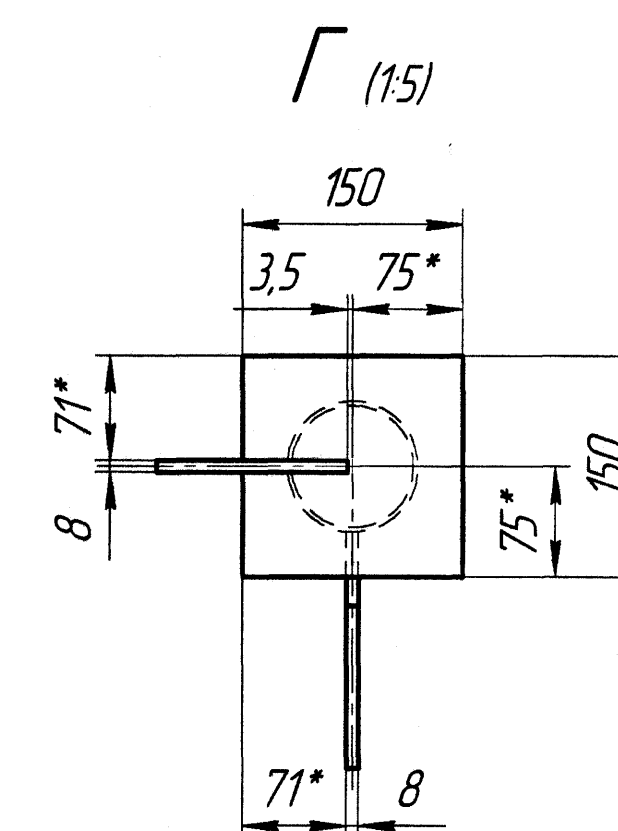
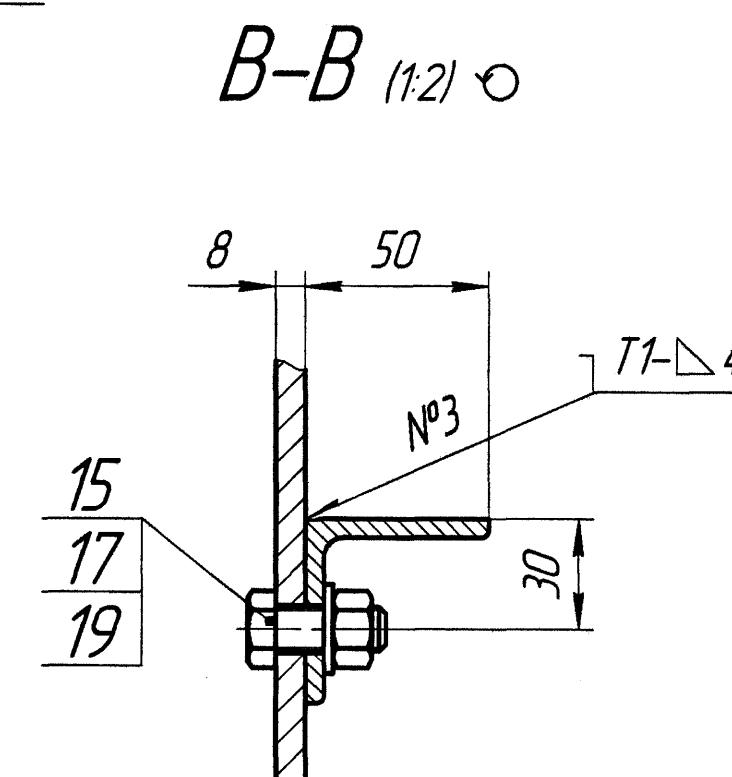
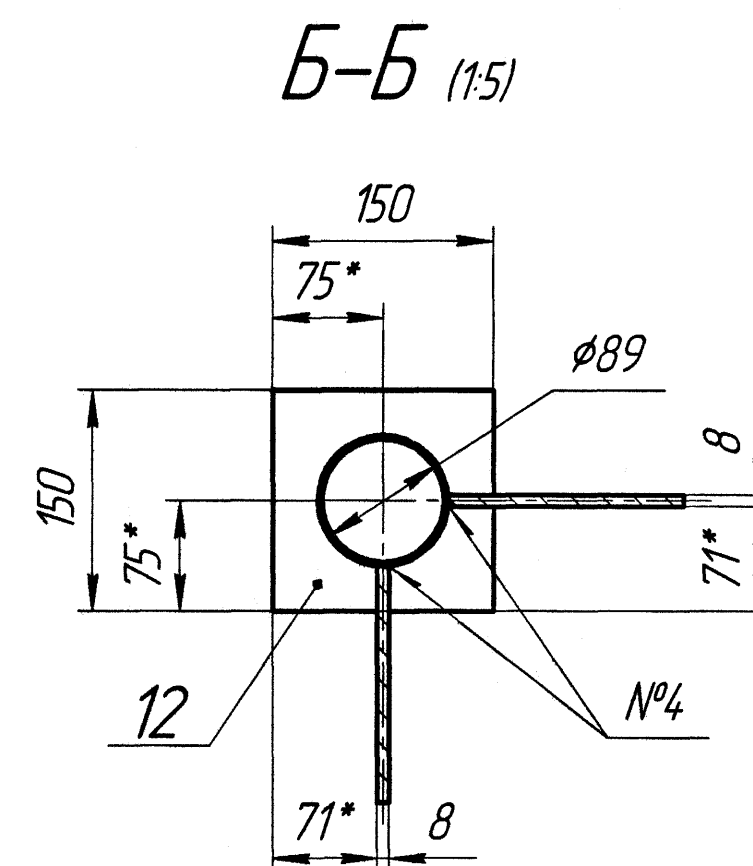
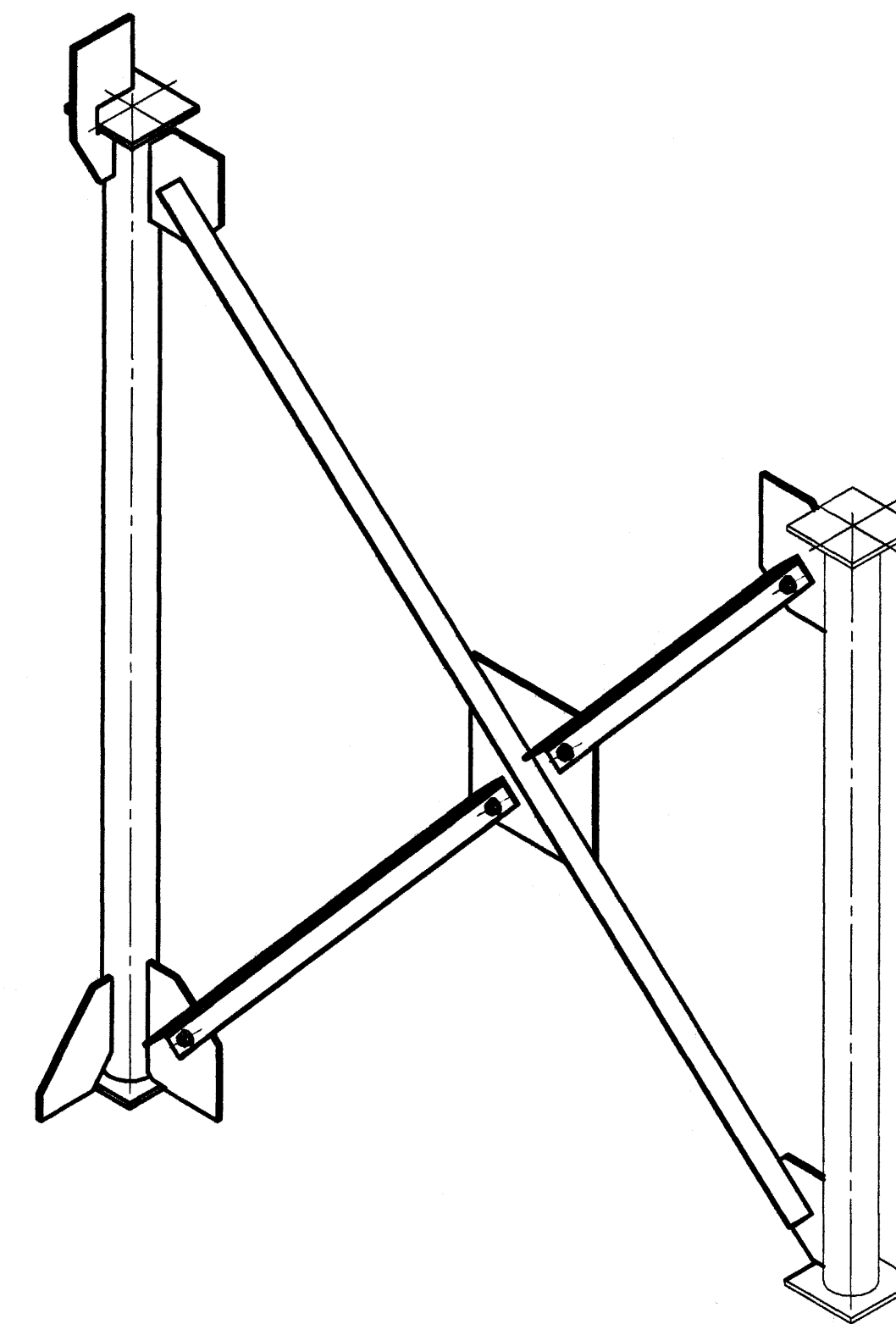
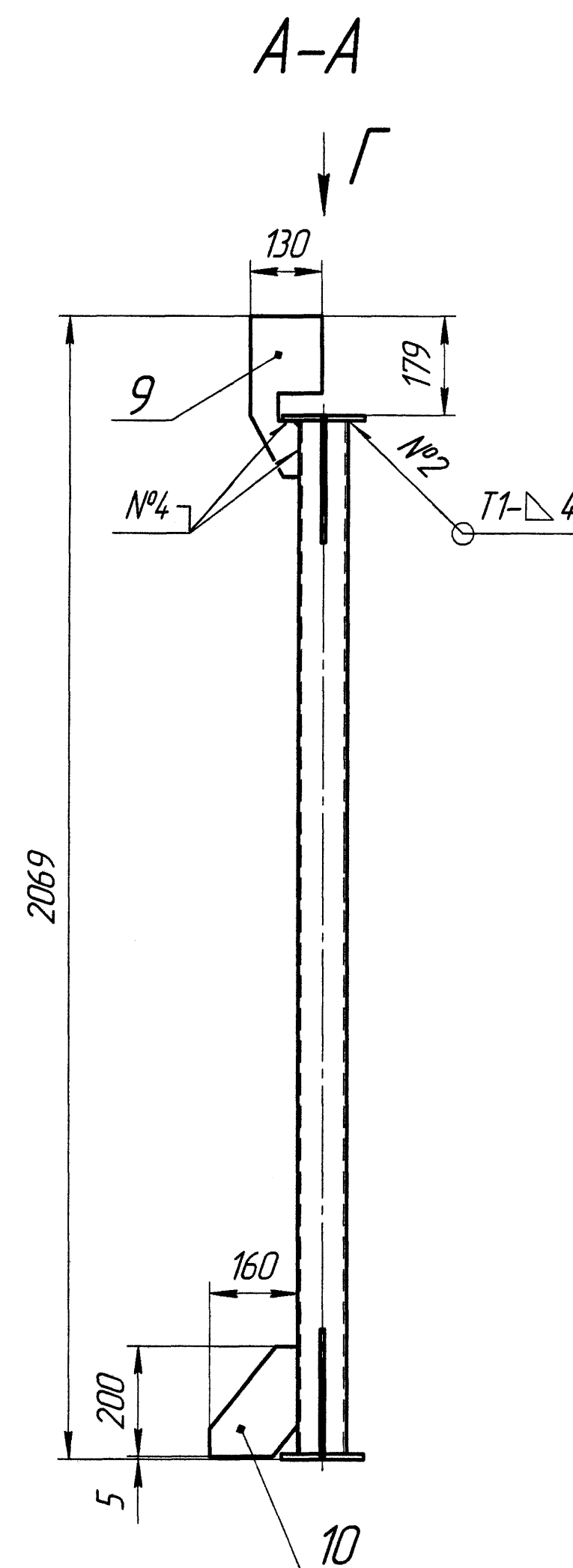
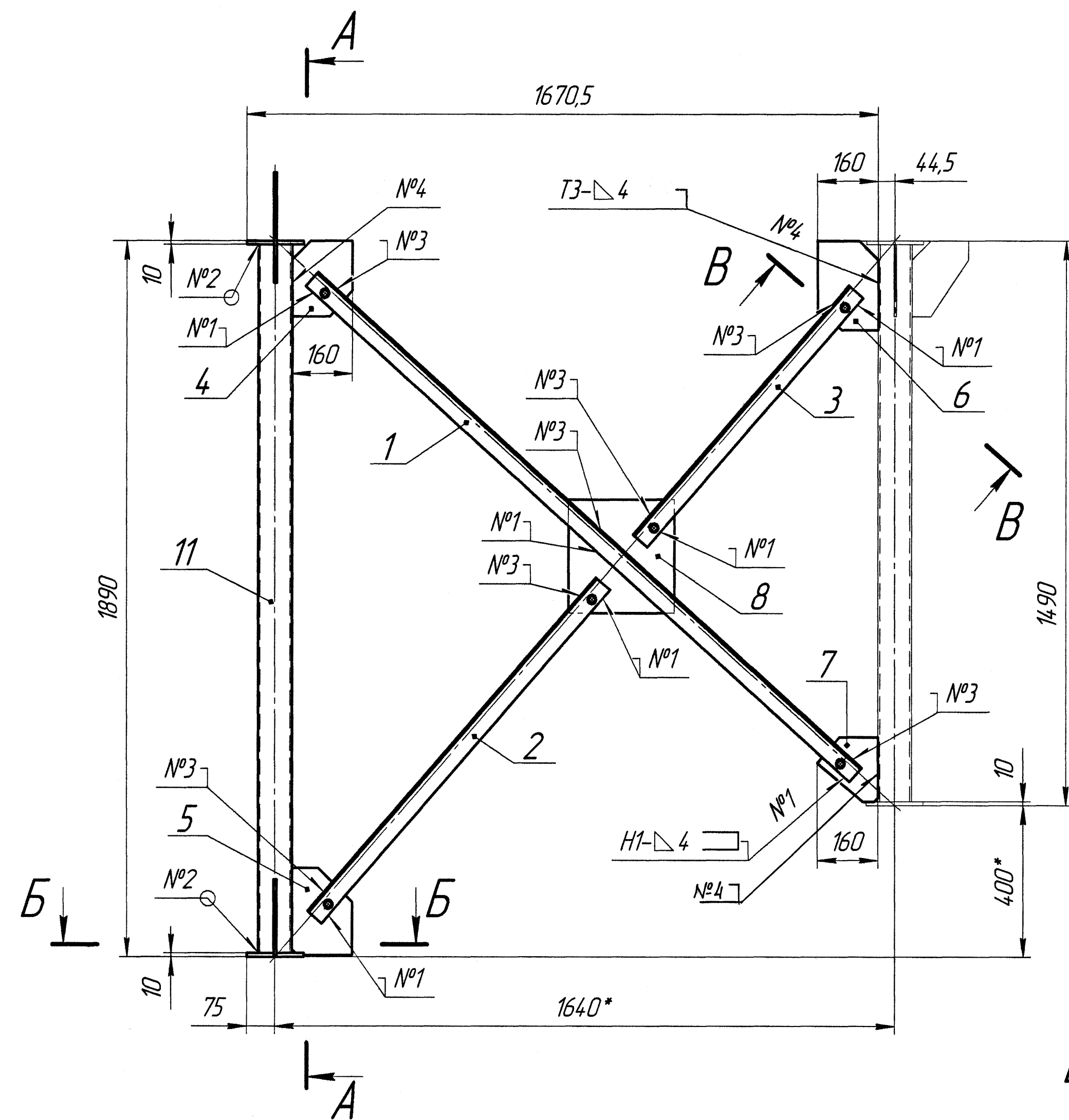
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

01.08.2012 г.

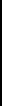
2557



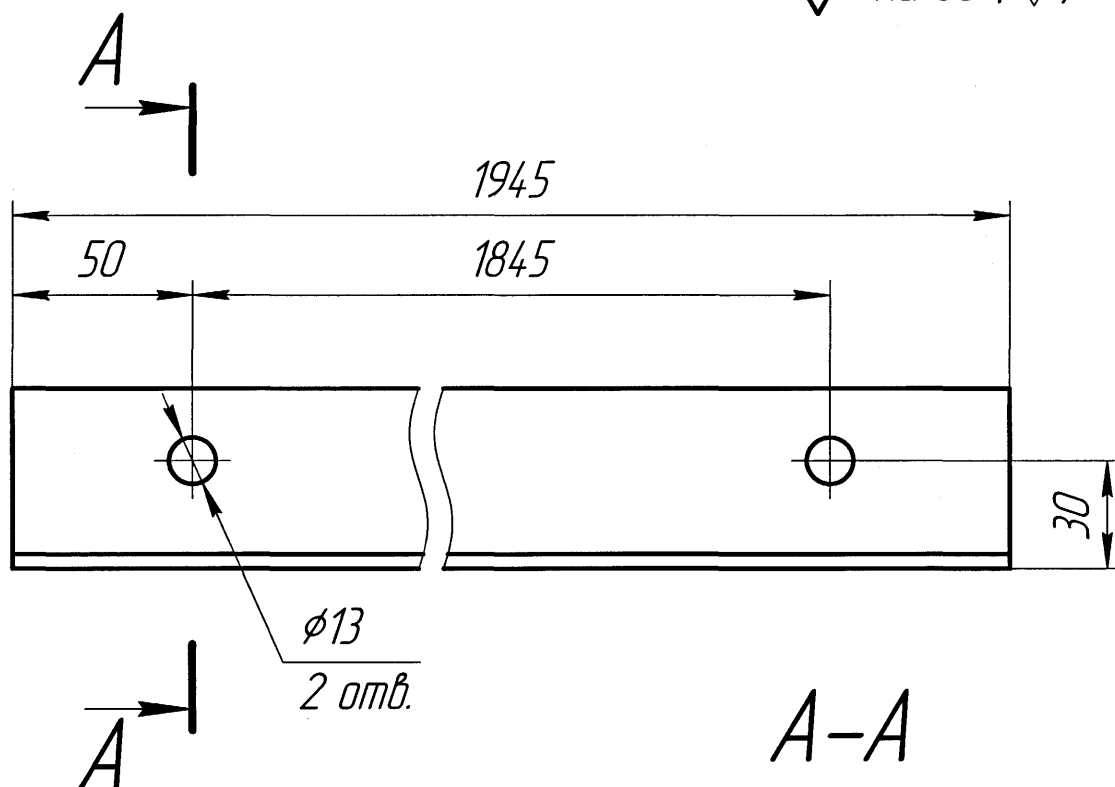
- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 3 $\pm \frac{IT_{16}}{2}$.
- 4 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 5 Шерох. обраб. поверхн. дет. Б4 $\sqrt{Ra\ 80}$.
- 6 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4. Крепежные изделия от покрытия предохранить.
- 7 Категория и уровень качества швов сварных соединений – III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 8 Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный – 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 9 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

[illegible]

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	 01.08.2012 г.			

38-ОИ 250.01.02.01.01

 $\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{})}$ 

1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

38-ОИ 250.01.02.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова	11.12		
Пров.	Ситников	11.12		
Т.контр.	Николаев	11.12		
Принял	Алафинов	11.12		
Н.контр.	Кухто	11.12		
Утв.				

СВЯЗЬ

Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-93
Ст3сп5 ГОСТ 535-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	7,3	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

01.08.2012 2

2557

38-ОИ 250.01.02.01.02

Перв. примен.

Справ. №

$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$

$\phi 13$
 2 отв.

A-A

5*, 50*, 50*

1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

Инв. № подл.	2557	Подп. и дата	11.08.2012 г	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	38-ОИ 250.01.02.01.02	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Связь</div>			
Разраб.	Курпеева	11.12						
Пров.	Ситников	11.12						
Т.контр.	Николаев	11.12						
Принял	Алафинов	11.12						
Н.контр.	Кухто	11.12			Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005			
Утв.								
		Лист	Масса	Масштаб				
			4,4	1:2				
		Лист	Листов	1				
		ОИЦ НИКИМТ						

Копировал
Формат А4

2557

Формат А4

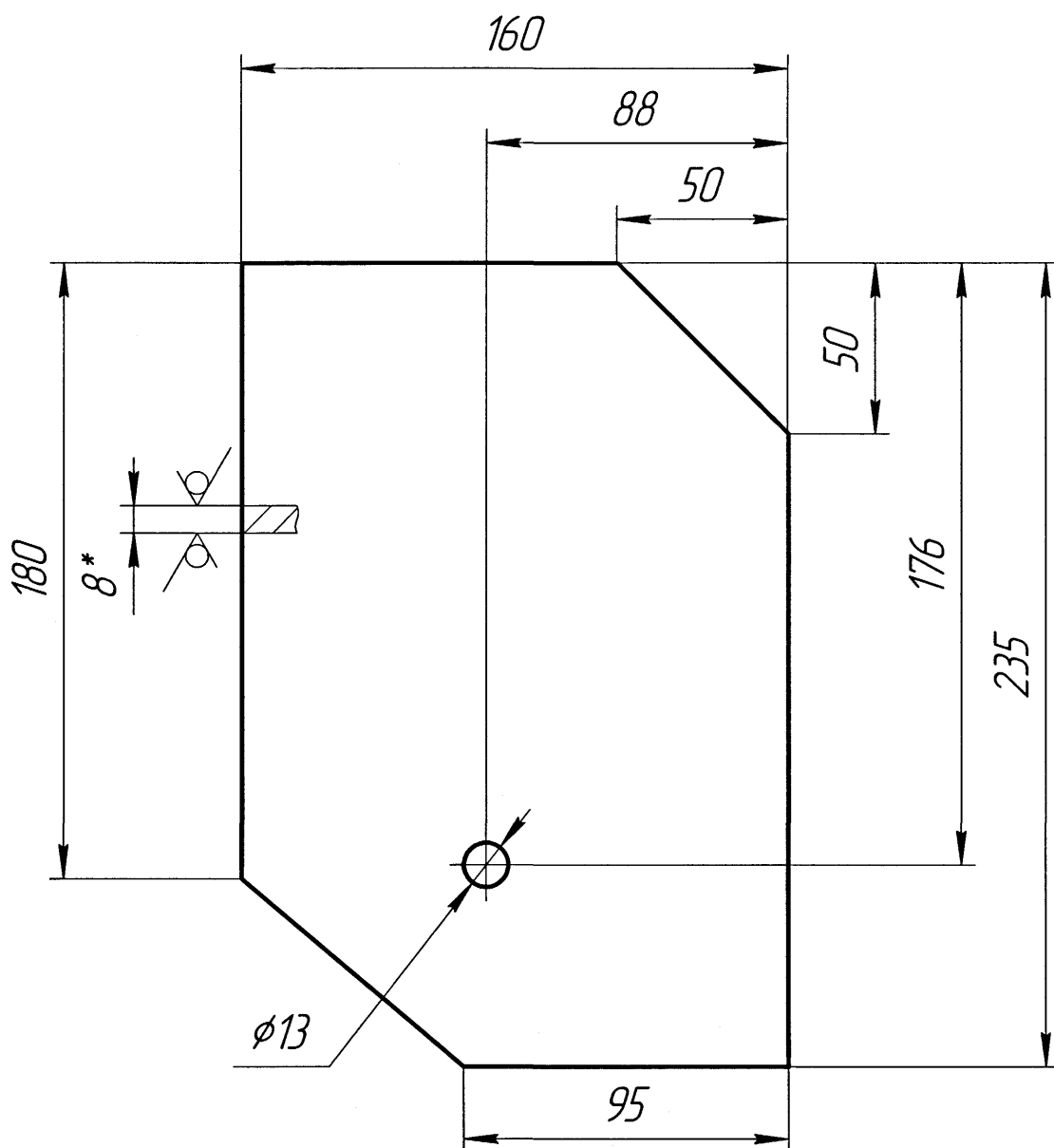
Справ. №		Перв. примен.		38-ОИ 250.01.02.01.05					$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		38-ОИ 250.01.02.01.05 Косынка			
2557		11.12.12											
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89			
Разраб.		Курпекова		Г.С.		11.12		11.12					
Пров.		Ситников		А.С.		11.12		11.12		Лист ОИЦ НИКИМТ			
Т.контр.		Николаев		Н.С.		11.12		11.12					
Принял		Алафинов		А.С.		11.12		11.12		Формат А4			
Н.контр.		Кухто		А.С.		11.12		11.12					
Утв.													

1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.01.06

√ Ra 80 (√)



1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.01.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова		11.12
Пров.		Ситников		11.12
Т.контр.		Николаев		11.12
Принял		Алафинов		11.12
Н.контр.		Кухто		11.12
Утв.				

КОСЫНКА

Лист Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	2,2	1:2
Лист	Листов 1	

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Справ. №

Перв. примен.

38-ОИ 250.01.02.01.07

$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$

1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

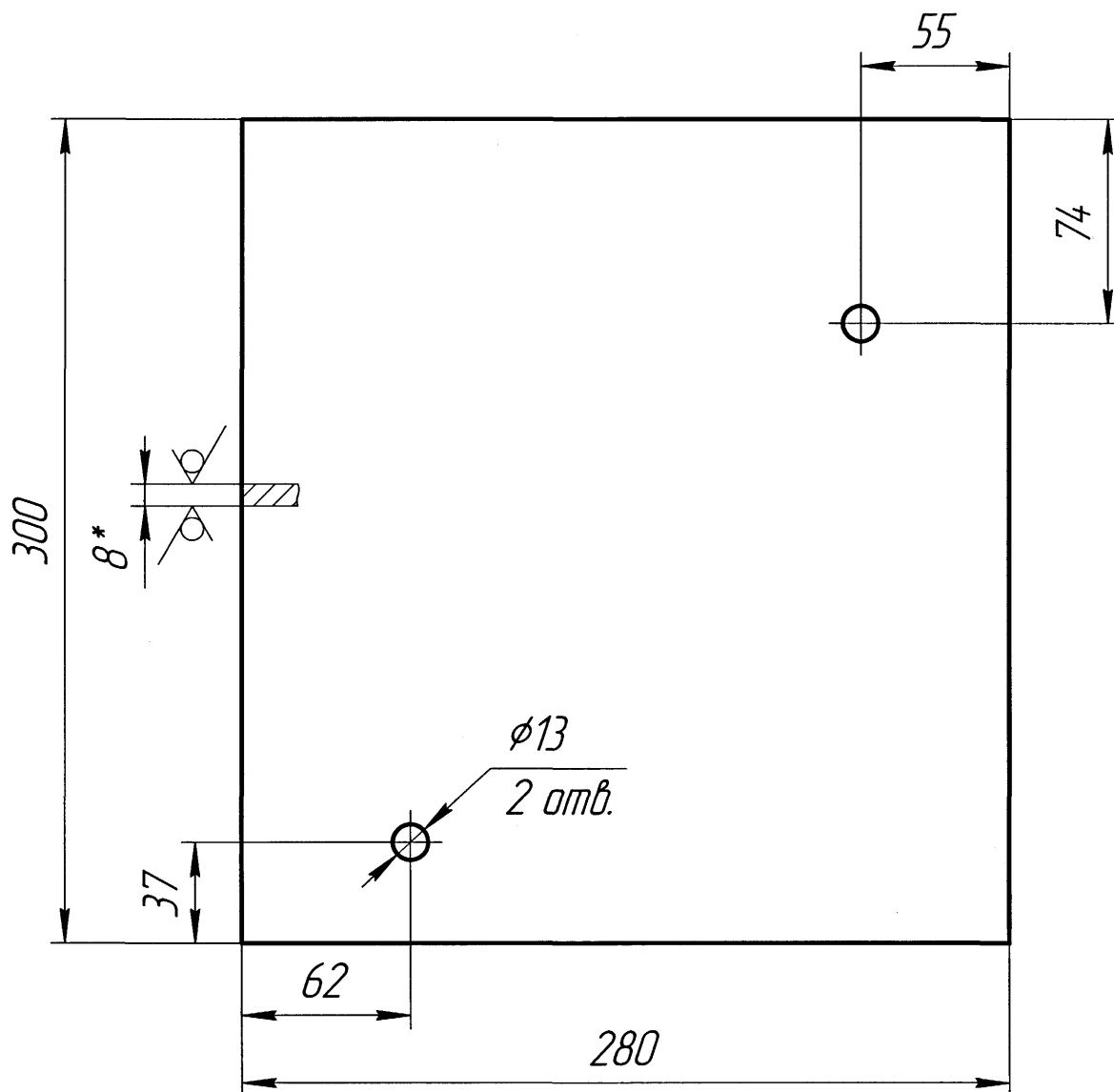
Инв. № подл.	2557	Подп. и дата	[Подпись] 01.08.2012 г	Взам. инв. №	Инв. № дил.	Подп. и дата	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">38-ОИ 250.01.02.01.07</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; margin-top: 10px;">Косынка</div> <div style="margin-top: 10px;"> Лист Б-ПН-О-8,0 ГОСТ 19903-74 СтЗсп5 ГОСТ 14637-89 </div>	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Курпекова	[Подпись]	11.12						
Пров.		Ситников	[Подпись]	11.12						
Т.контр.		Николаев	[Подпись]	11.12						
Принял		Алафинов	[Подпись]	11.12						
Н.контр.		Кухто	[Подпись]	11.12						
Утв.										
							Лист	1		
							ОИЦ НИКИМТ			

Копировал

Формат А4

38-ОИ 250.01.02.01.08

√ Ra 80 (√)



1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.01.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

КОСЫНКА

Лист Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	5,3	1:2,5
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

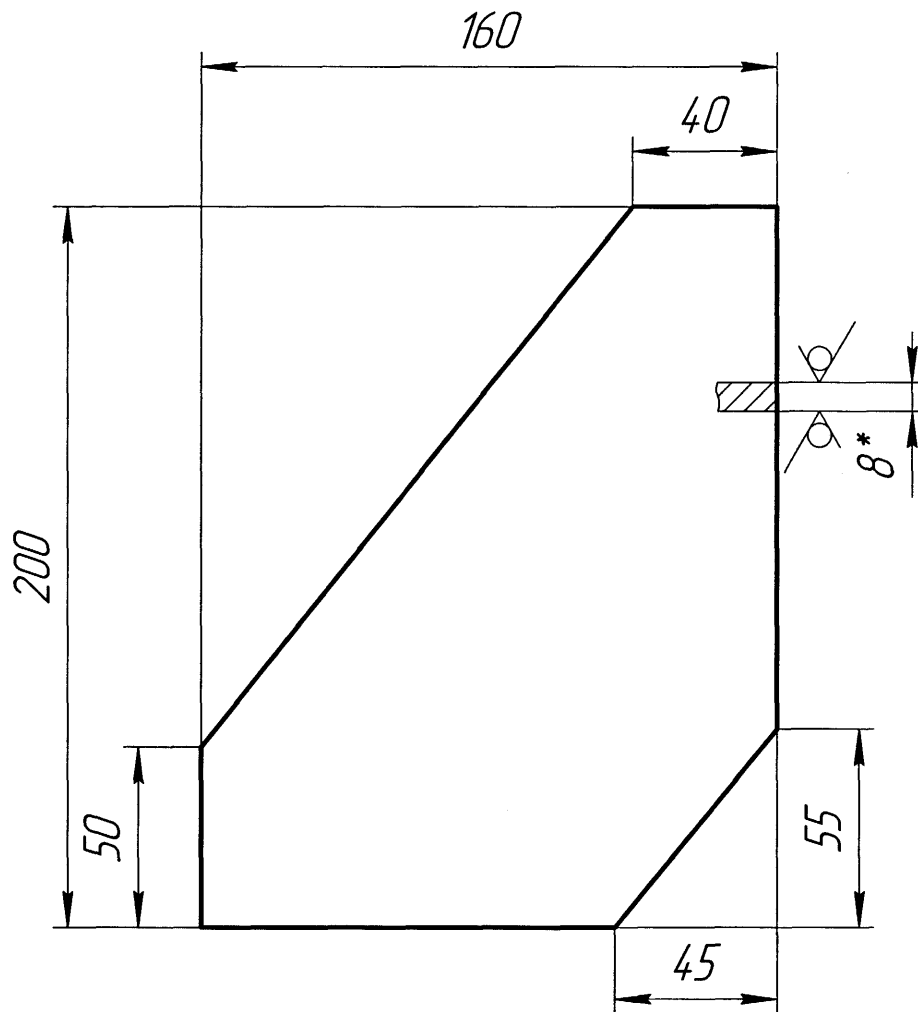
Справ. №		Перв. примен.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; transform: rotate(180deg);">38-ОИ 250.01.02.01.09</div>					$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$				
				<p>1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.</p> <p>2 * Размер для справок.</p>									
Инв. № подл.		2557		Подп. и дата		01.08.2012 г.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">Косынка</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Лист Б-ПН-О-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89 </div>			
Разраб.		Курпекова		К		11.12		11.12					
Пров.		Ситников		С		11.12		11.12					
Т.контр.		Николаев		Н		11.12		11.12					
Принял		Алафинов		А		11.12		11.12					
Н.контр.		Кухто		К		11.12		11.12					
Утв.													
Лист		1		Масса		1,6		Масштаб		1:2,5		Листов 1	
ОИЦ НИКИМТ		Формат		А4		Копировал							

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	2557
Подп. и дата	01.08.2012 г.
Взам. инв. №	
Инв. № докл.	
Подп. и дата	

38-ОИ 250.01.02.01.10

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.01.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова		11.12
Пров.		Ситников		11.12
Т.контр.		Николаев		11.12
Принял		Алафинов		11.12
Н.контр.		Кухта		11.12
Утв.				

Косынка

Лист Б-ПН-О-8,0 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	1,4	1:2
Лист	Листов	1

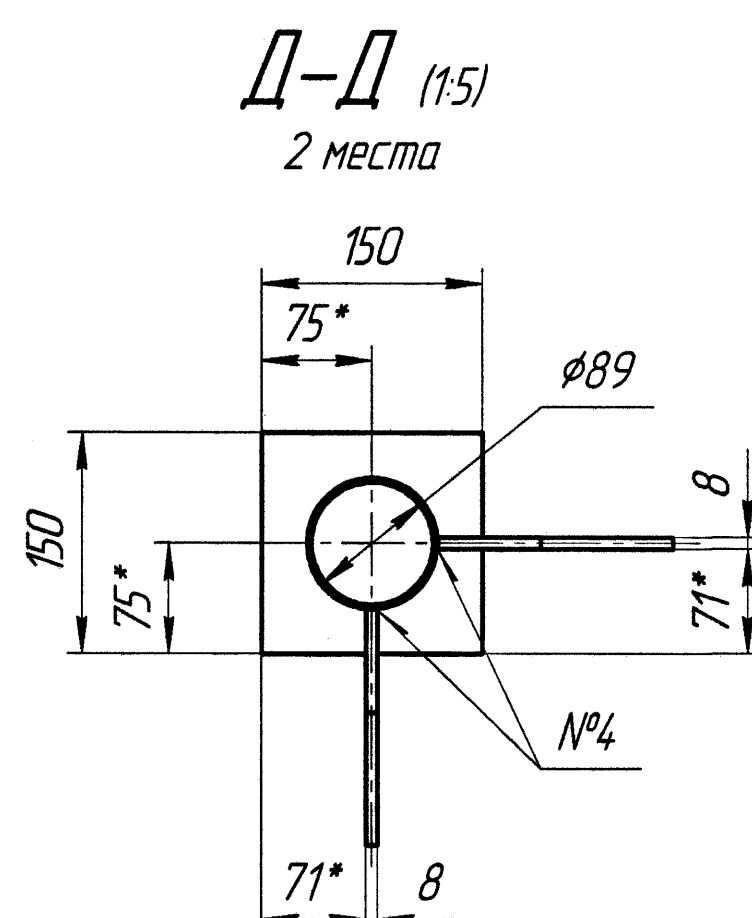
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	<i>М</i> 01.08.2012 г			



- | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|-------|--------------------------------------|--------------------------|------------|--------|---------|
| | | | | | 38-ОИ 250.01.02.03.00 СБ | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | <p>Опора</p> <p>Сборочный чертеж</p> | | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузнецова | 10 | 11.12 | | | | 61,8 | 1:10 |
| Проб. | Ситникова | 11.12 | 11.12 | | | | | |
| Т.контр. | Николаев | 11.12 | | | | | | |
| Принял | Алафунов | 11.12 | | | | | | |
| Н.контр. | Кухта | 11.12 | | | | Лист | Листов | 1 |
| Утв. | Кадровкин | 11.12 | | | | ОИЦ НИКИМТ | | |

Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
</										

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	<i>МЗ</i> 01.08.2012 г			

[illegible]

Связь

Перв. примен.

Справ. №

38-ОИ 250.01.02.03.02

$\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{1})}$

1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

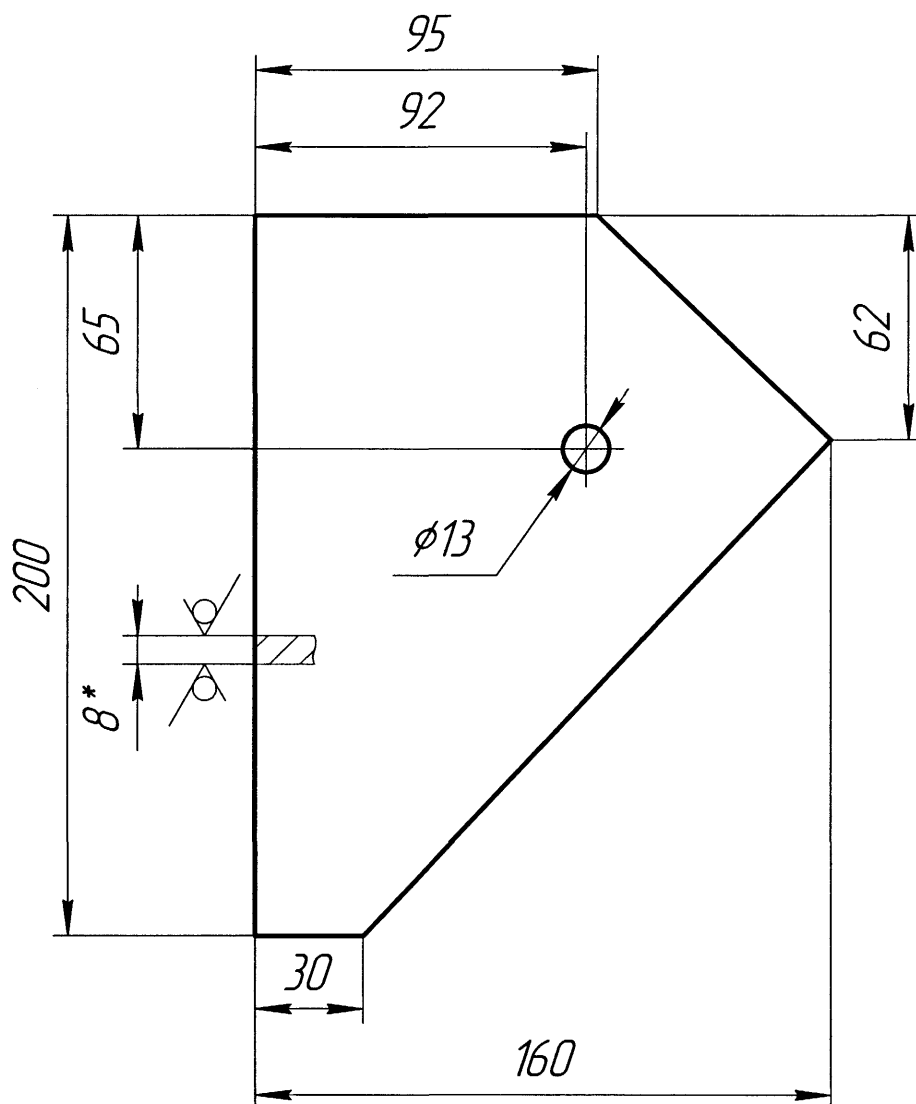
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	38-ОИ 250.01.02.03.02				
2557	01.08.2012								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Курпекова	11.12					2,2	1:2	
Пров.	Ситников	11.12							
Т.контр.	Николаев	11.12							
Принял	Алафинов	11.12							
Н.контр.	Кухто	11.12							
Утв.									
					Лист		Б-ПН-О-8,0 ГОСТ 19903-74		
					Лист		СтЗсп5 ГОСТ 14637-89		
							ОИЦ НИКИМТ		

Копировал

Формат A4

38-ОИ 250.01.02.03.03

√ Ra 80 (√)



1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.03.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова	<i>[Signature]</i>	11.12
Пров.		Ситников	<i>[Signature]</i>	11.12
Т.контр.		Николаев	<i>[Signature]</i>	11.12
Принял		Алафинов	<i>[Signature]</i>	11.12
Н.контр.		Кухто	<i>[Signature]</i>	11.12
Утв.				

Косынка

Лит. Масса Масштаб

1,3

1:2

Лист Листов 1

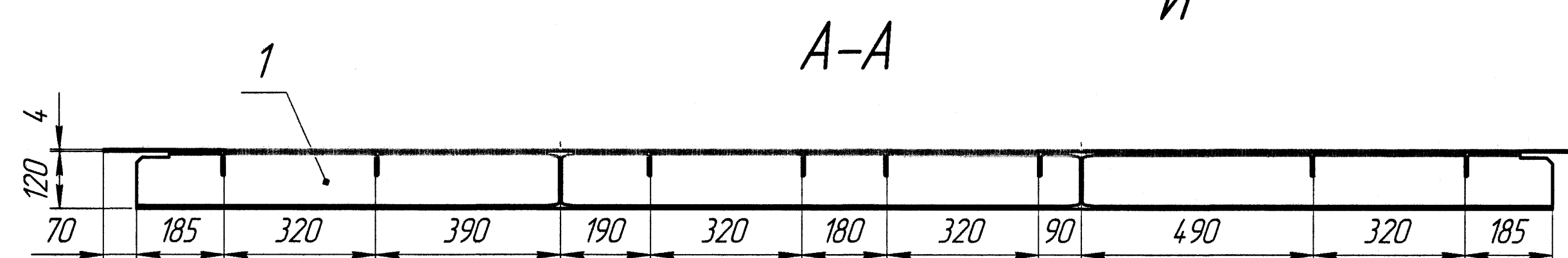
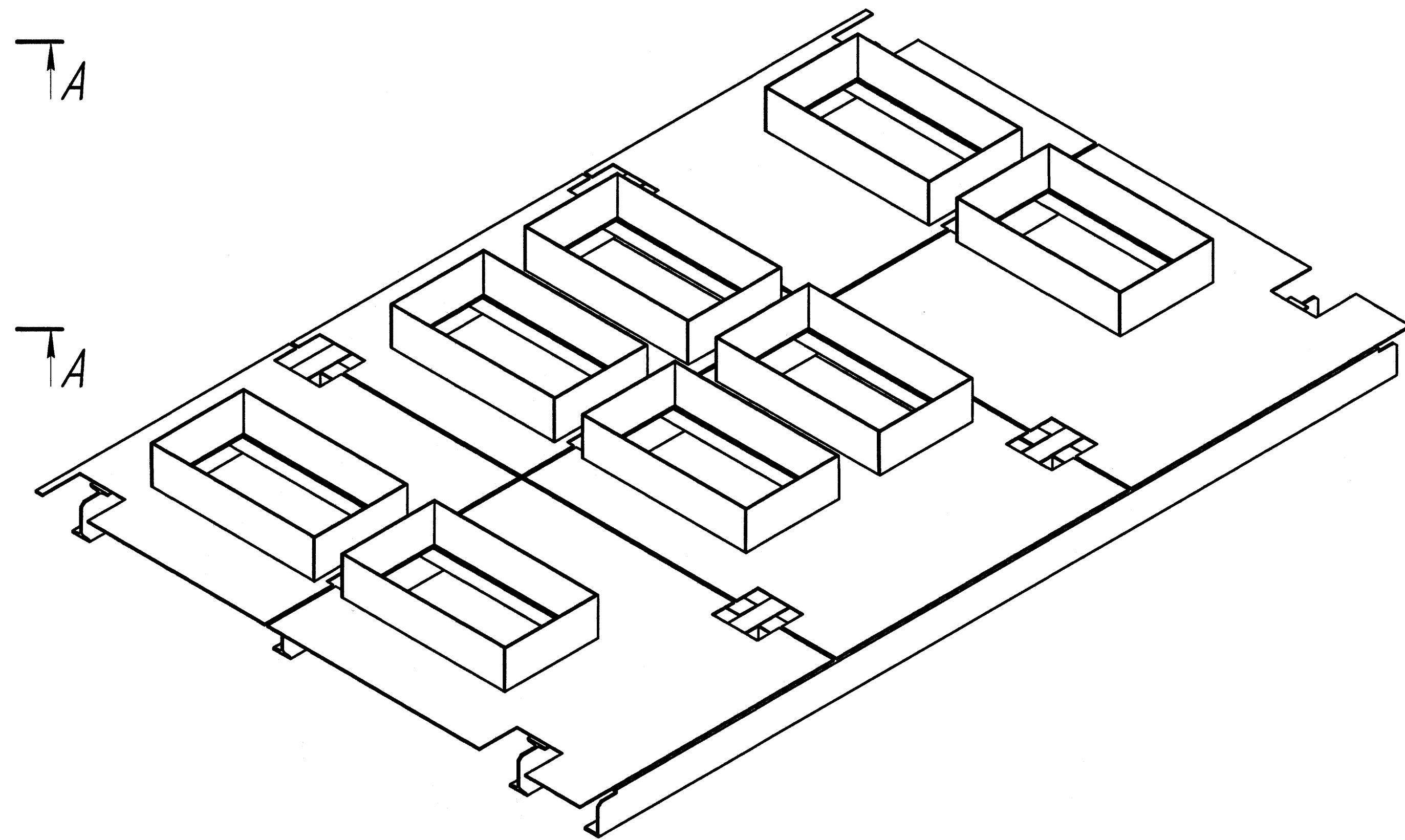
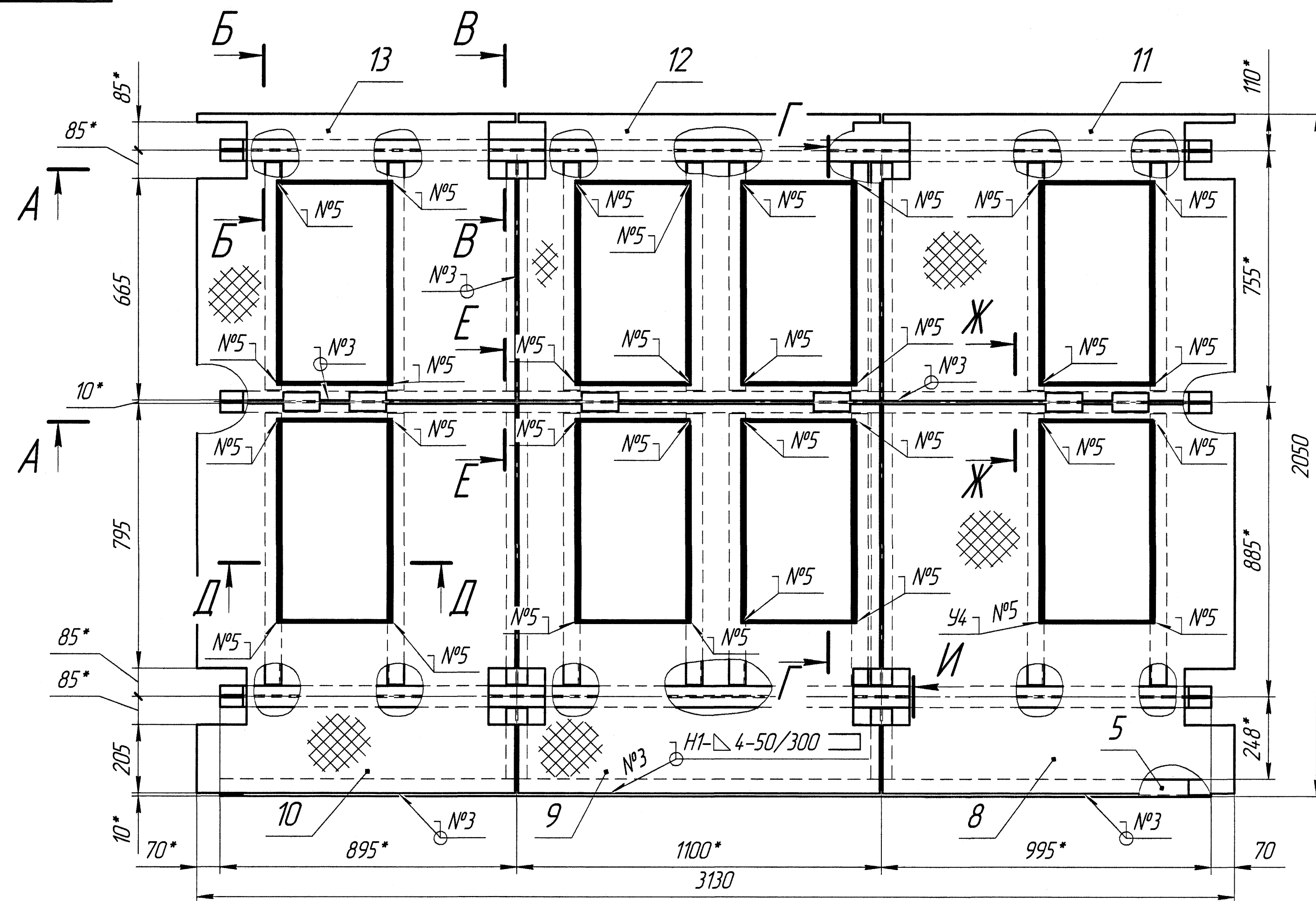
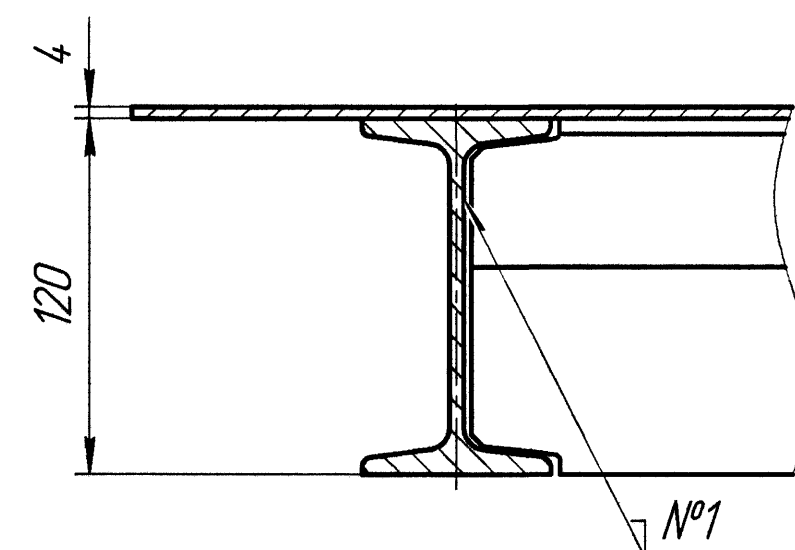
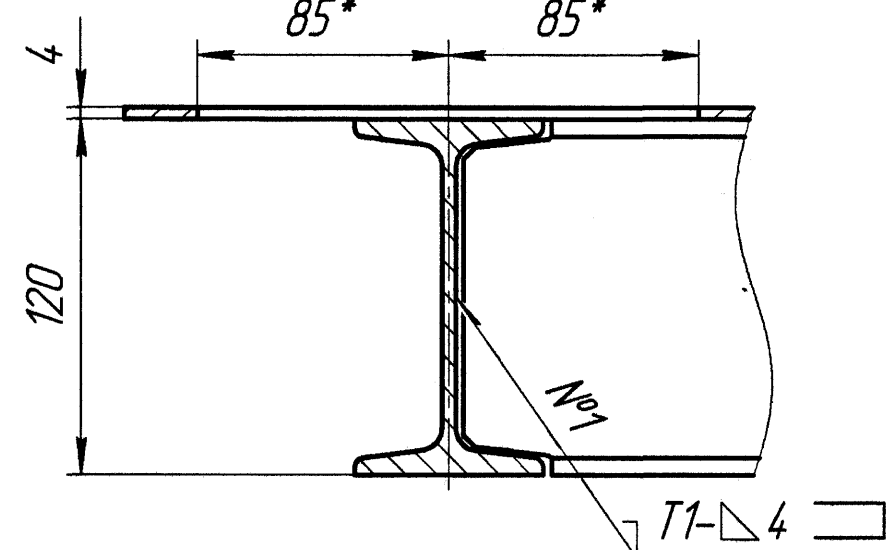
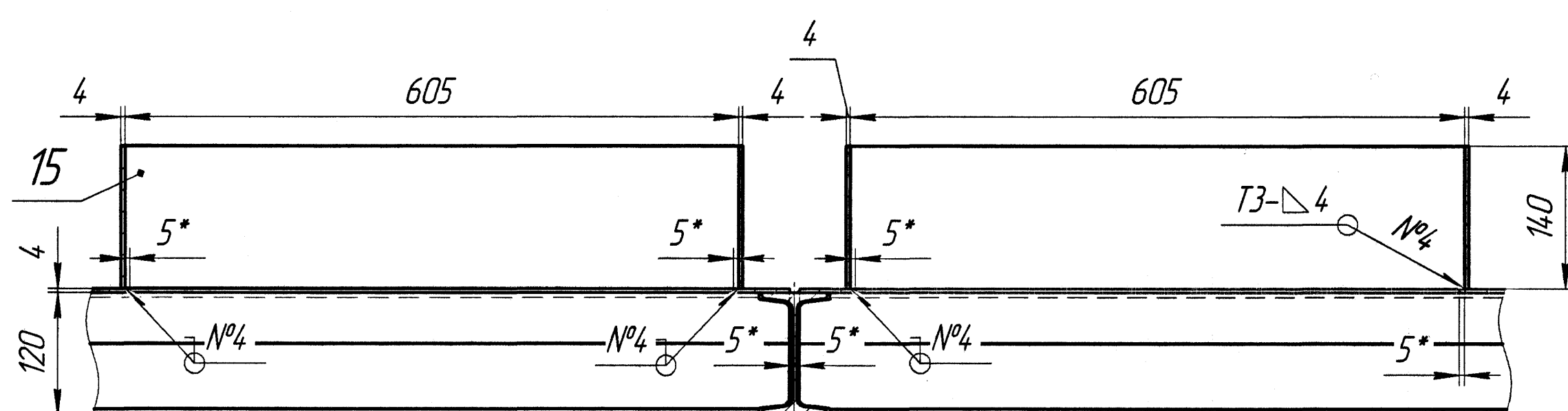
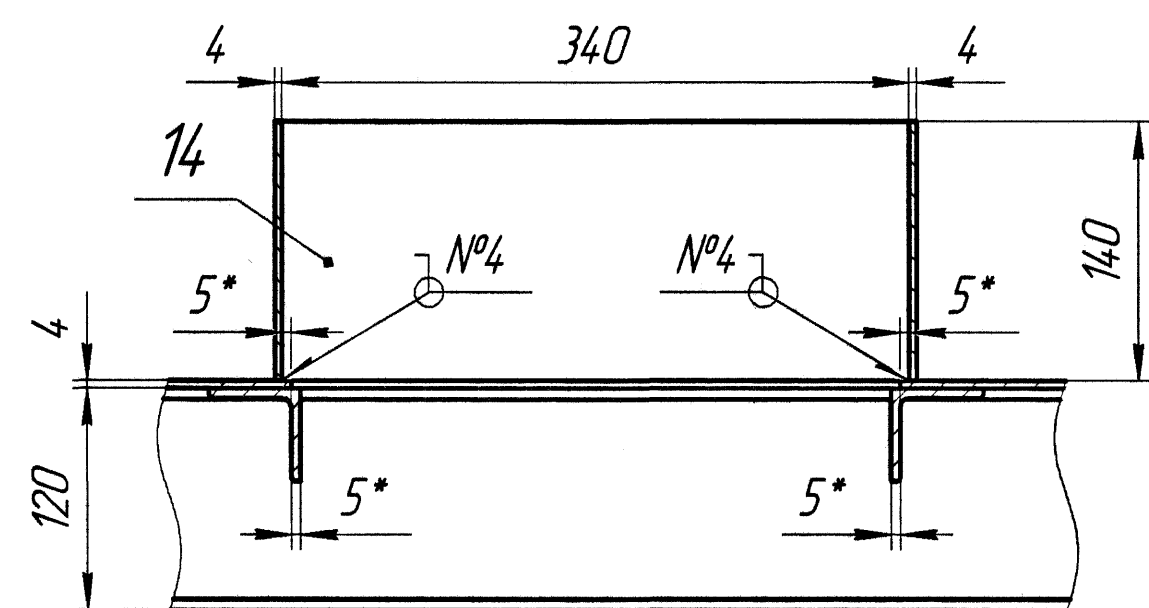
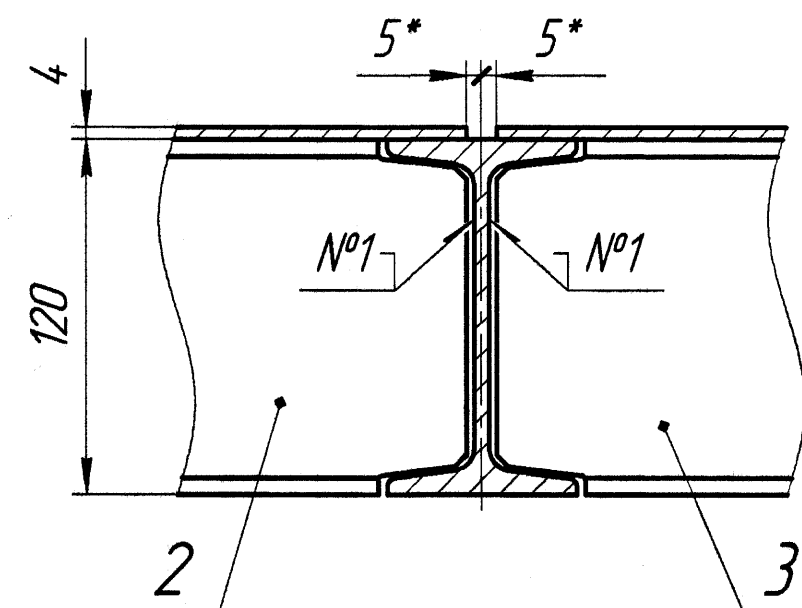
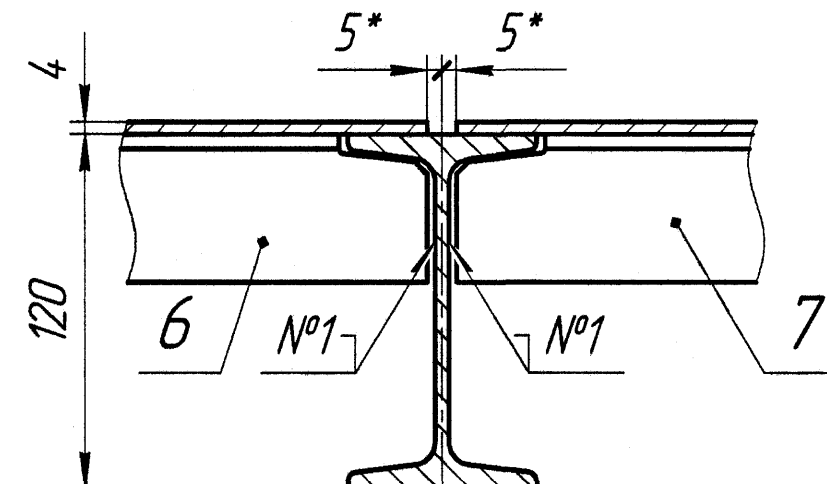
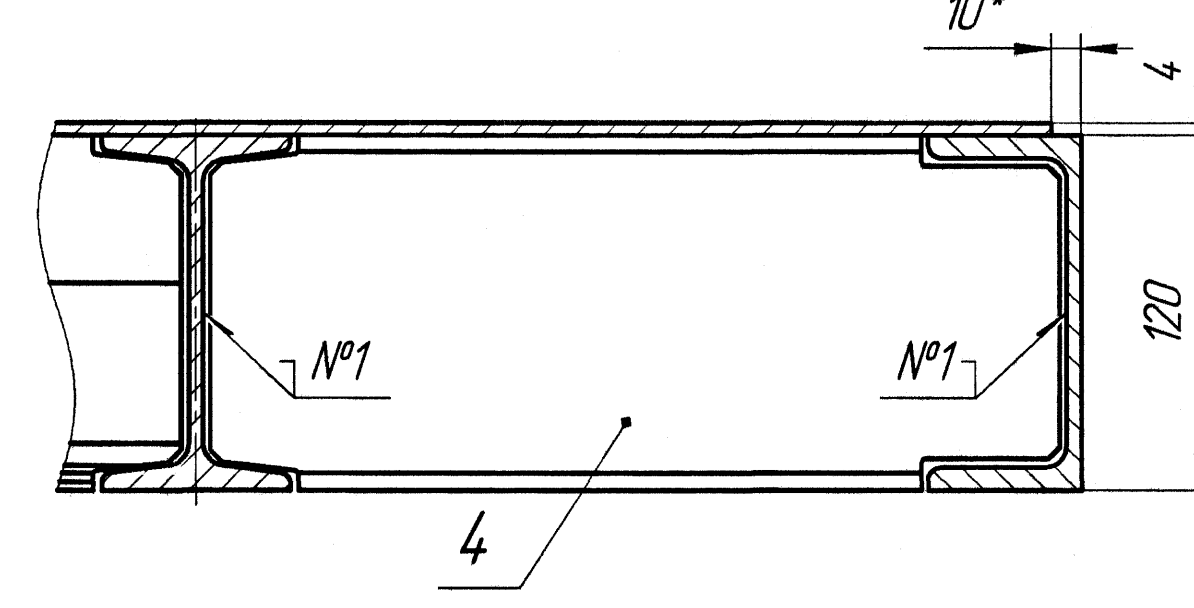
Лист Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Формат А4

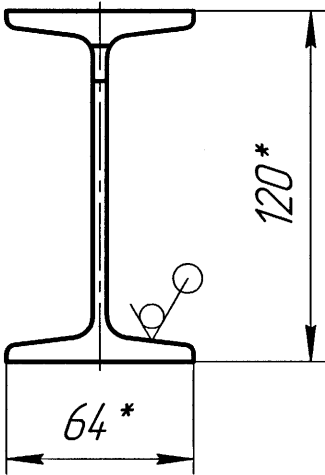
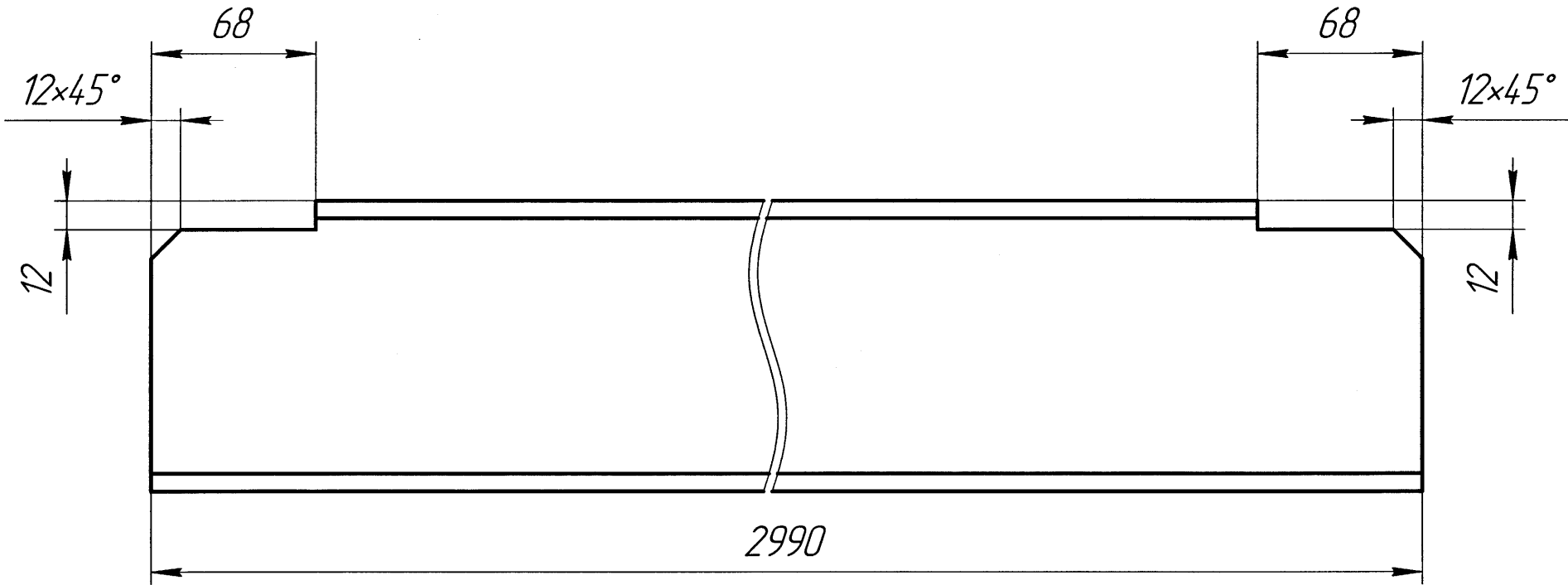
Б-Б (1:2,5) \odot
16 местВ-В (1:2,5) \odot
2 местаГ-Г (1:5) \odot
4 местаД-Д (1:4)
8 местЕ-Е (1:2,5) \odot
4 местаЖ-Ж (1:2,5) \odot
8 местИ-И (1:2,5) \odot
2 места

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Электрод типа З42А по ГОСТ 9467-75.
- 3 $\pm \frac{1}{2}$.
- 4 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 5 Шероховатость поверхности, дет. Б4 $\sqrt{Ra} 80$.
- 6 Покрытие: грунтотка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 7 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 8 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- 9 Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 9 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-ОИ 250.01.02.04.00 СБ				Лит		Масса	Масштаб
Перекрытие				427,8		1:10	
Сборочный чертеж				Лист		Листов 1	
ОИЦ НИКИМТ							

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			38-ОИ 250.02.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
Справ. №	A3	1	38-ОИ 250.01.02.04.01	Балка	3			
	A3	2	38-ОИ 250.01.02.04.02	Балка	2			
	A3	3	38-ОИ 250.01.02.04.03	Балка	2			
	A3	4	38-ОИ 250.01.02.04.04	Балка	2			
	A3	5	38-ОИ 250.01.02.04.05	Балка	1			
	A3	6	38-ОИ 250.01.02.04.06	Связь	8			
	A3	7	38-ОИ 250.01.02.04.07	Связь	8			
	A4	8	38-ОИ 250.01.02.04.08	Настил	1			
	A4	9	38-ОИ 250.01.02.04.09	Настил	1			
	A4	10	38-ОИ 250.01.02.04.10	Настил	1			
	A4	11	38-ОИ 250.01.02.04.11	Настил	1			
	A4	12	38-ОИ 250.01.02.04.12	Настил	1			
	A4	13	38-ОИ 250.01.02.04.13	Настил	1			
	B4	14	38-ОИ 250.01.02.04.14	Ребро	16	1,5 кг		
				Лист	Б-ПН-0-4,0 ГОСТ 19903-74			
				Лист	СтЗсп5 ГОСТ 14637-89			
				140-2 x 348-2				
B4	15	38-ОИ 250.01.02.04.15	Ребро	16	2,7 кг			
				Лист	Б-ПН-0-4,0 ГОСТ 19903-74			
				Лист	СтЗсп5 ГОСТ 14637-89			
				140-2 x 605-2				
					38-ОИ 250.01.02.04.00			
Инв. № подл. 2557	Разраб.	Курпекова	Подп.	11.12	Перекрытие	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Ситников	Подп.	11.12				1
	Принял	Николаев	Подп.	11.12		ОИЦ НИКИМТ		
	Н.контр.	Кухто	Подп.	11.12				
	Утв.	Коврежкин	Подп.	11.12				

Инв. № подл.	2557	Подп. и дата <i>1-25</i> 01.08.2012 г.	Взам. инв. № 2557	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	38-ОИ 250.01.02.04.01



✓ Ra 80 (✓)

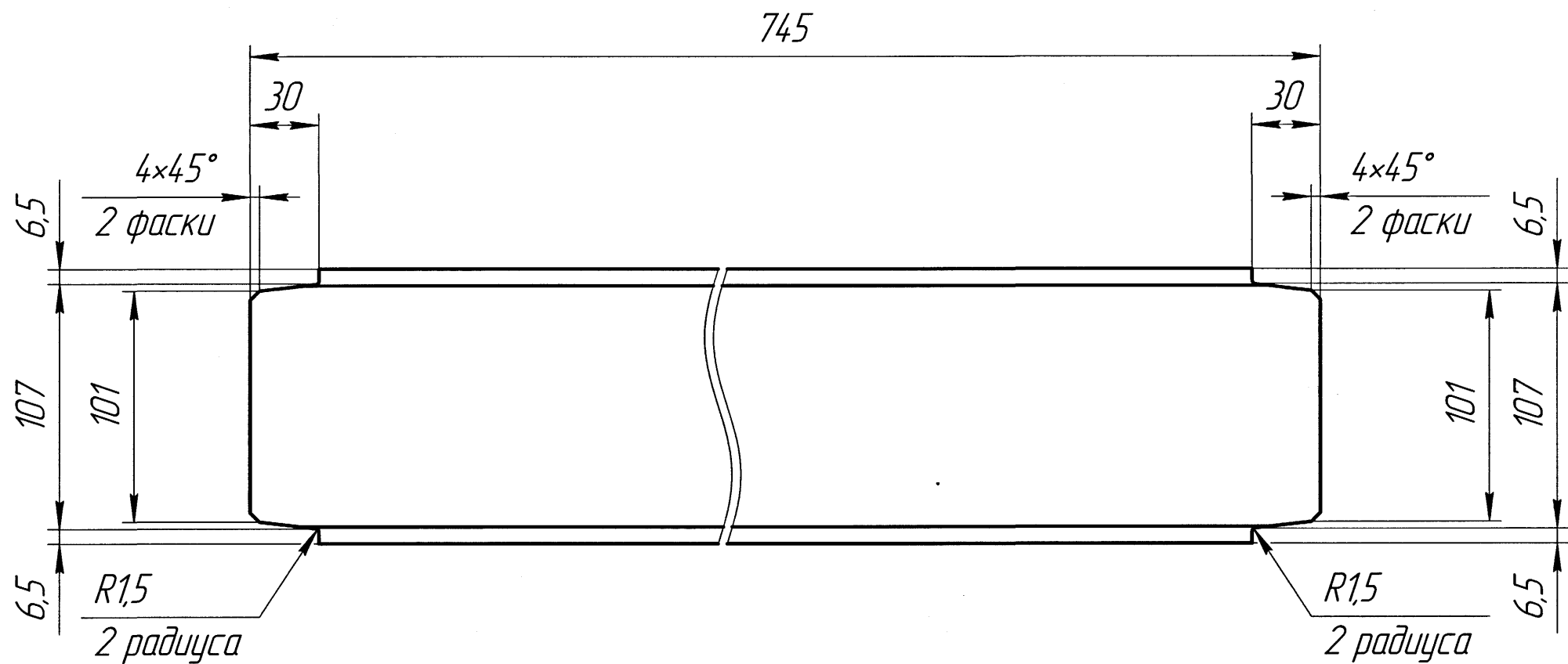
1 h16, ±^{IT16}/₂.
2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.04.01				
					Балка	Лист	Масса	Масштаб	
								33,9	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Листов 1	
Разраб.		Курпекова	Кр	11.12					
Пров.		Ситников	Сит	11.12					
Т.контр.		Николаев	Ник	11.12					
Принял		Алафинов	Ала	11.12	Двутавр В-12 ГОСТ 8239-89 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	ОИЦ НИКИМТ			
Н.контр.		Кухто	Ку	11.12					
Утв.									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Справ. №	Перв. примен.
2557	01.08.2012	2557			

38-ОИ 250.01.02.04.02

√ Ra 80 (√)



1 h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.04.02			
					Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Курпекова	Б-	11.12				8,2	1:2,5
Пров.	Ситников	В.Ф.	11.12					
Т.контр.	Николаев	А.В.	11.12					
Принял	Алафинов	В.В.	11.12		Двутавр В-12 ГОСТ 8239-89 СтЗсп5 ГОСТ 535-2005	Лист	Листов	1
Н.контр.	Кухто	В.В.	11.12					
Утв.						ОИЦ НИКИМТ		

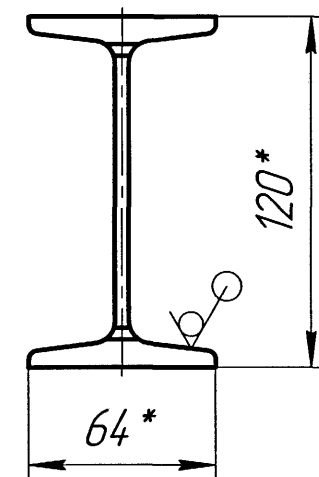
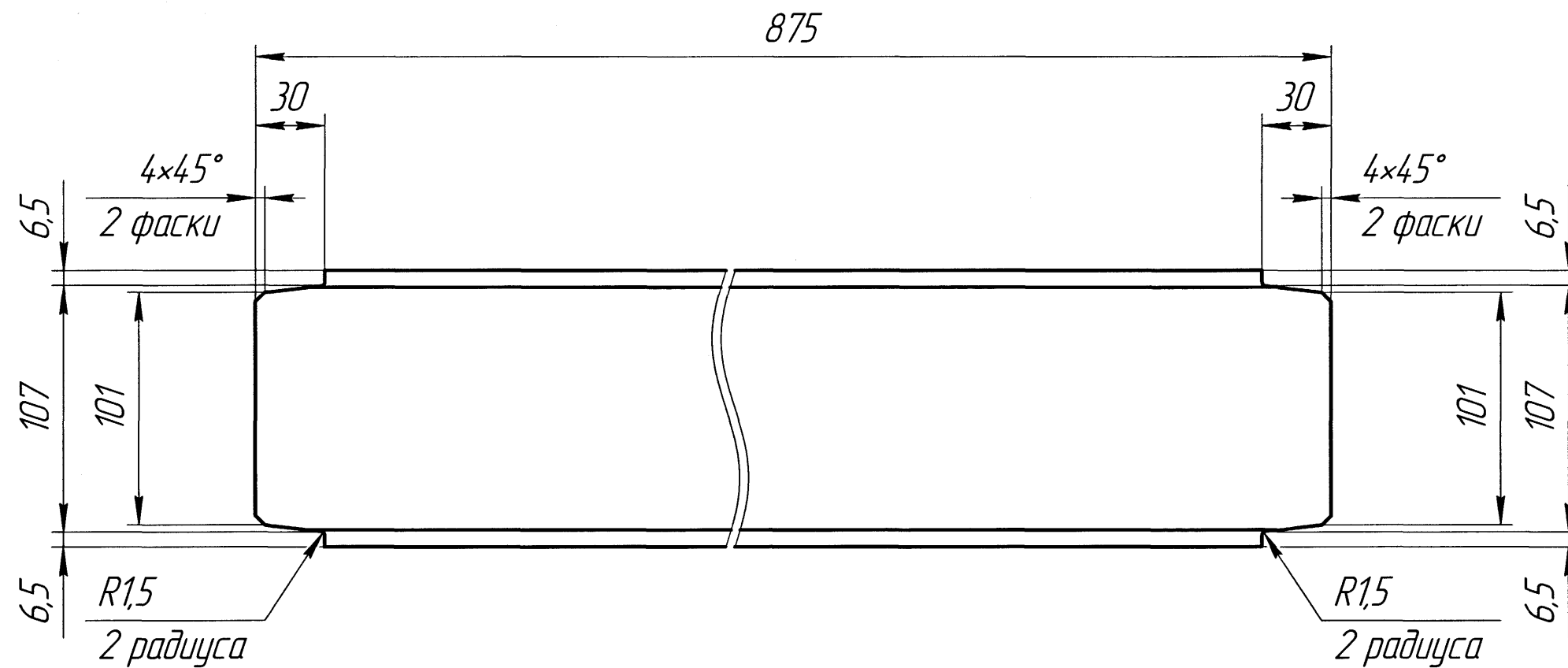
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>[Signature]</i> 01.08.2012 г.	2557				

38-ОИ 250.01.02.04.03

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.
2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.04.03				
					Балка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Курпекова	Г-	11.12				9,7	1:2,5	
Пров.	Ситников	Ю.А.	11.12						
Т.контр.	Николаев	Н.	11.12						
Принял	Алафинов	А.	11.12		Двутавр В-12 ГОСТ 8239-89 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Кухто	К.	11.12			ОИЦ НИКИМТ			
Утв.									

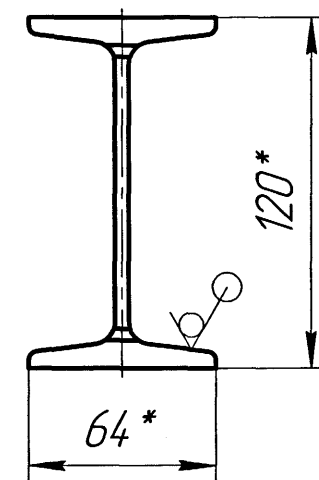
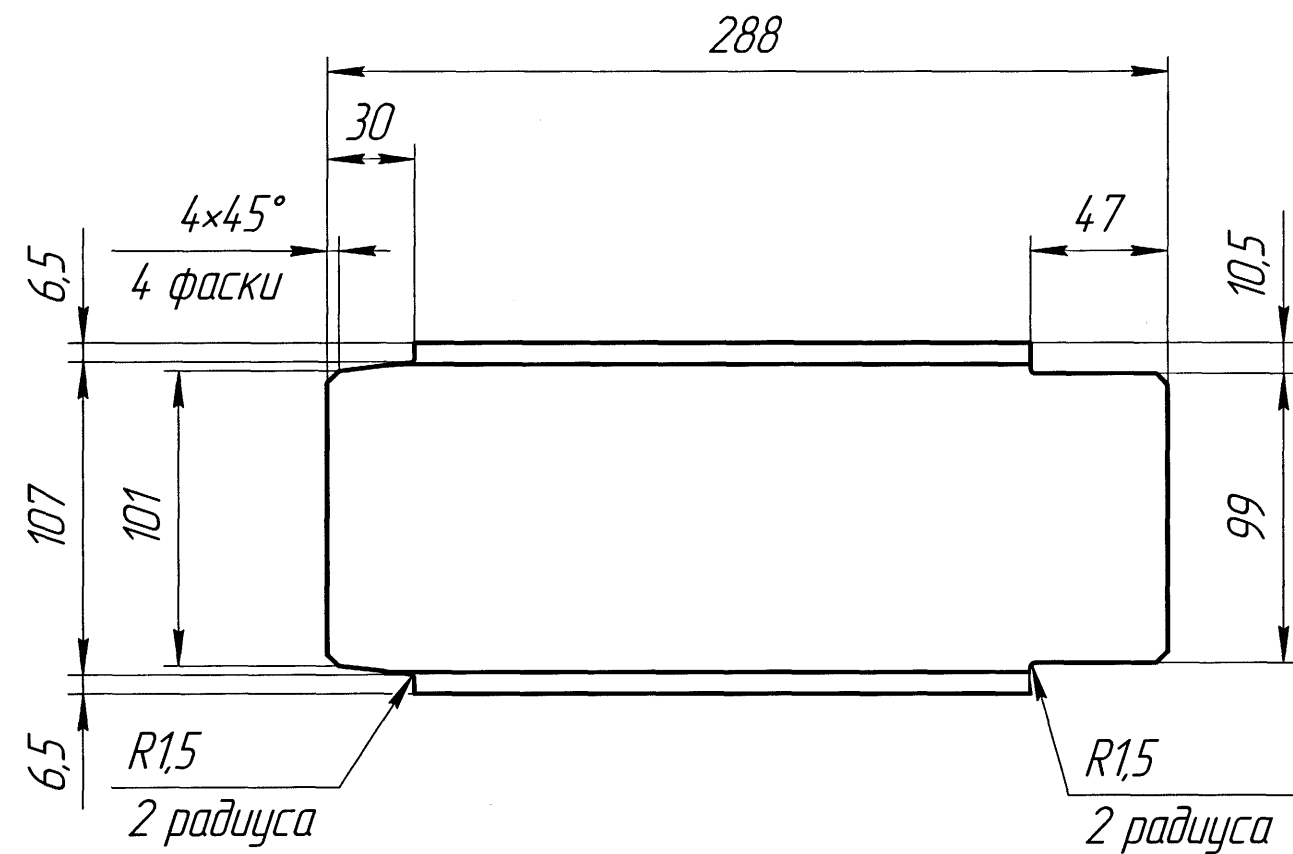
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Справ. №	Перв. примен.
2557		
Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата
01.08.2012 г.		
Взам. инв. №	Инв. № инв. №	Взам. инв. №
2557		

38-ОИ 250.01.02.04.04

✓ Ra 80 (✓)



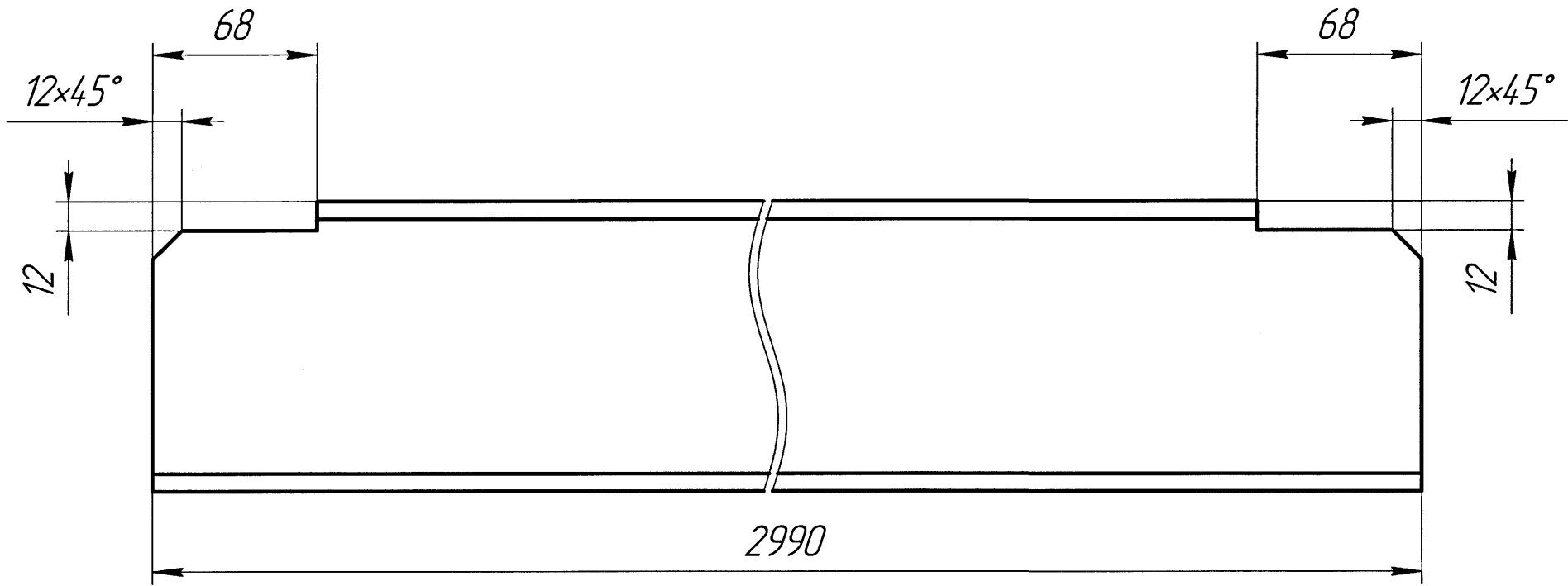
1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.
2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.04.04				
					Балка	Лист.	Масса	Масштаб	
							2,7	1:2,5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Листов 1	
Разраб.	Курпекова	К2-	11.12		Двутавр В-12 ГОСТ 8239-89 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005				
Пров.	Ситников	11.12							
Т.контр.	Николаев	11.12							
Принял	Алафинов	11.12							
Н.контр.	Кухто	11.12							
Утв.									
						ОИЦ НИКИМТ			

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	2557	Подп. и дата <i>Ш</i> 01.08.2012 г.	Взам. инв. № 2557	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	38-ОИ 250.01.02.04.05



✓ Ra 80 (✓)

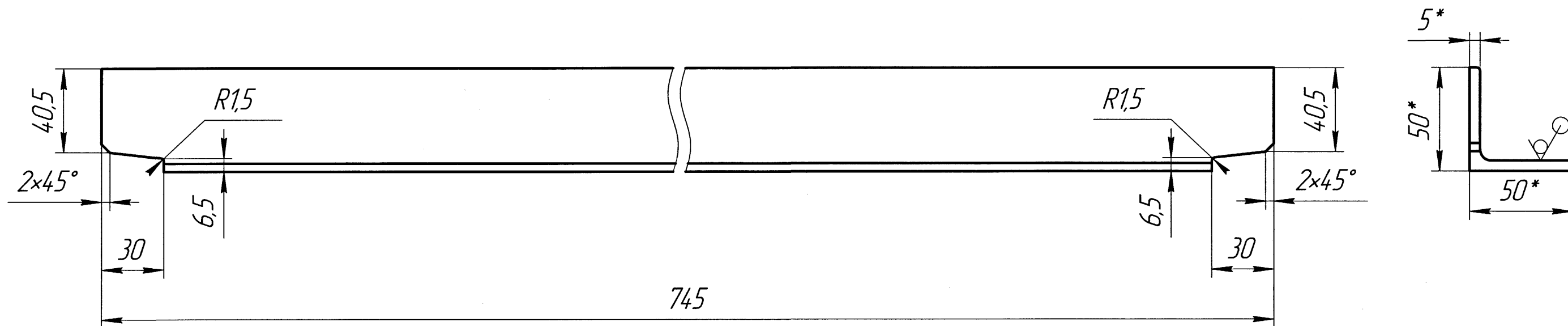
1 h16, ±^{IT16}/₂.
2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.04.05				
					Балка	Лист	Масса	Масштаб	
							30,7	1:2,5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Листов	
Разраб.		Курпекова	К	11.12				1	
Пров.		Ситников	В.С.	11.12					
Т.контр.		Николаев	Н	11.12					
Принял		Алафинов	А	11.12					
Н.контр.		Кухто	К	11.12					
Утв.									
					Швеллер 12П ГОСТ 8240-97	ОИЦ НИКИМТ			
					Ст3пс3 ГОСТ 535-2005				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>ms</i> 01.08.2012 г.					

38-ОИ 250.01.02.04.06

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

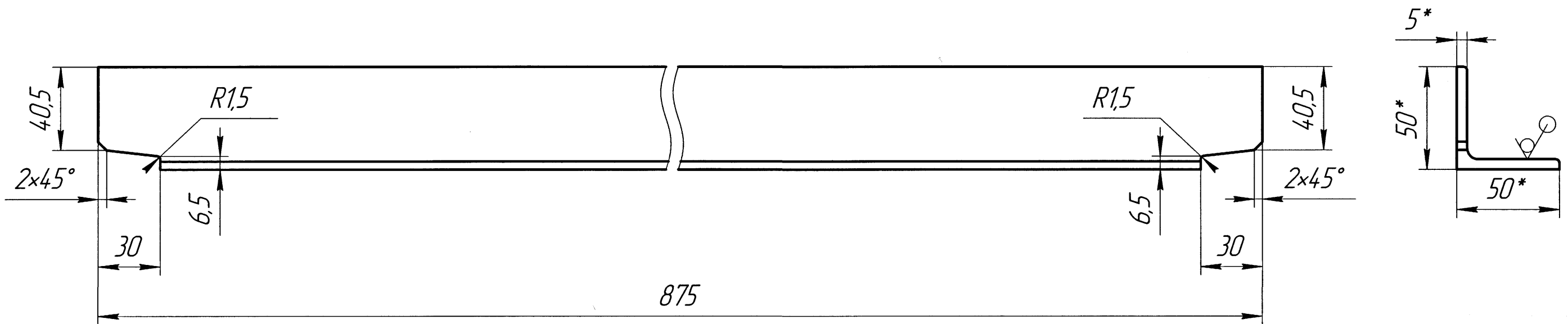
					38-ОИ 250.01.02.04.06				
					Связь	Лист	Масса	Масштаб	
							2,7	1:2	
						Лист	Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005			
Разраб.	Курпекова	РЗ-	11.12						
Пров.	Ситников	Ш	11.12						
Т.контр.	Николаев	Ш	11.12						
Принял	Алафинов	Ш	11.12						
Н.контр.	Кухто	Ш	11.12		ОИЦ НИКИМТ				
Утв.									

Копировал

Формат А3

38-ОИ 250.01.02.04.07

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	01.08.2012 г.			

Справ. №	Перв. примен.

					38-ОИ 250.01.02.04.07				
					Связь	Лист.		Масса	Масштаб
								3,2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Листов 1	
Разраб.	Курпекова	Кр-	11.12						
Пров.	Ситников	Сит	11.12						
Т.контр.	Николаев	Ник	11.12						
Принял	Алафинов	Ала	11.12						
Н.контр.	Кухто	Кух	11.12						
Утв.									
					Узелок В-50x50x5 ГОСТ 8509-93		ОИЦ НИКИМТ		
					СтЗсп5 ГОСТ 535-2005				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. №

Инв. № дцл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № подл.

Подп. и дата

38-ОИ 250.01.02.04.08

$\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{ })}$

1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кучто			11.12
Утв.				

38-ОИ 250.01.02.04.08

Настил

Лист ромб В-К-4,0 СтЗсп
ГОСТ 8568-77

Лист	Масса	Масштаб
1	31,0	1:5

Лист
Листов 1

ОИЦ НИКИМТ

Формат А4

Копировал

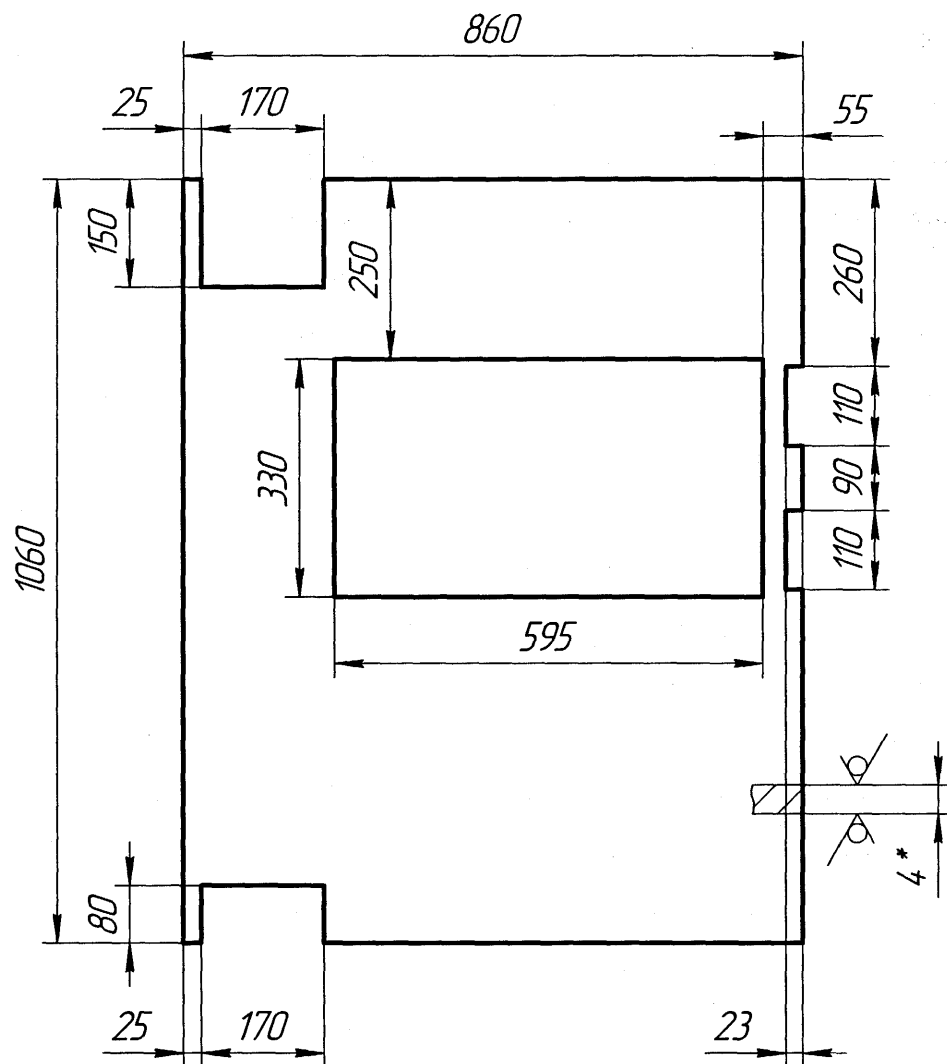
Формат А4

38-0И 250.01.02.04.09				
Настил	Лист		Масса	Масштаб
			26,7	1:5
	Лист		Листов 1	
Лист ромб В-К-4,0 СтЗсп ГОСТ 8568-77			ОИЦ НИКИМТ	

Формат А4

38-ОИ 250.01.02.04.11

✓ Ra 80 (✓)



1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.04.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

Настил

Лист ромб В-К-4,0 СтЗсп
ГОСТ 8568-77

Лит.	Масса	Масштаб
	20,8	1:5
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	2557	Подп. и дата	 01.08.2012 г.	Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
--------------	------	--------------	-------------------	--------------	--	--------------	--	--------------	--	----------	--	---------------	--

38-ОИ 250.01.02.04.12

√ Ra 80 (√)

1 Н16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.04.12				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова		11.12
Пров.		Ситников		11.12
Т.контр.		Николаев		11.12
Принял		Алафинов		11.12
Н.контр.		Кухто		11.12
Утв.				

<h2 style="margin: 0;">Настил</h2>		Лит.	Масса	Масштаб
Лист ромб В-К-4,0 СтЗсп ГОСТ 8568-77		16,1	1:5	1
ОИЦ НИКИМТ				

Копировал
Формат А4

Инв. № подл.

2557

Подп. и дата

01.08.2012 г.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

38-ОИ 250.01.02.04.13

$\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{ })}$

1 Н16, н16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова	<i>[Signature]</i>	11.12
Пров.		Ситников	<i>[Signature]</i>	11.12
Т.контр.		Николаев	<i>[Signature]</i>	11.12
Принял		Алафинов	<i>[Signature]</i>	11.12
Н.контр.		Кухто	<i>[Signature]</i>	11.12
Утв.				

38-ОИ 250.01.02.04.13

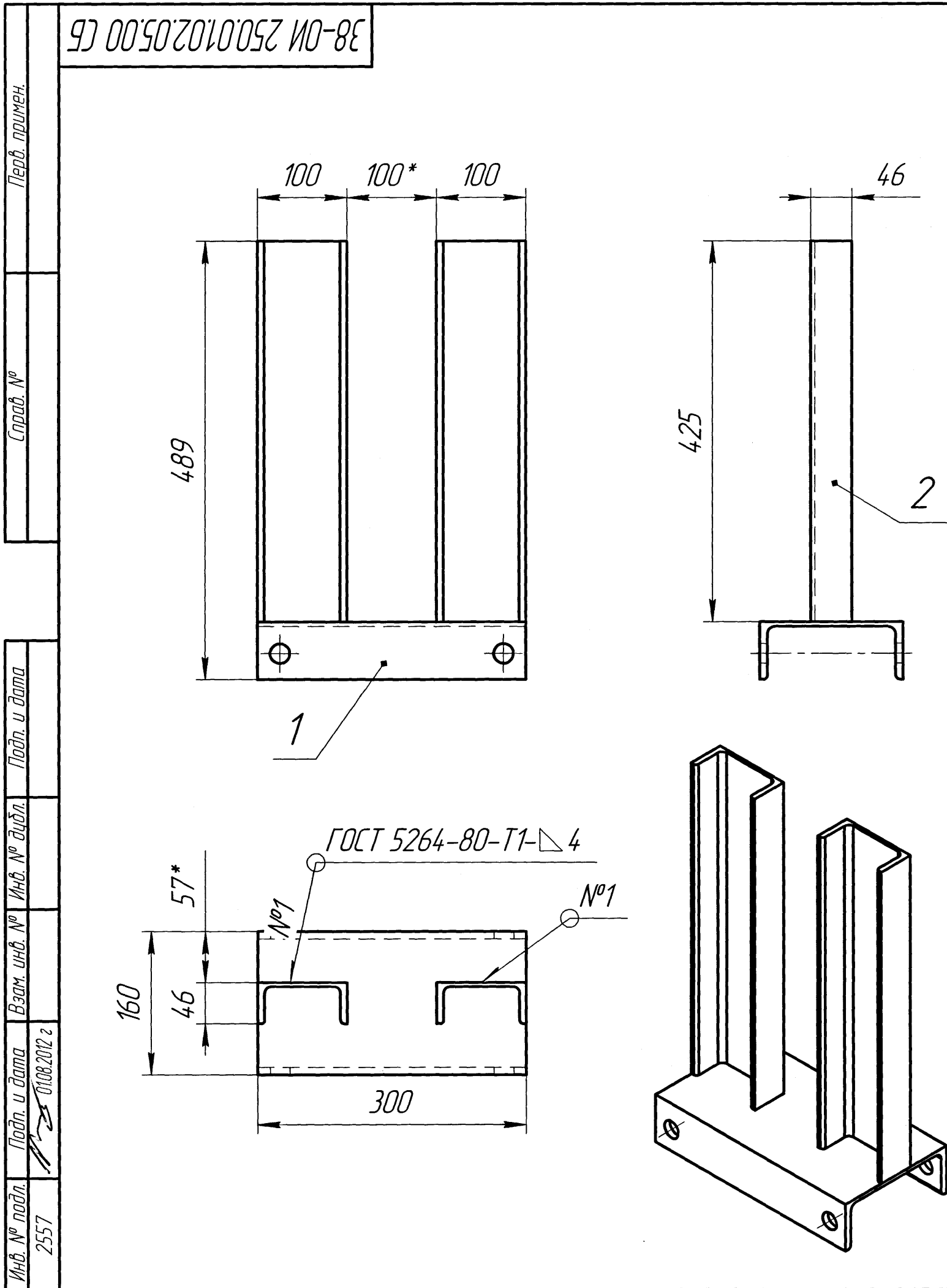
Настил

Лист ромб В-К-4,0 СтЗсп
ГОСТ 8568-77

Лит.	Масса	Масштаб
	18,2	1:5
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал
Формат А4



- 1 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 2 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 4 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra 80}$.
- 5 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 6 Категория и уровень качества швов сварных соединений – III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 7 Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный – 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 8 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-ОИ 250.01.02.05.00 СБ				Опора		
Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
					11,5	1:5
				Лист	Листов	1
				ОИЦ НИКИМТ		

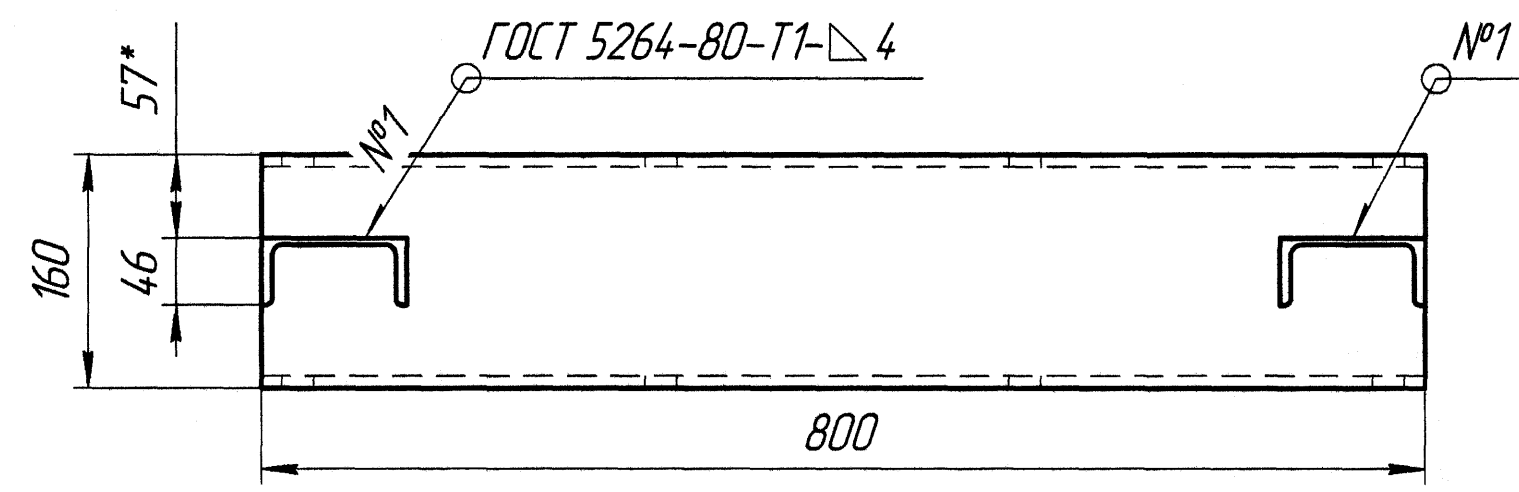
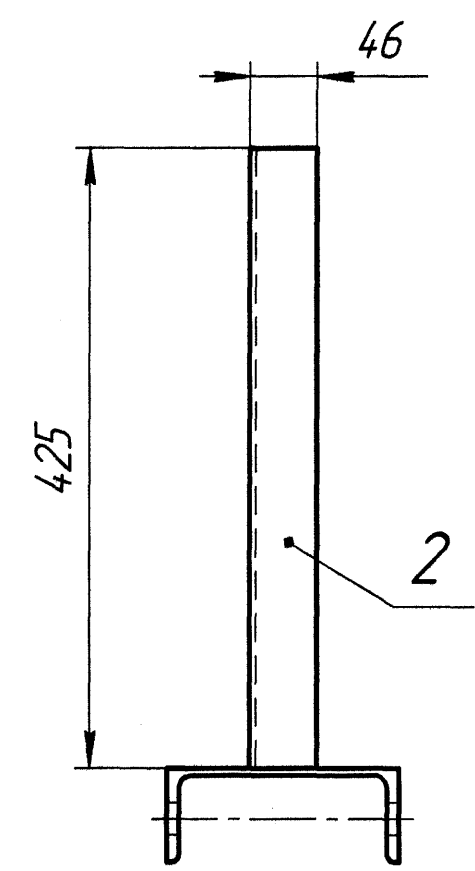
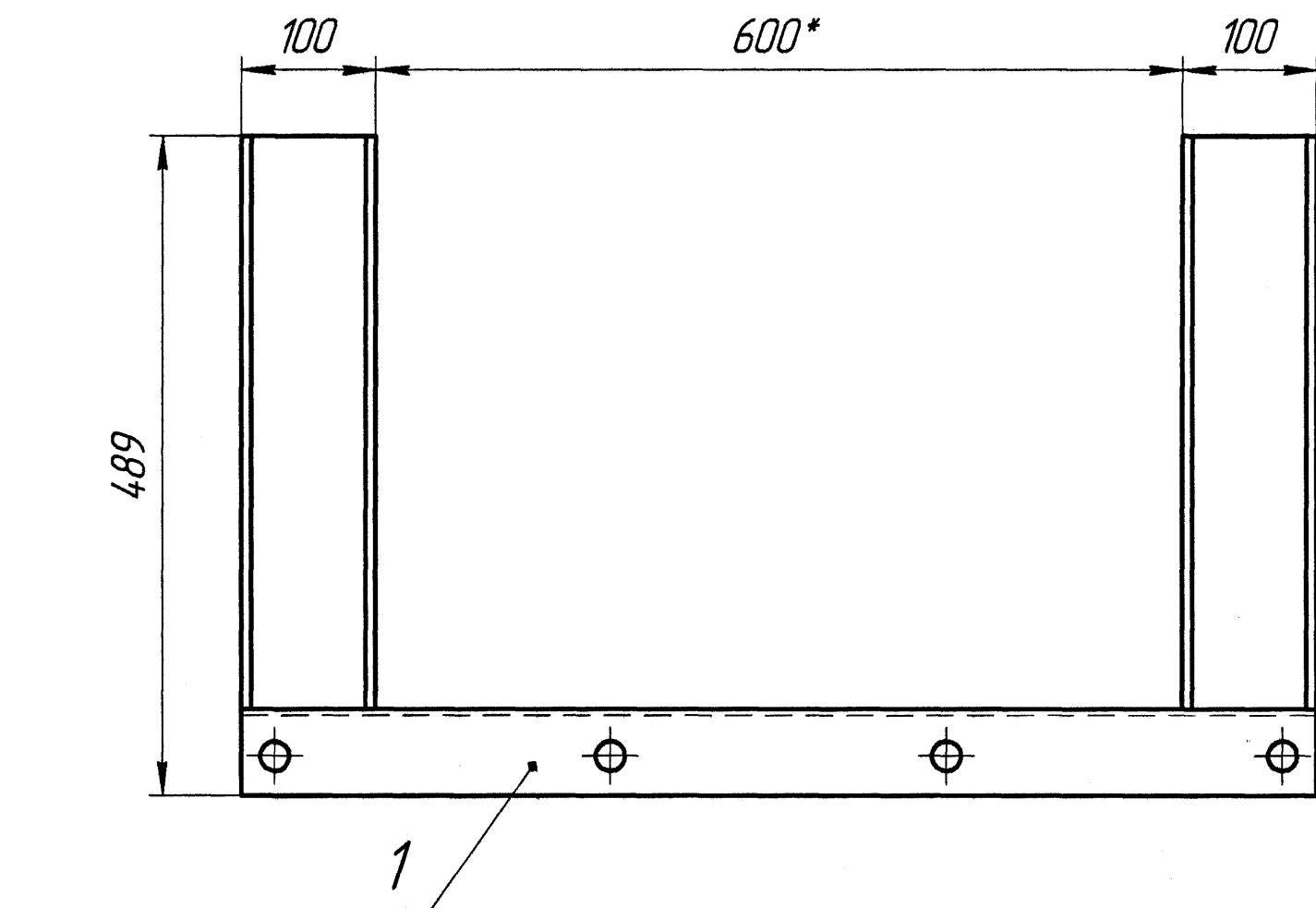
Копировал

Формат А3

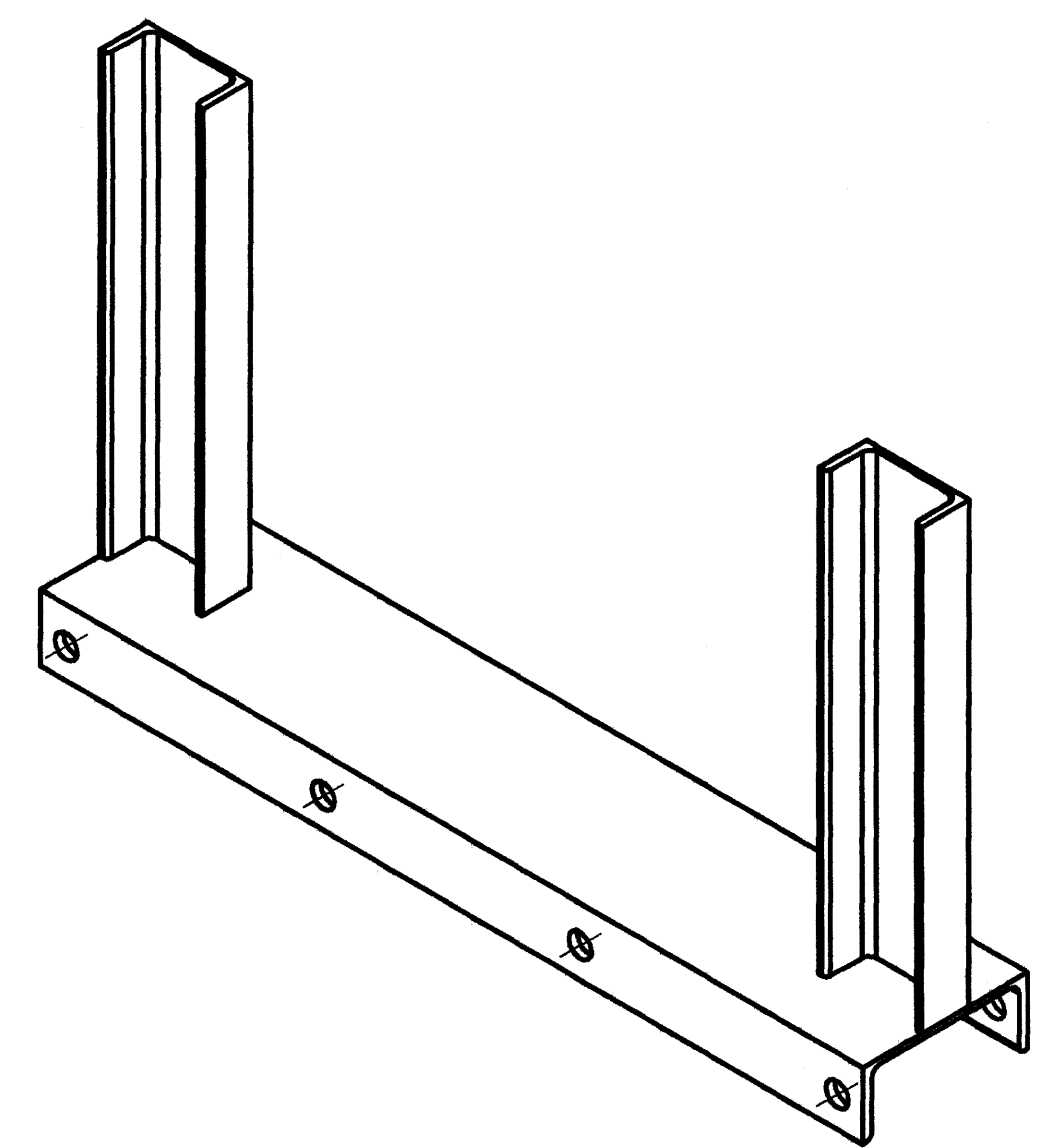
Справ. №		Перв. примен.		38-ОИ 250.01.02.05.01					$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$																																					
<p>1 Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.</p> <p>2 * Размеры для справок.</p>																																														
Инв. № подл.		2557		Подп. и дата		01.08.2012 г.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																		
<p>38-ОИ 250.01.02.05.01</p>				<p>Балка</p>				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">Масса</td> <td style="width: 60%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">4,2</td> <td style="text-align: center;">1:4</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table>				Лист	Масса	Масштаб	1	4,2	1:4	Лист		Листов 1																										
Лист	Масса	Масштаб																																												
1	4,2	1:4																																												
Лист		Листов 1																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Изм.</td> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 15%;">№ докум.</td> <td style="width: 15%;">Подп.</td> <td style="width: 15%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Николаев</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Ситников</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td>Худяков</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>Принял</td> <td></td> <td>Алафинов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Кухто</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Николаев	<i>[Signature]</i>	11.12	Пров.		Ситников	<i>[Signature]</i>	11.12	Т.контр.		Худяков	<i>[Signature]</i>	11.12	Принял		Алафинов	<i>[Signature]</i>	11.12	Н.контр.		Кухто	<i>[Signature]</i>	11.12	Утв.					<p>Швеллер 16П ГОСТ 8240-97</p> <p>СтЗсп5 ГОСТ 535-2005</p>				<p>ОИЦ НИКИМТ</p>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																										
Разраб.		Николаев	<i>[Signature]</i>	11.12																																										
Пров.		Ситников	<i>[Signature]</i>	11.12																																										
Т.контр.		Худяков	<i>[Signature]</i>	11.12																																										
Принял		Алафинов	<i>[Signature]</i>	11.12																																										
Н.контр.		Кухто	<i>[Signature]</i>	11.12																																										
Утв.																																														
<p>Копировал</p>												<p>Формат А4</p>																																		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
2557	11.08.2012					

38-ОИ 250.01.02.06.00 СБ



- 4 Шерох. обраб. поверхн. дет. Б4 $\sqrt{Ra\ 80}$.
- 5 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 6 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 7 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 8 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.



- 1 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 2 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных *.

38-ОИ 250.01.02.06.00 СБ					Опора			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				18,5	1:5
Разраб.	Николаев			11.12				Лист	Листов	1
Проб.	Ситников			11.12	ОИЦ НИКИМТ					
Т.контр.	Худяков			11.12						
Принял	Алафинов			11.12						
Н.контр.	Кухто			11.12						
Утв.	Коврежкин			11.12.12						

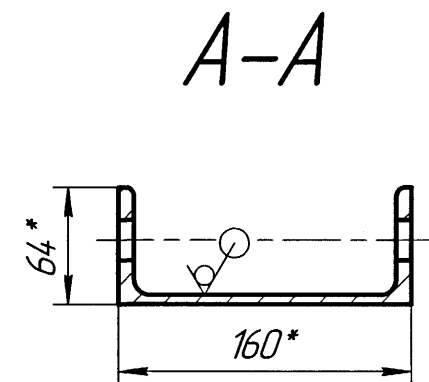
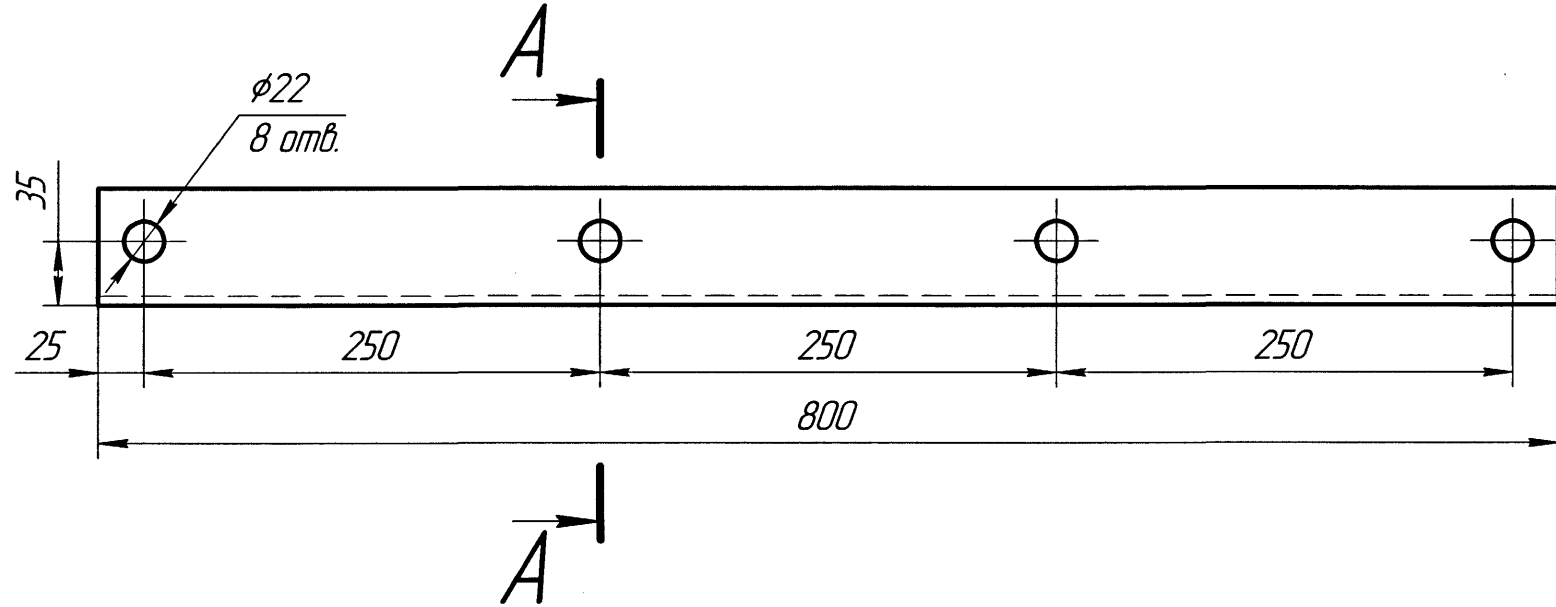
[illegible]

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------






Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
2557	<i>Муж</i> 01.08.2012 г.			

38-ОИ 250.01.02.06.01

√ Ra 80 (√)

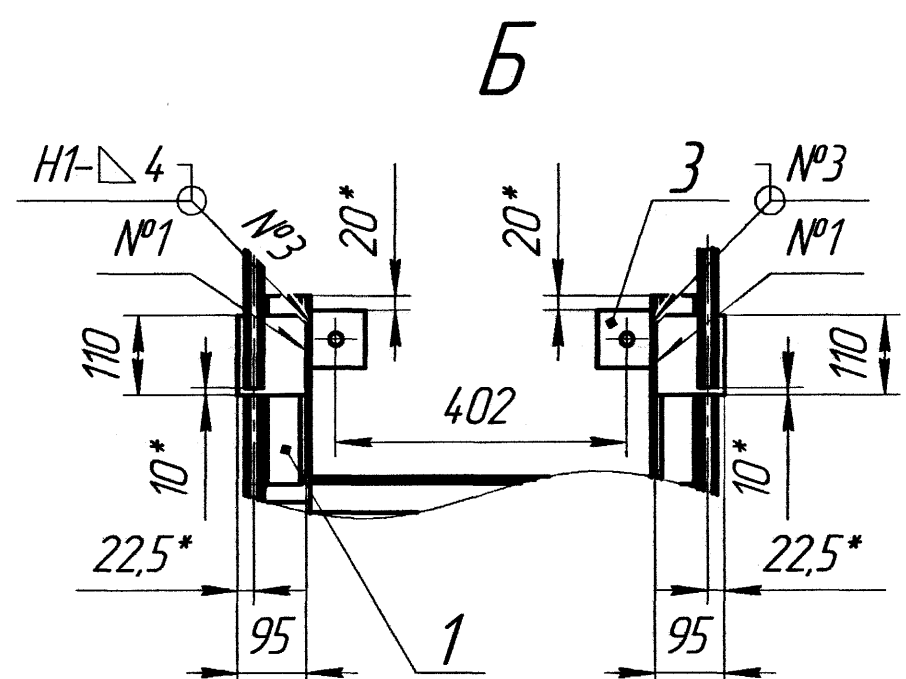
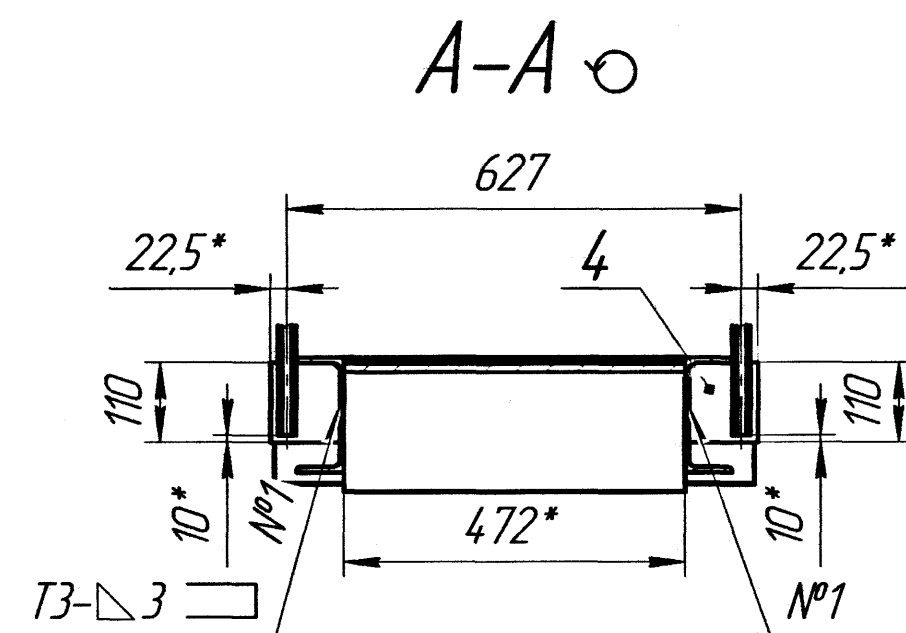
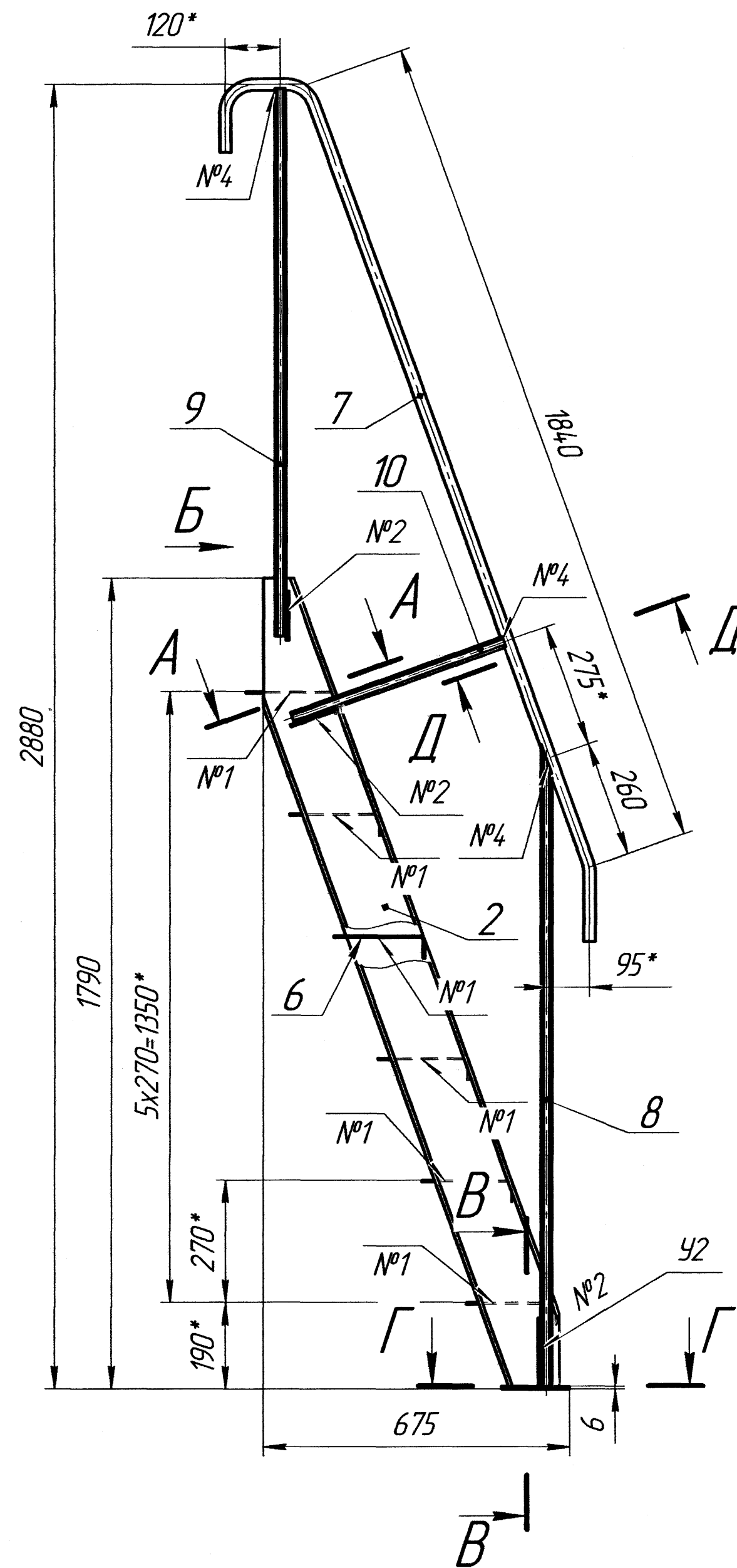


1 H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2 * Размеры для справок.

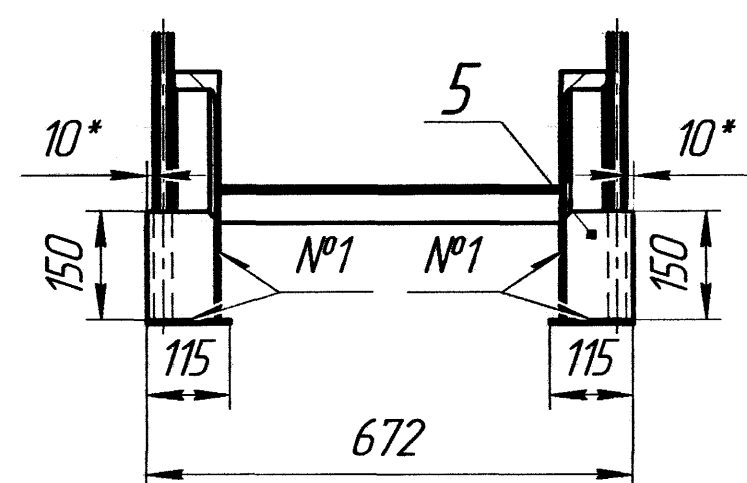
						38-ОИ 250.01.02.06.01				
						Балка	Лит.		Масса	Масштаб
									11,2	1:4
							Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	ОИЦ НИКИМТ			
Разраб.		Николаев		11.12						
Пров.		Ситников		11.12						
Т.контр.		Худяков		11.12						
Принял		Алафинов		11.12						
Н.контр.		Кухто		11.12						
Утв.										

Изм. № 2557
Подп. и дата
Взам. инв. № 01082012
Инв. № подл.

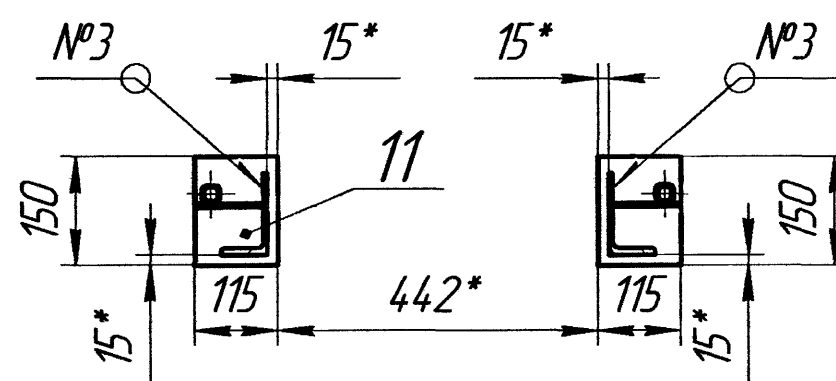
Изм. № 2557
Подп. и дата
Взам. инв. № 01082012
Инв. № подл.



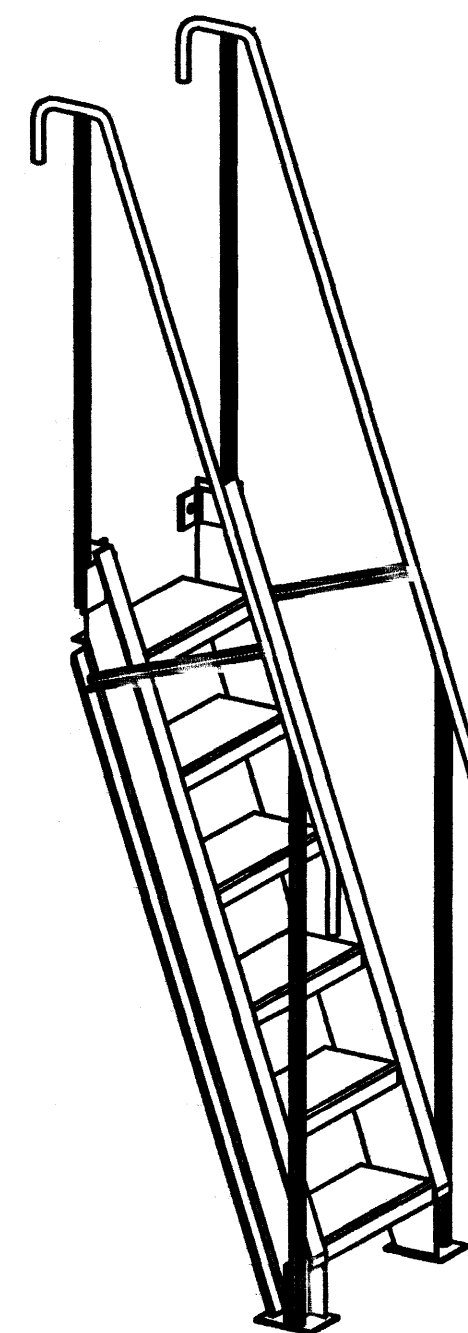
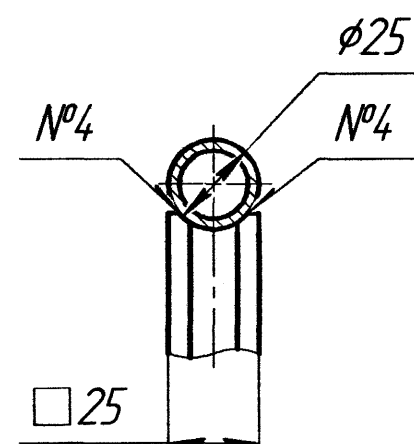
B-B



Г-Г



Д-Д (1:2)



- 1 Сварные швы № 1-3 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 4 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $\pm \frac{1}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra 80}$.
- 7 Покрытие: грунтровка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-ОИ 250.01.02.07.00 СБ					
Лестница				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				96,9	1:10
				Лист	Листов
				1	1
ОИЦ НИКИМТ					

Копировал

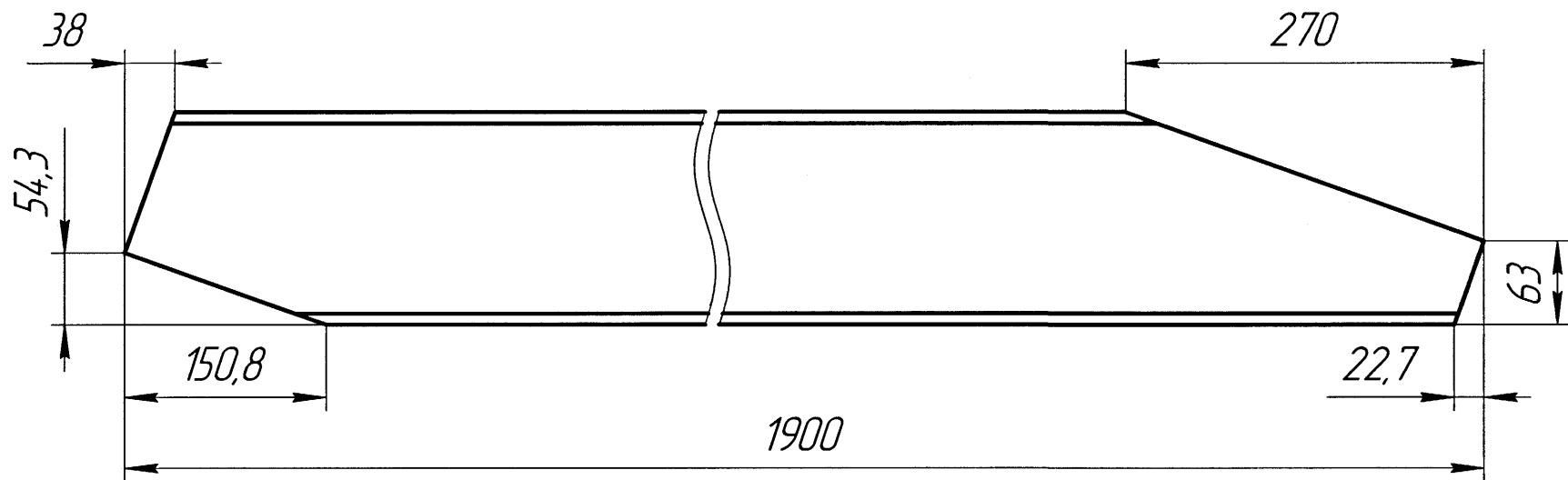
Формат А2

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>10.08.2012</i>					

38-ОИ 250.01.02.07.01

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
2 * Размеры для справок.

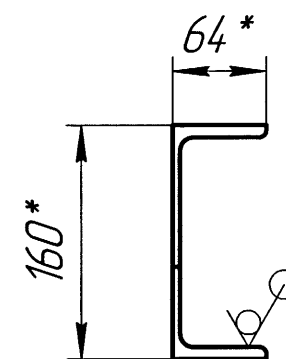
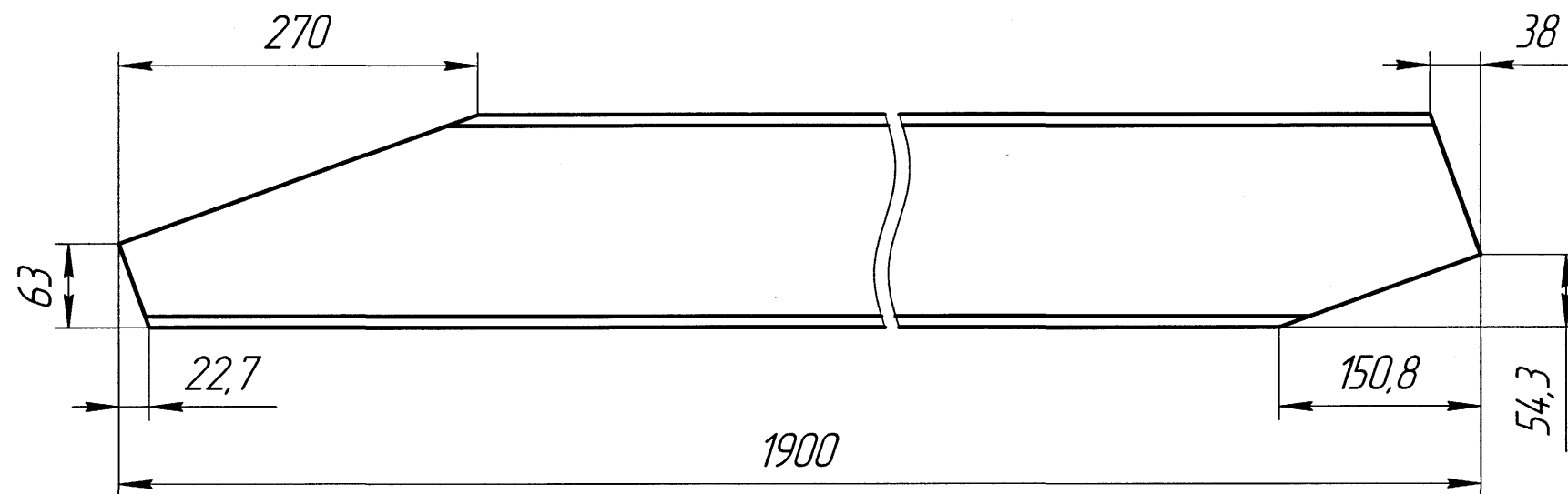
					38-ОИ 250.01.02.07.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косоур	Лит.	Масса
							Масштаб
Разраб.	Курпекова	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 Ст3пс3 ГОСТ 535-2005	24,4	1:5
Пров.	Ситников	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>			
Т.контр.	Николаев	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	ОИЦ НИКИМТ	Лист	Листов 1
Принял	Алафинов	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>			
Н.контр.	Кухто	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	<i>10.12</i>	Формат А3		
Утв.							

Копировал

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>[Signature]</i> 01.08.2012 г.					

38-ОИ 250.01.02.07.02

✓ Ra 80 (✓)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.02.07.02			
					Косоур	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Курпекова	<i>Кр</i>	11.12				24,4	1:5
Пров.	Ситников	<i>Сит</i>	11.12					
Т.контр.	Николаев	<i>Ник</i>	11.12			Лист	Листов	1
Принял	Алафинов	<i>Ал</i>	11.12		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 СтЗпсЗ ГОСТ 535-2005	ОИЦ НИКИМТ		
Н.контр.	Кухто	<i>Ку</i>	11.12					
Утв.								

Справ. №

Перв. примен.

38-ОИ 250.01.02.07.03

√ Ra 80 (√)

1 H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курпекова	Кр	11.12
Пров.		Ситников	Сит	11.12
Т.контр.		Николаев	Ник	11.12
Принял		Алафинов	Ала	11.12
Н.контр.		Кухто	Ку	11.12
Утв.				

38-ОИ 250.01.02.07.03

Платик

Уголок
В-75x75x6 ГОСТ 8509-93
Ст3сп5 ГОСТ 535-2005

Лист	Масса	Масштаб
	0,5	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал
Формат А4

Перв. примен.	38-ОИ 250.01.02.07.04				$\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{ })}$
Справ. №					$10 \times 45^\circ$ 6*
Подп. и дата	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	$1\ h16, \pm \frac{IT16}{2}$ $2\ * \text{Размер для справок.}$	
Инв. № подл.	Подп. и дата	38-ОИ 250.01.02.07.04			
2557	ms 01.08.2012 г	Косынка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Курпекова	12	11.12	11.12	0,5
Пров.	Ситников	16	11.12	11.12	1:1
Т.контр.	Николаев	11	11.12	11.12	1
Принял	Алафинов	11	11.12	11.12	1
Н.контр.	Кухто	11	11.12	11.12	1
Утв.					Лист
					Б-ПН-0-6,0 ГОСТ 19903-74
					СтЗсп5 ГОСТ 14637-89
ОИЦ НИКИМТ					Формат А4

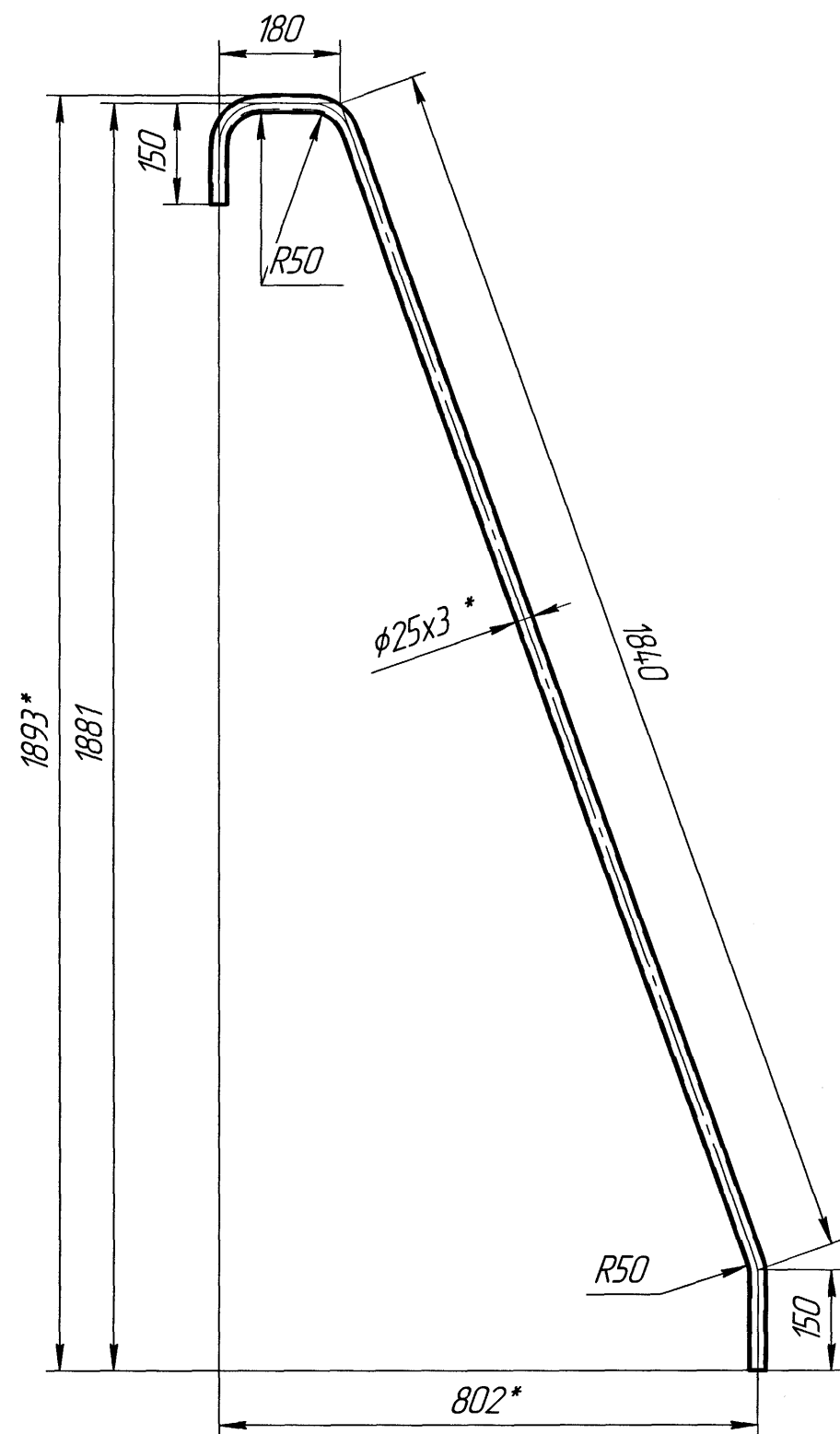
Формат А4

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>AS</i> 01.08.2012 г.					

38-ОИ 250.01.02.07.07

√ Ra 80 (√)



1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 Длина развертки 2280 мм.

3 * Размеры для справок.

				38-ОИ 250.01.02.07.07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перила	Лит.
						Масса
Разраб.	Курпекова	6-	11.12			3,7
Пров.	Ситников	11.12				1:10
Т.контр.	Николаев	11.12				Лист
Принял	Алафинов	11.12				Листов 1
Н.контр.	Кухто	11.12				
Утв.						
					Труба 25x3 ГОСТ 8732-78	
					В 20 ГОСТ 8731-74	
					ОИЦ НИКИМТ	

Копировал

Формат А3

Справ. №

Перв. примен.

38-ОИ 250.01.02.07.08

$\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$

A-A (1:1)

1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

38-ОИ 250.01.02.07.08

Стойка

Труба

25x25x3 ГОСТ 8639-82
В 20 ГОСТ 13663-86

Лит.	Масса	Масштаб
	2,9	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. №

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

38-ОИ 250.01.02.07.10

$\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{1})}$

1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

38-ОИ 250.01.02.07.10

Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:1

Стойка

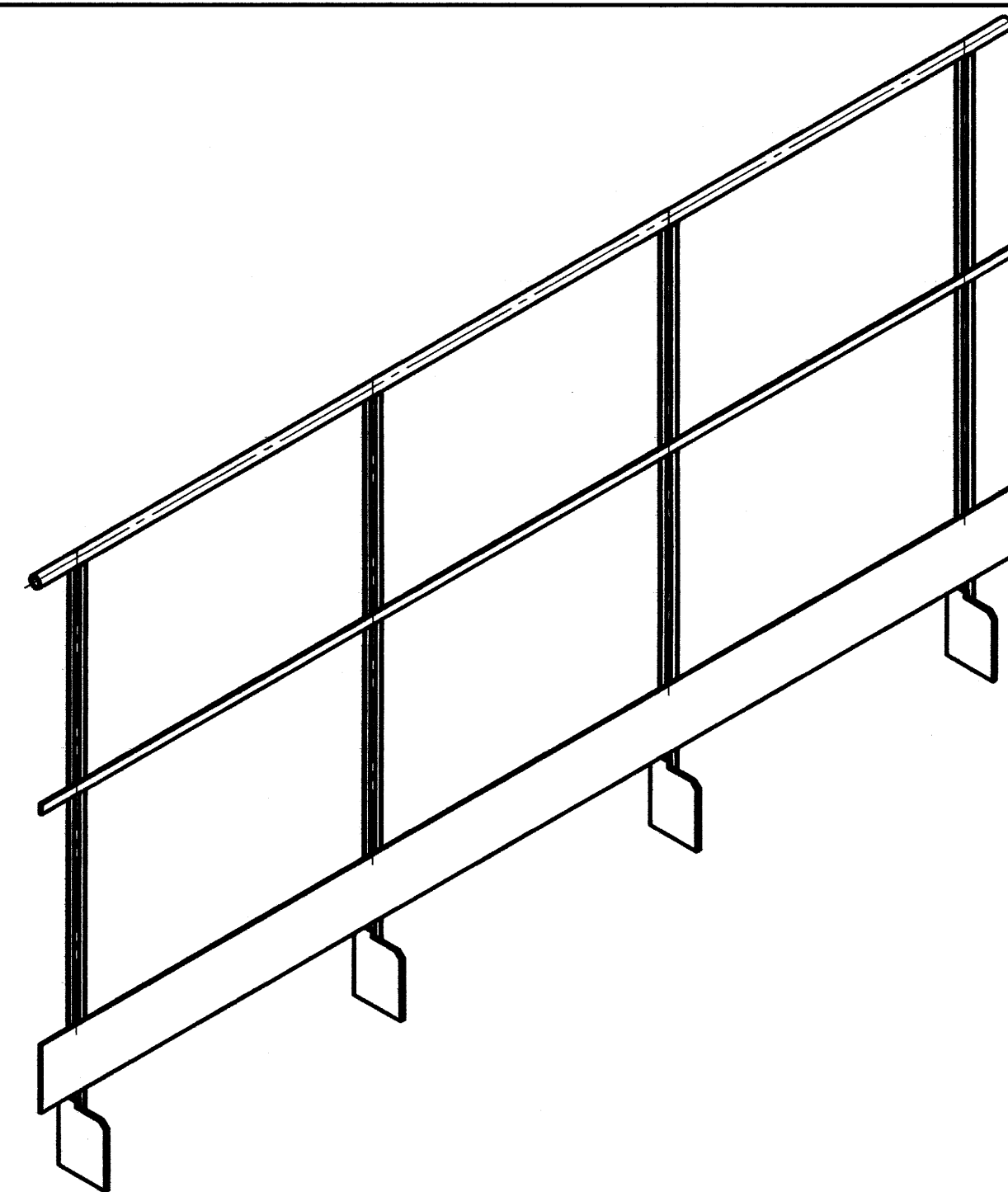
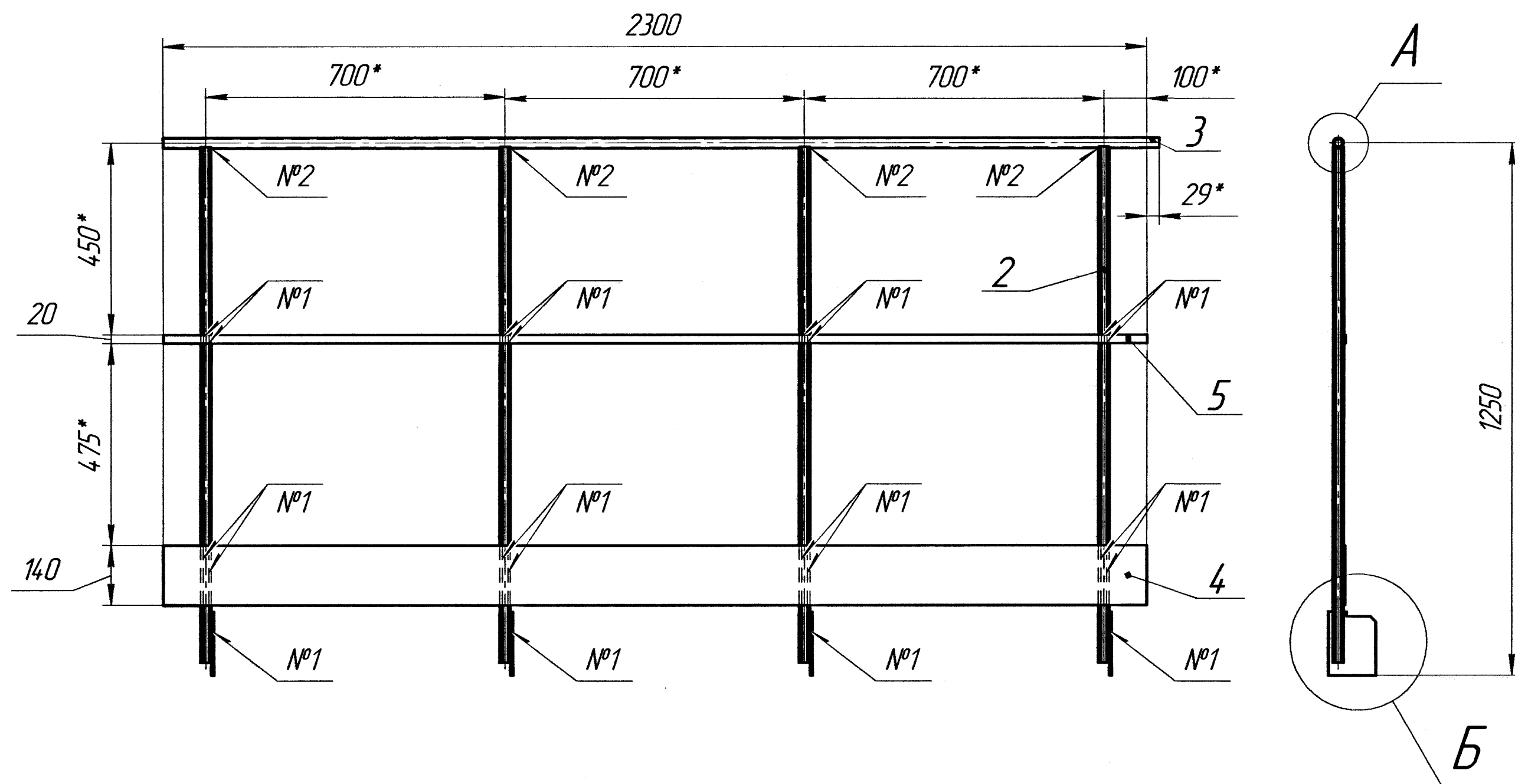
Труба $\frac{25 \times 25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{В } 20 \text{ ГОСТ } 13663-86}$

ОИЦ НИКИМТ

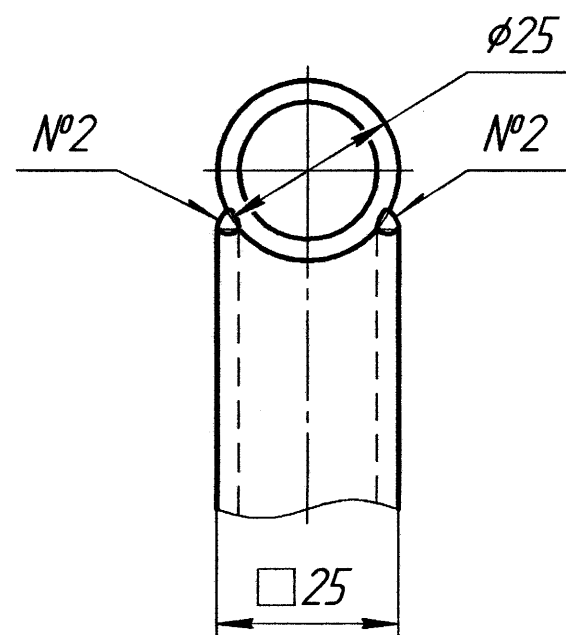
Копировал

Формат А4

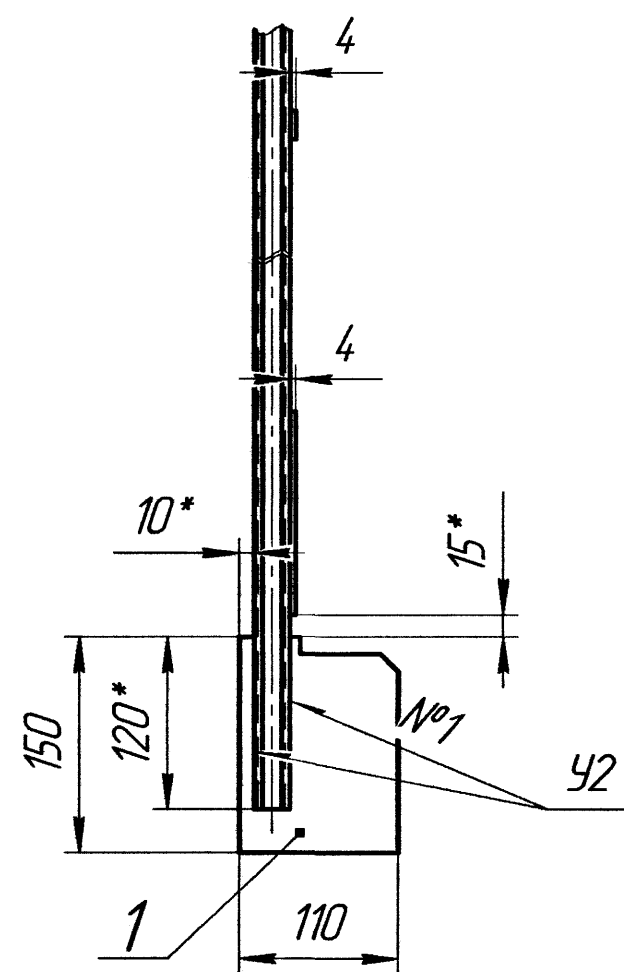
38-ОИ 250.01.02.08.00 СБ



A (1:1)
4 места



B (1:5)
4 места



- 1 Сварные швы № 1 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 2 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $\pm \frac{1}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерош. обраб. поверхн. дет. БЧ \sqrt{Ra} 80.
- 7 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	11.08.2012					

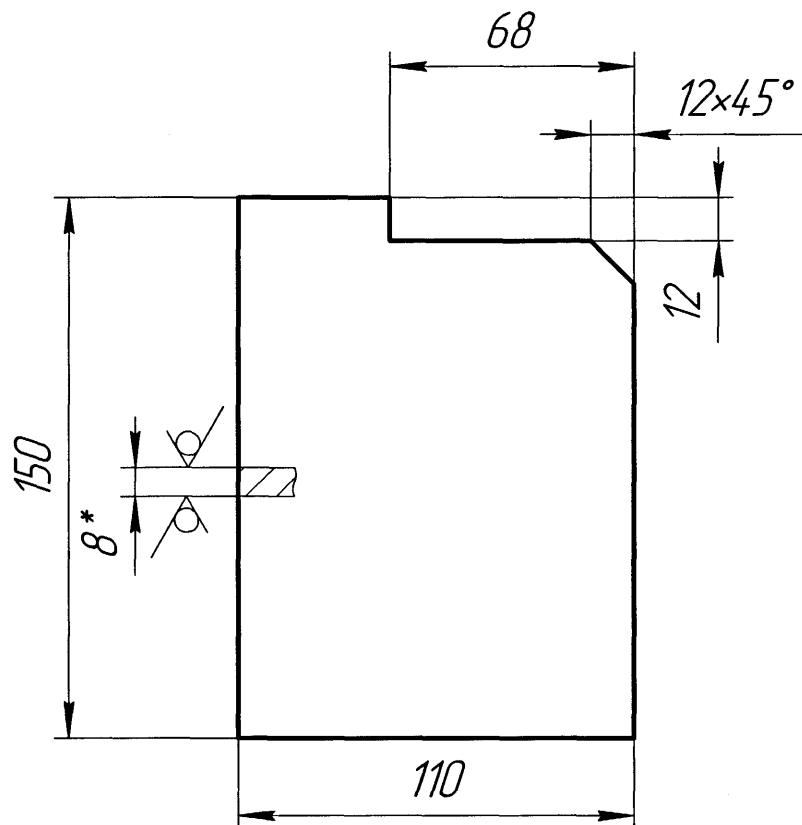
					38-ОИ 250.01.02.08.00 СБ					
					Ограждение Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
										29,3
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист			Листов 1		
Разраб.	Курпекаба	Ку	11.12		ОИЦ НИКИМТ					
Пров.	Ситников	С	11.12							
Т.контр.	Николаев	Н	11.12							
Принял	Алафинов	А	11.12							
Н.контр.	Кучто	К	11.12							
Утв.	Кобрежкин	К	11.01.12							

Копировал

Формат А2

38-ОИ 250.01.02.08.01

√ Ra 80 (√)


 $1 \text{ h}16, \pm \frac{IT16}{2}$

2 * Размер для справок.

38-ОИ 250.01.02.08.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

КОСЫНКА

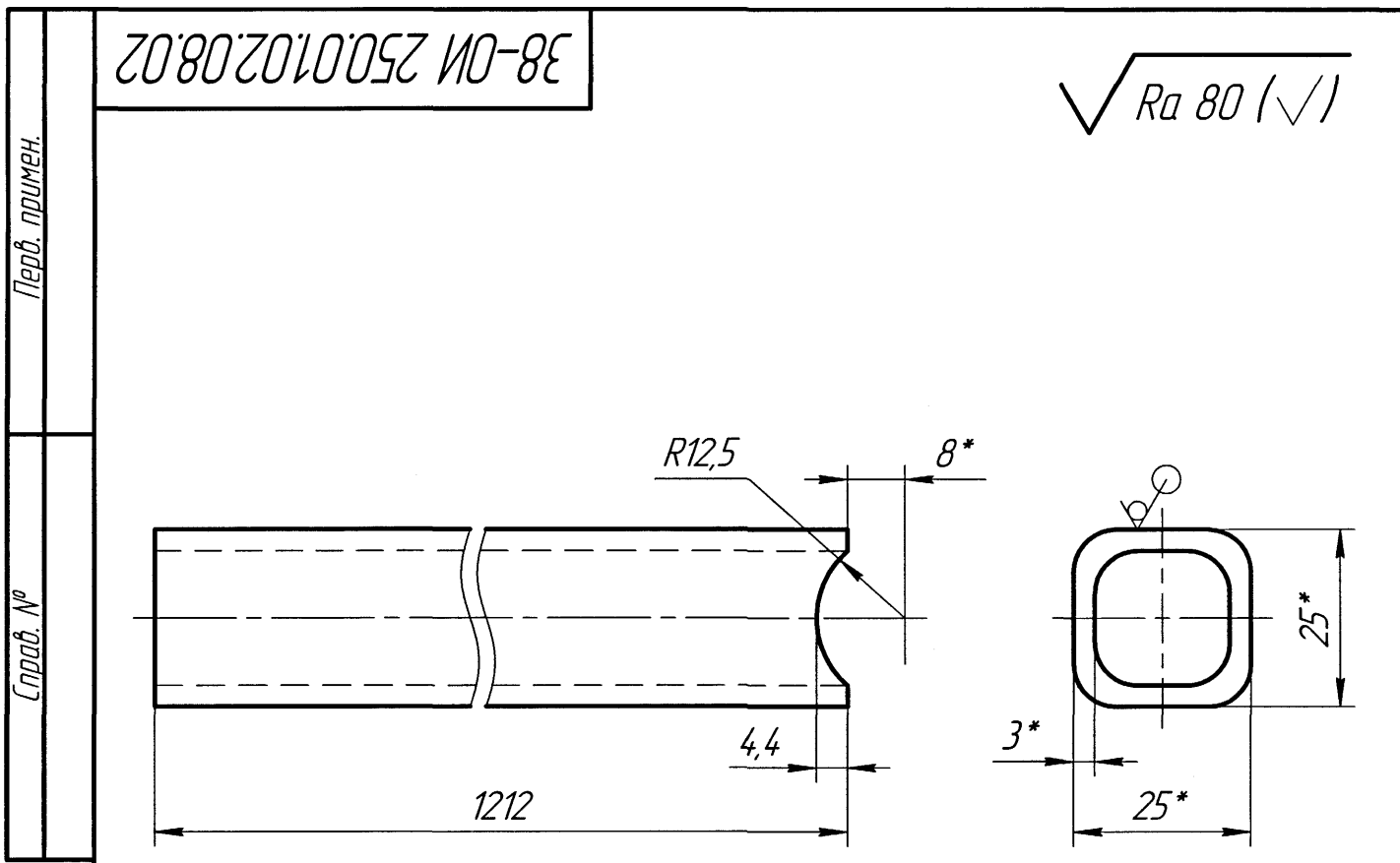
 Лист Б-ПН-0-8,0 ГОСТ 19903-74
 СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4



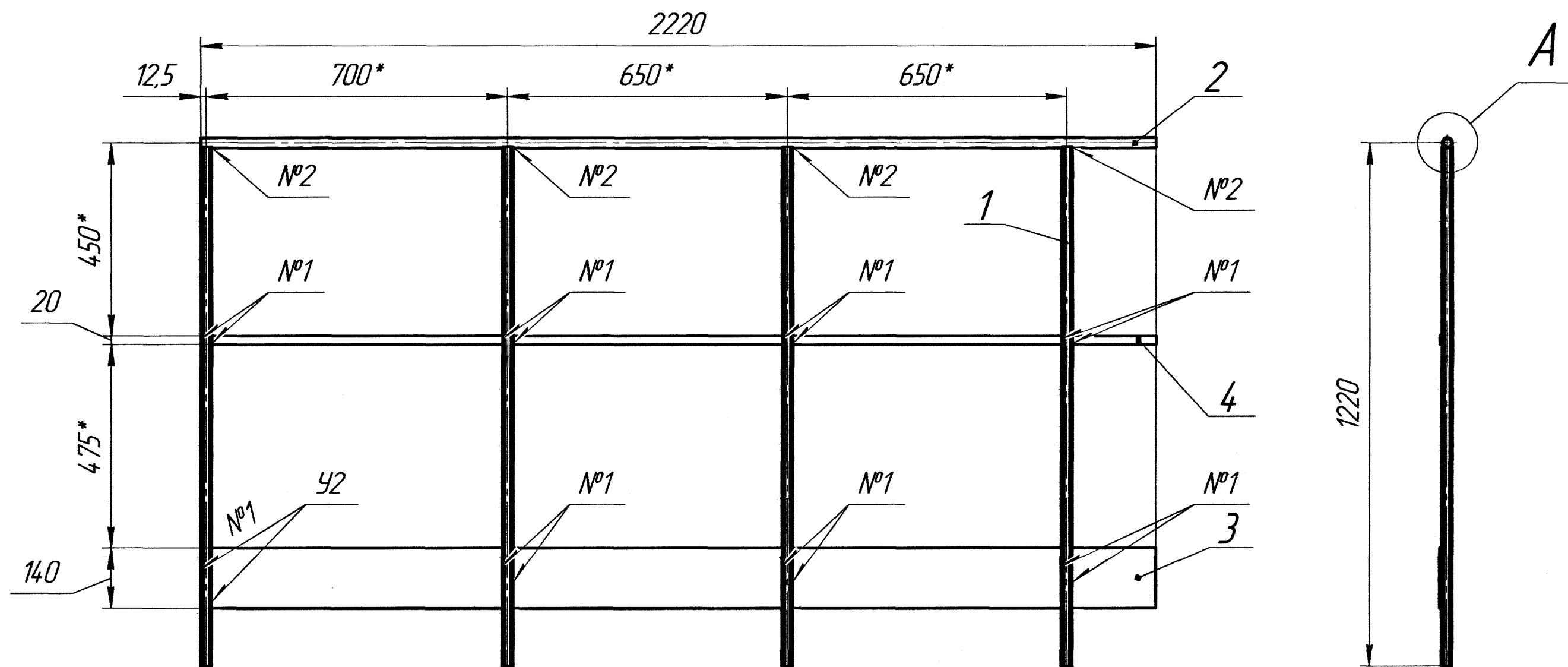
1 h16, $\pm \frac{IT16}{2}$.

2 * Размеры для справок.

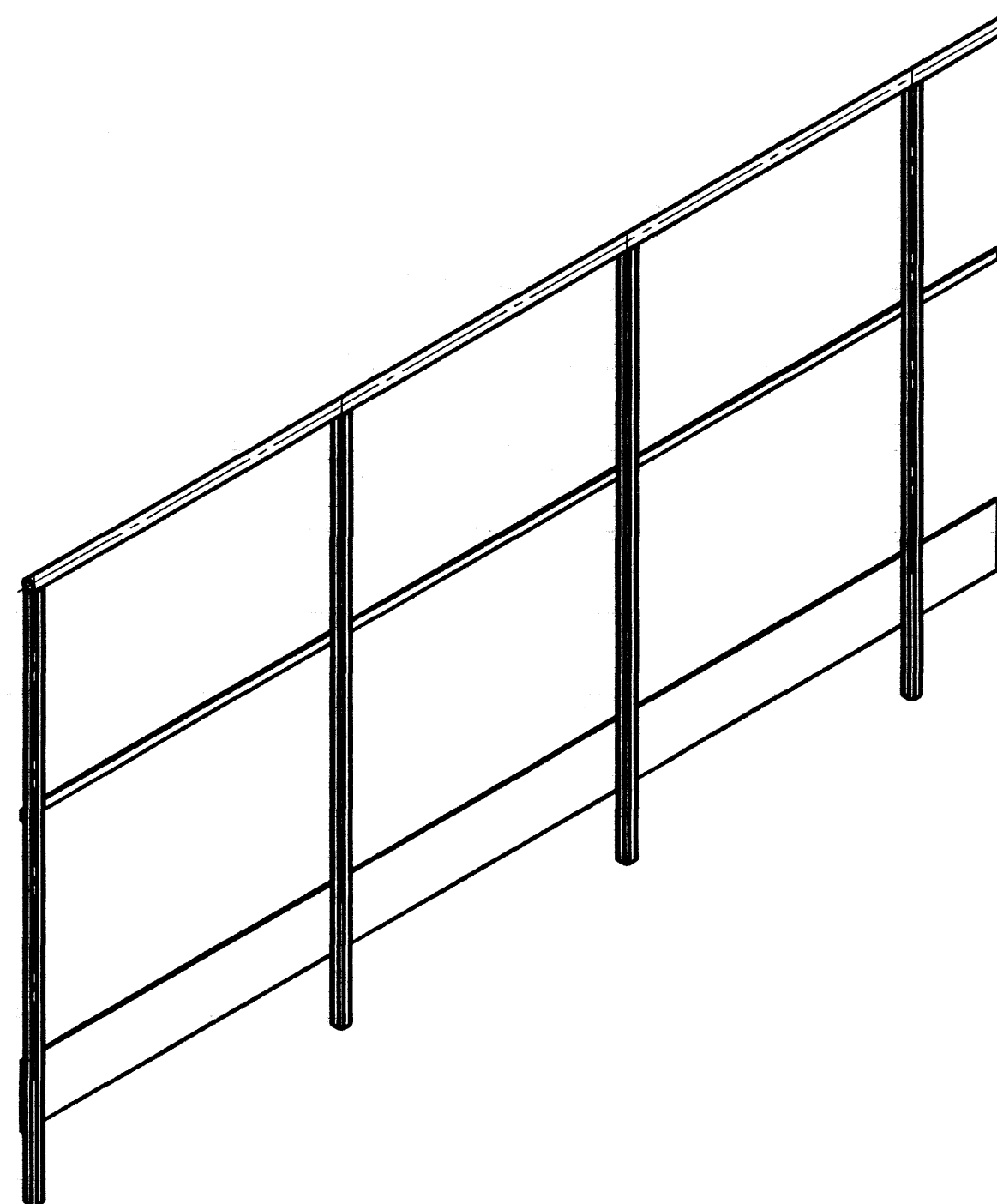
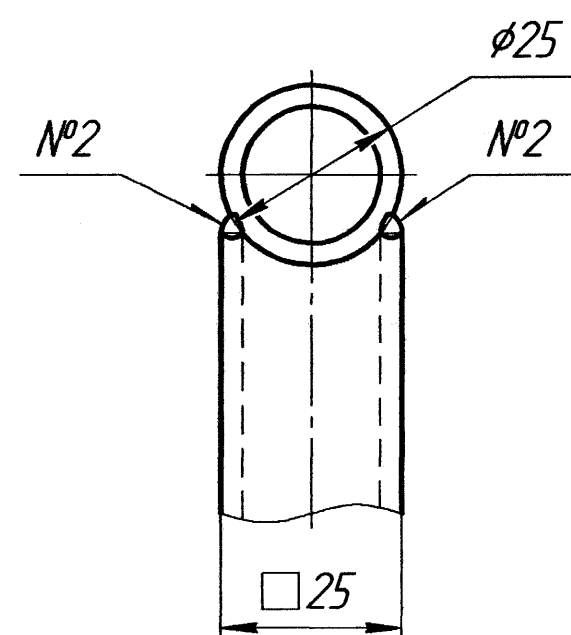
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	01.08.2012 г.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова			11.12
Пров.	Ситников			11.12
Т.контр.	Николаев			11.12
Принял	Алафинов			11.12
Н.контр.	Кухто			11.12
Утв.				

38-ОИ 250.01.02.08.02			
Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
		2,5	1:1
Труба 25x25x3 ГОСТ 8639-82 В 20 ГОСТ 13663-86		Лист	Листов 1
ОИЦ НИКИМТ			

38-ОИ 250.01.02.09.00 СБ



A (1:1)
4 места



- 1 Сварные швы № 1 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 2 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $\pm \frac{1}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерош. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra 80}$.
- 7 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-ОИ 250.01.02.09.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение Сборочный чертеж
Разраб.	Курпекова	11.12			Лит.
Пров.	Ситников	11.12			Масса
Т.контр.	Николаев	11.12			Масштаб
Принят	Алафинов	11.12			1
Н.контр.	Кухта	11.12			
Утв.	Кобрежин	11.12			

Копировал

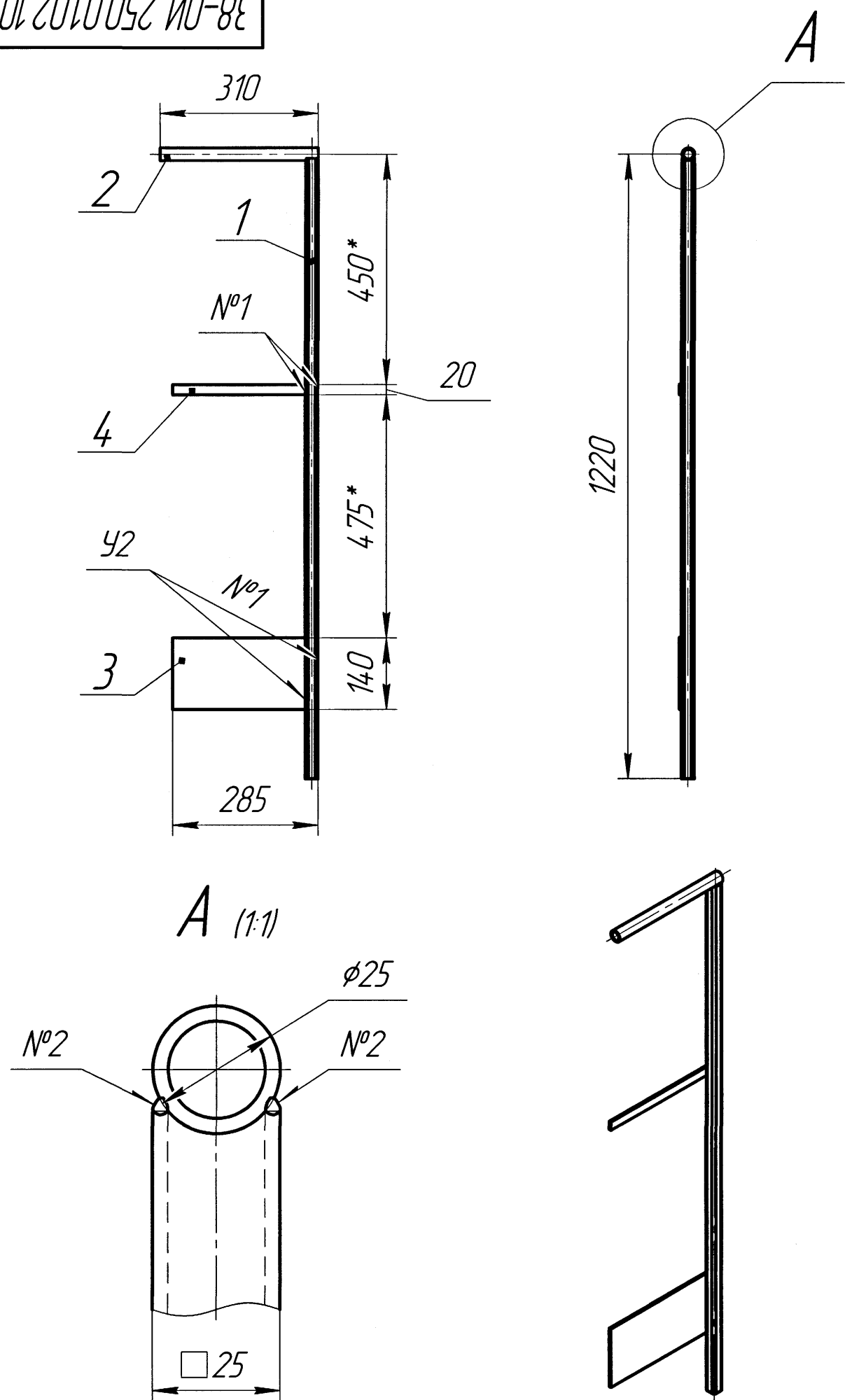
Формат А2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	11.10.2012					

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>Р</i> 01.08.2012 г.					

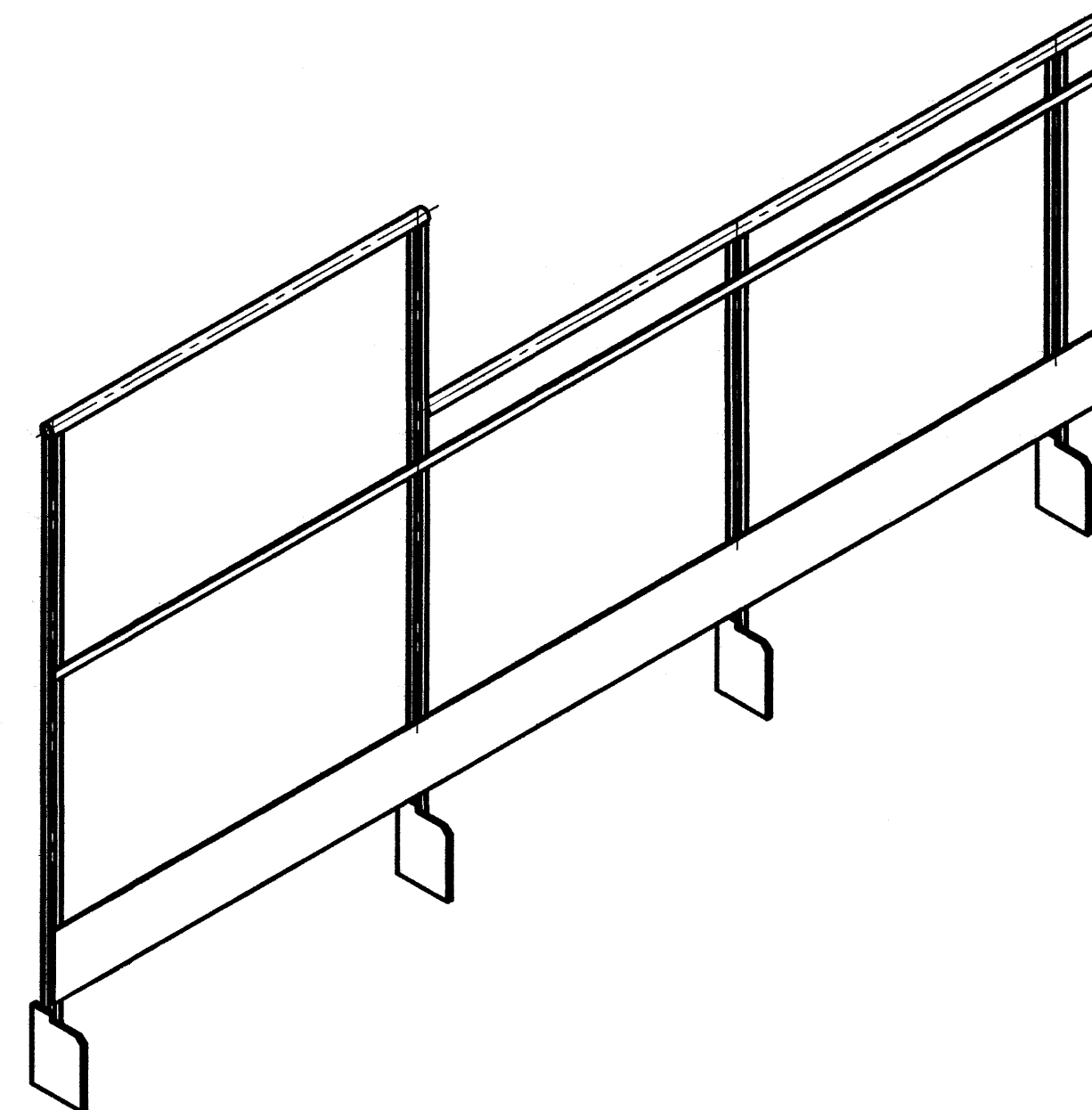
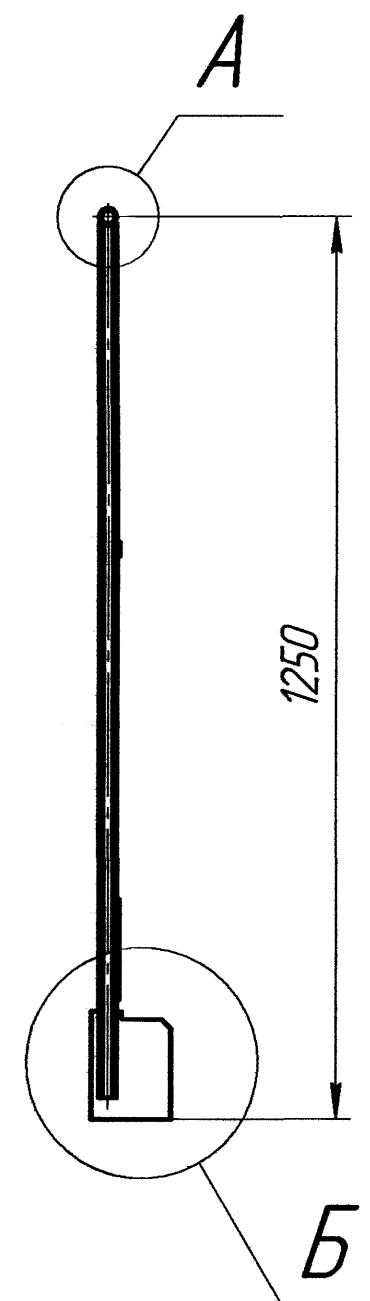
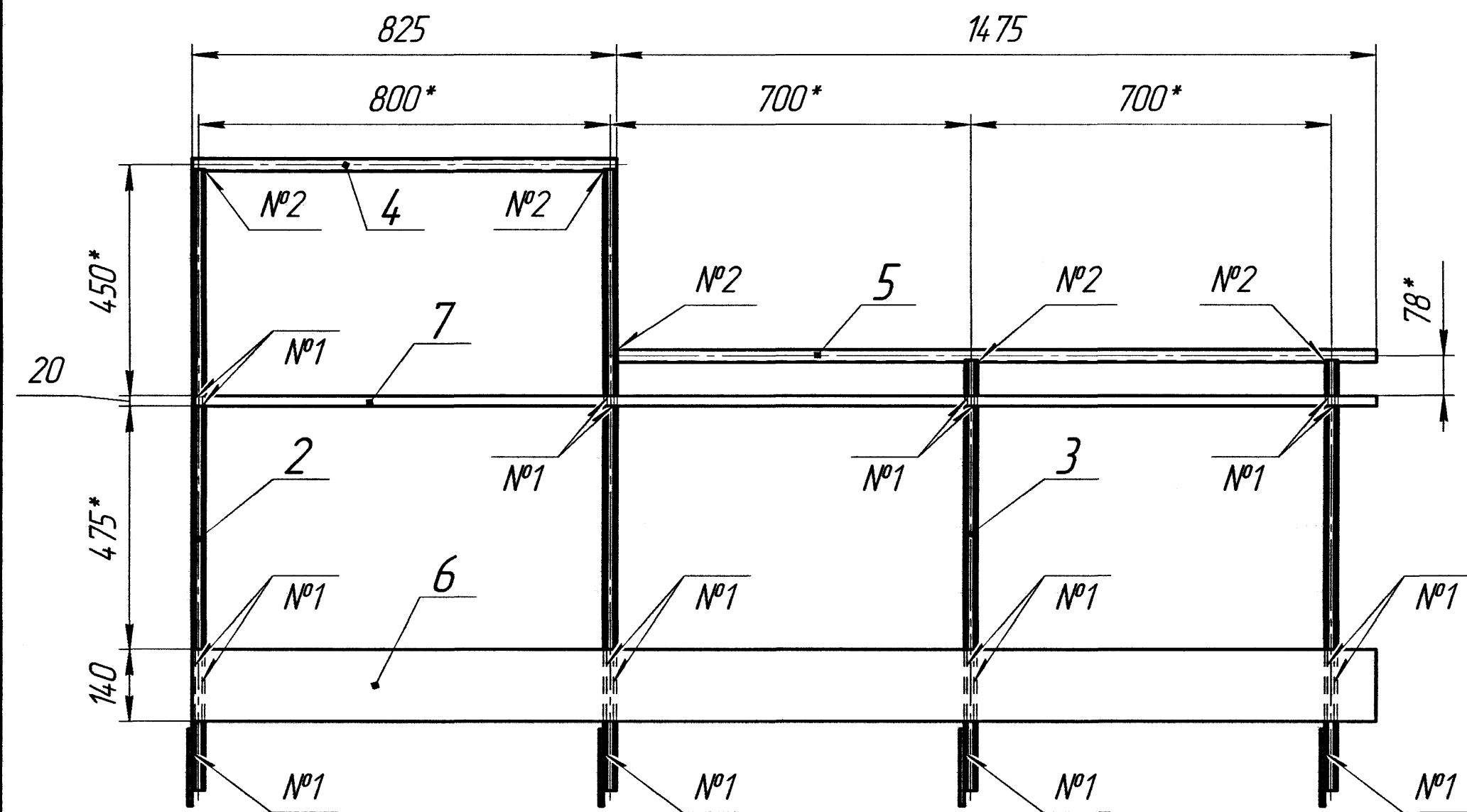
38-ОИ 250.01.02.10.00 СБ



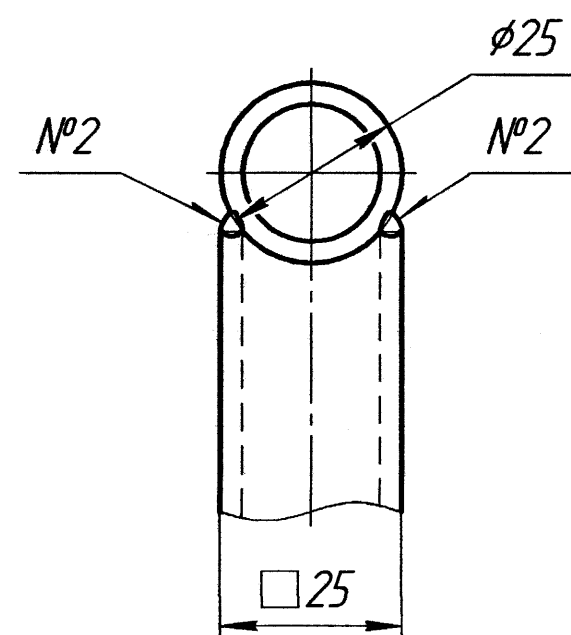
- 1 Сварные швы № 1 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 2 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra 80}$.
- 7 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ 250.01.02.10.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Курпекова		11.12			4,4	1:10	
Пров.		Ситников		11.12					
Т.контр.		Николаев		11.12		Лист	Листов 1		
Принял		Алафинов		11.12		ОИЦ НИКИМТ			
Н.контр.		Кухто		11.12					
Утв.		Коврежкин		11.12.12					

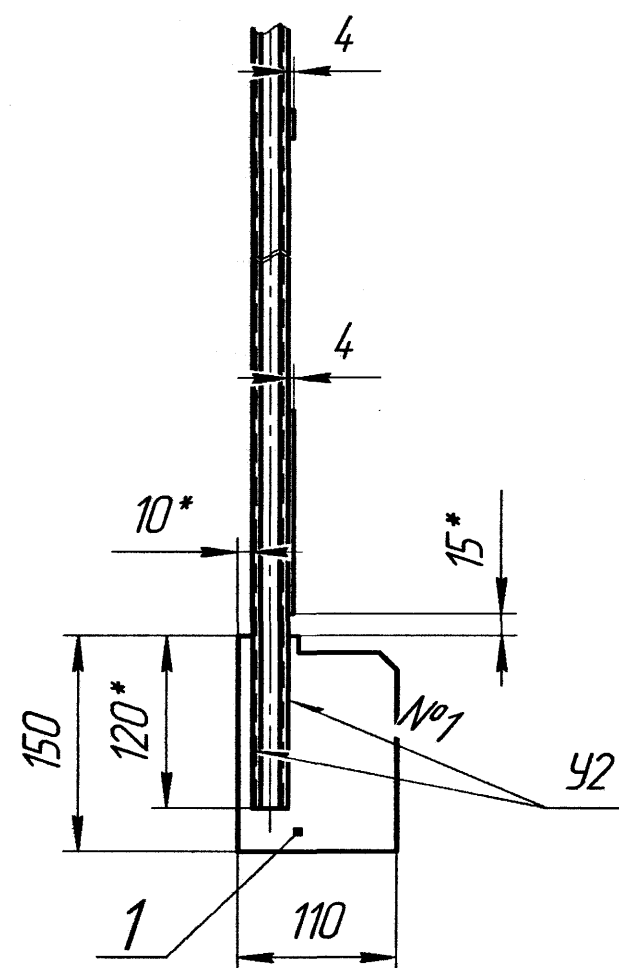
38-ОИ 250.01.02.11.00 СБ



А (1:1)
4 места



Б (1:10)
4 места



- 1 Сварные швы № 1 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 2 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $4 \pm \frac{1}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra} 80$.
- 7 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Пред. примен.
2557	10.08.2012					

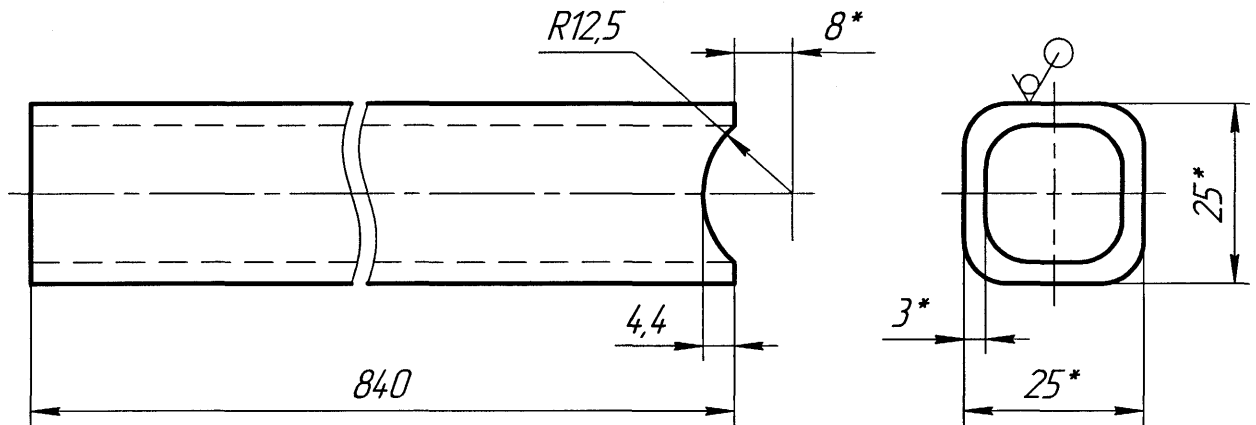
38-ОИ 250.01.02.11.00 СБ					
Ограждение Сборочный чертеж				Лит.	Масса
				Лист	Масштаб
				1	1:10
				ОИЦ НИКИМТ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Николаев			11.12	
Пров.	Ситников			11.12	
Т.контр.	Худяков			11.12	
Принял	Алафинов			11.12	
Н.контр.	Кухто			11.12	
Утв.	Кобрежин			11.12	

Копировал

Формат А2

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A2			38-ОИ 250.01.02.11.00 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1		38-ОИ 250.01.02.08.01	Косынка	4		
		A4	2		38-ОИ 250.01.02.08.02	Стойка	2		
		A4	3		38-ОИ 250.01.02.11.01	Стойка	2		
		B4	4		38-ОИ 250.01.02.11.02	Перила	1	1,3 кг	
						Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8732-78}{B 20 \text{ ГОСТ } 8731-74}$			
						L = 825-2			
		B4	5		38-ОИ 250.01.02.11.03	Перила	1	2,4 кг	
						Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8732-78}{B 20 \text{ ГОСТ } 8731-74}$			
						L = 1475-2			
		B4	6		38-ОИ 250.01.02.11.04	Отбойник	1	10,1 кг	
						Полоса $\frac{140 \times 4-B \text{ ГОСТ } 103-2006}{СтЗсп \text{ ГОСТ } 380-2005}$			
						L = 2300-3			
		B4	7		38-ОИ 250.01.02.11.05	Стяжка	1	1,4 кг	
						Полоса $\frac{20 \times 4-B \text{ ГОСТ } 103-2006}{СтЗсп \text{ ГОСТ } 380-2005}$			
						L = 2300-3			
Подп. и дата		38-ОИ 250.01.02.11.00							
Изм.		Лист	№ докум.		Подп.	Дата			
Разраб.		Курпекова			11.12				
Пров.		Ситников			11.12				
Принял		Николаев			11.12				
Н.контр.		Кухто			11.12				
Утв.		Коврежкин			11.12				
Инд. № подл.	2557	Ограждение					Лит.	Лист	Листов
									1
							ОИЦ НИКИМТ		

38-ОИ 250.01.02.11.01

 $\sqrt{Ra\ 80\ (\checkmark)}$ 
 $1\ h16, \pm \frac{IT16}{2}$

2 * Размеры для справок.

38-ОИ 250.01.02.11.01

Изм.	Лист	№ докум.	Прод.	Дата
Разраб.	Курпекова	12	11.12	
Пров.	Ситников	12	11.12	
Т.контр.	Николаев	12	11.12	
Принял	Алафинов	12	11.12	
Н.контр.	Кухто	12	11.12	
Утв.				

Стойка

Труба 25x25x3 ГОСТ 8639-82
В 20 ГОСТ 13663-86

Лит.	Масса	Масштаб
	1,7	1:1
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

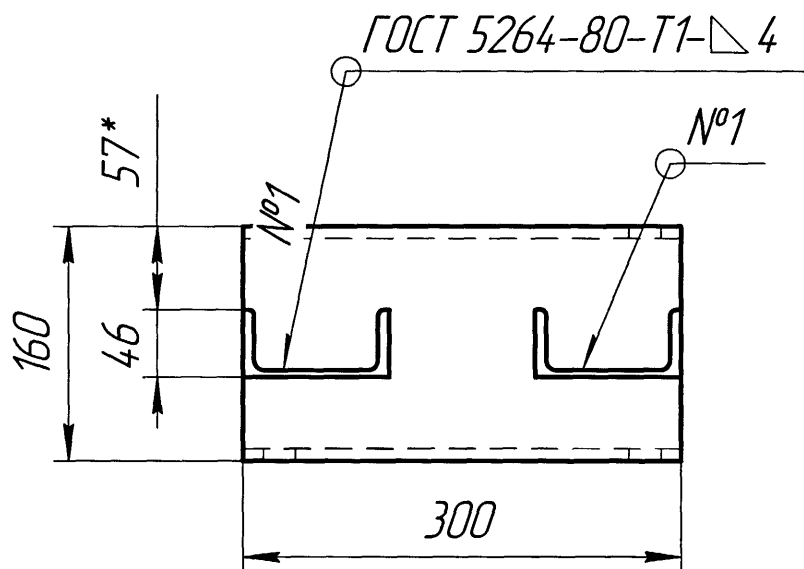
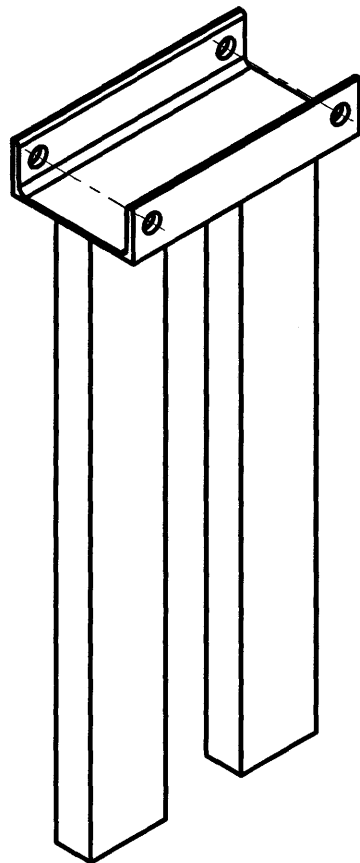
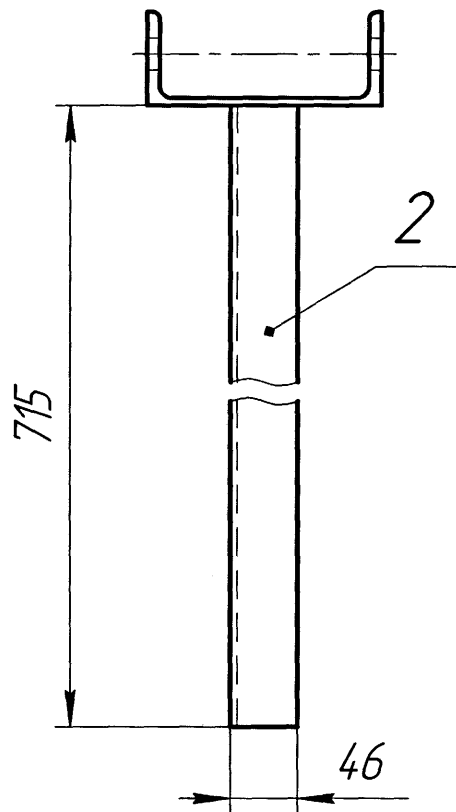
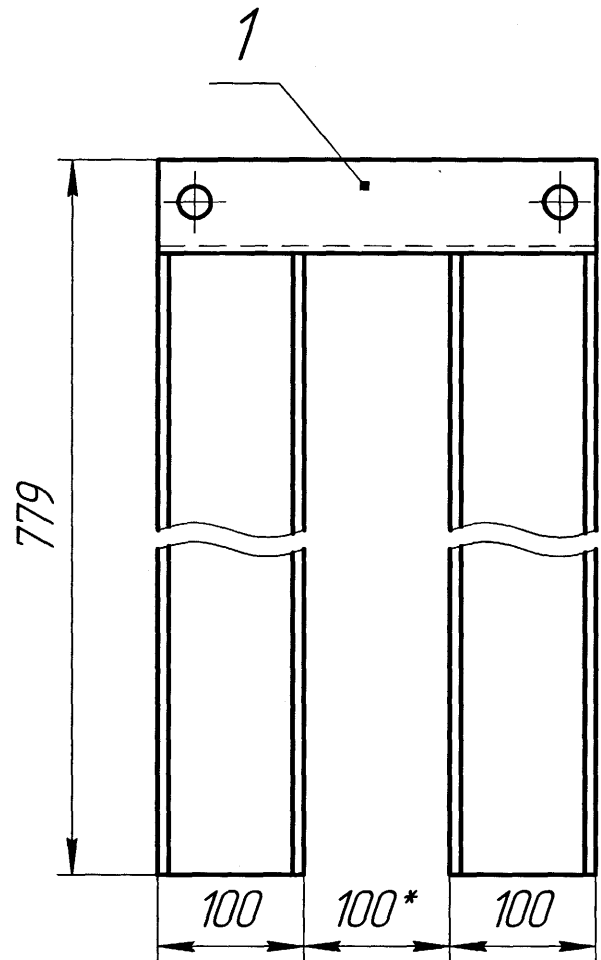
Подп. и дата

Инв. № подл.

01.08.2012 2

2557

Инв. № подл. 2557		Подп. и дата 01.08.2012 г.	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
38-ОИ 250.01.02.12.00 СБ							

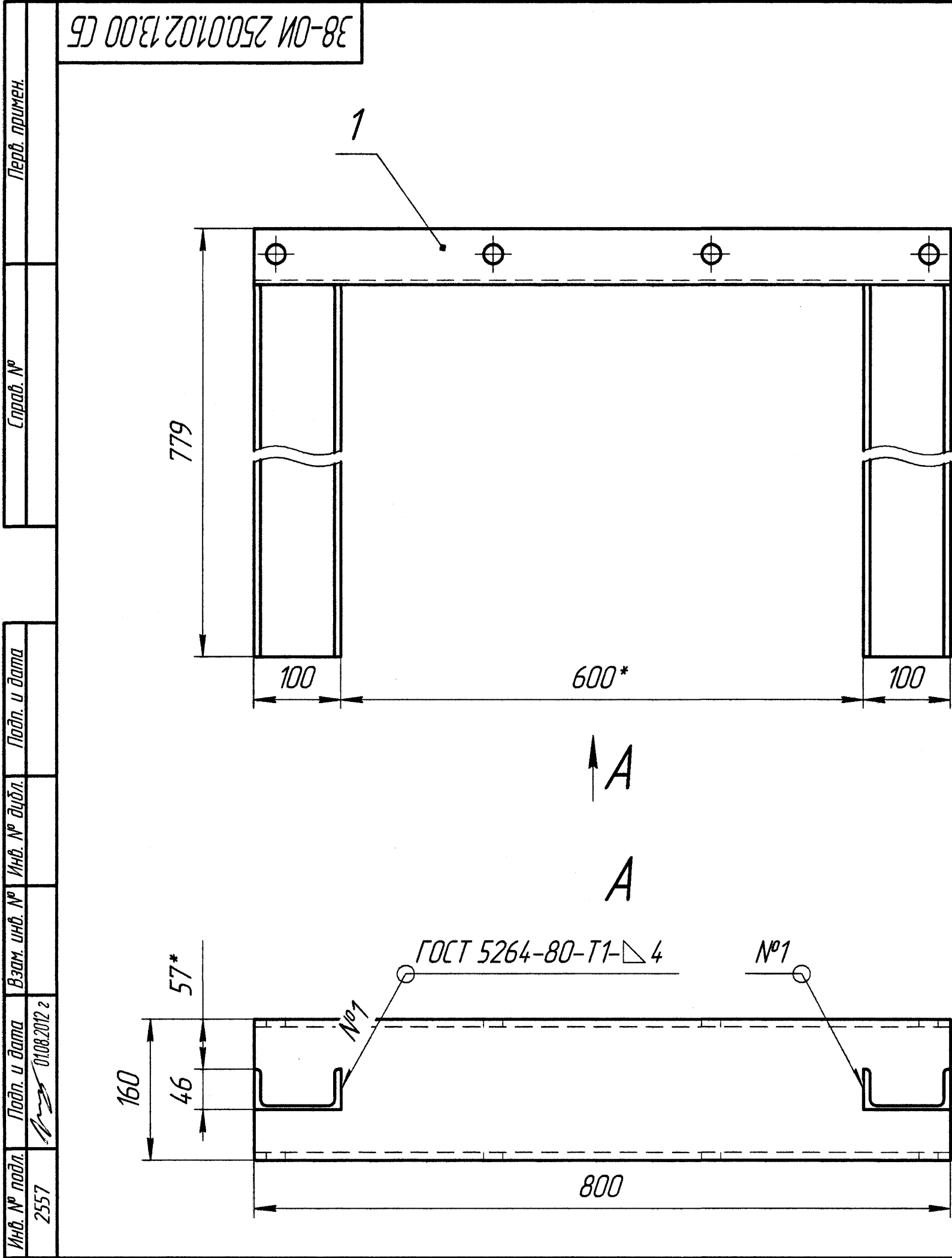


- 1 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 2 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 4 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra 80}$.
- 5 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 6 Категория и уровень качества швов сварных соединений – III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 7 Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный – 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 8 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

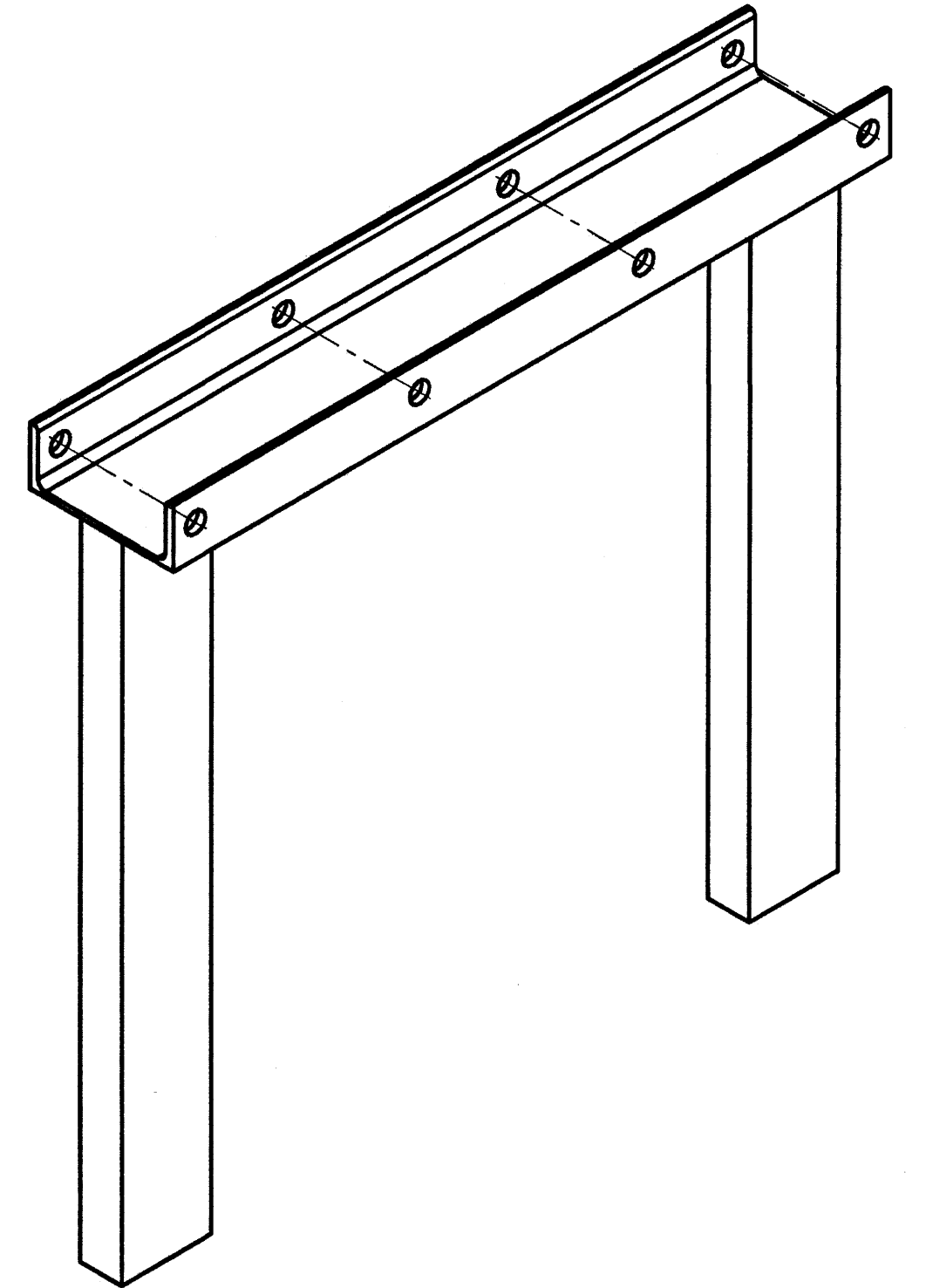
					38-ОИ 250.01.02.12.00 СБ				
					Опора Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
							16,5	1:5	
						Лист	Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		ОИЦ НИКИМТ			
Разраб.	Николаев		11.12						
Пров.	Ситников		11.12						
Т.контр.	Худяков		11.12						
Принял	Алафинов		11.12						
Н.контр.	Кухто		11.12						
Утв.	Коврежкин		11.12.12						

Копировал

Формат А3



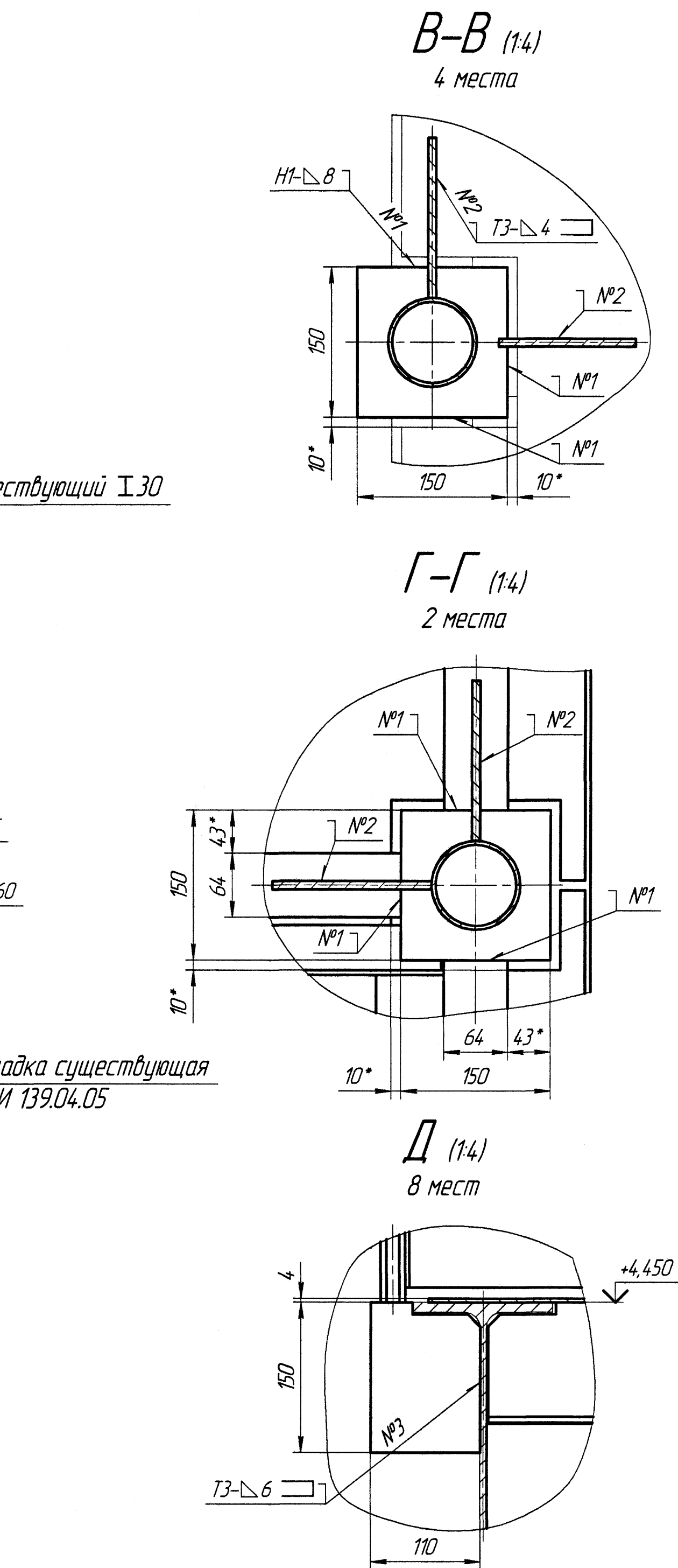
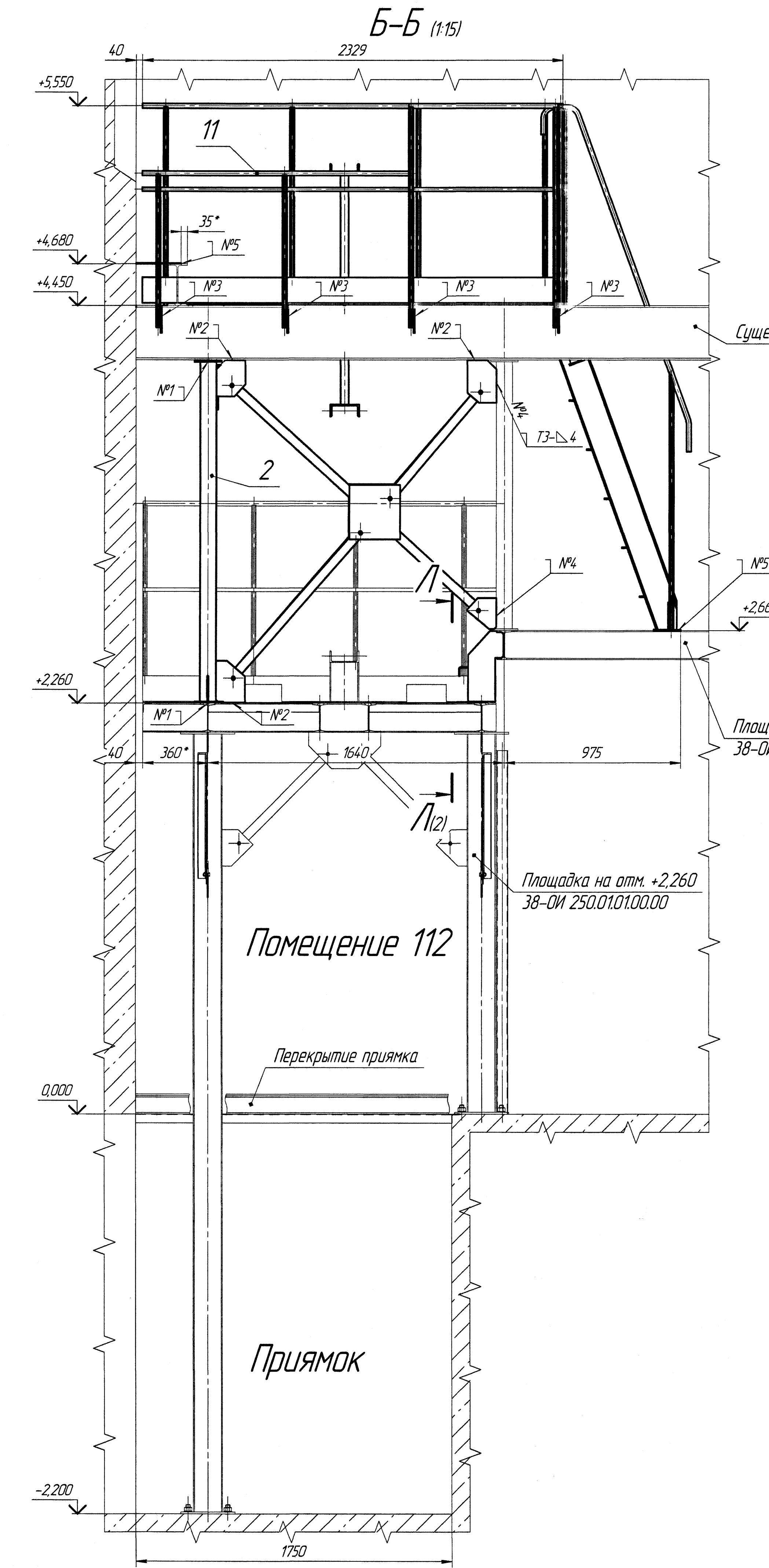
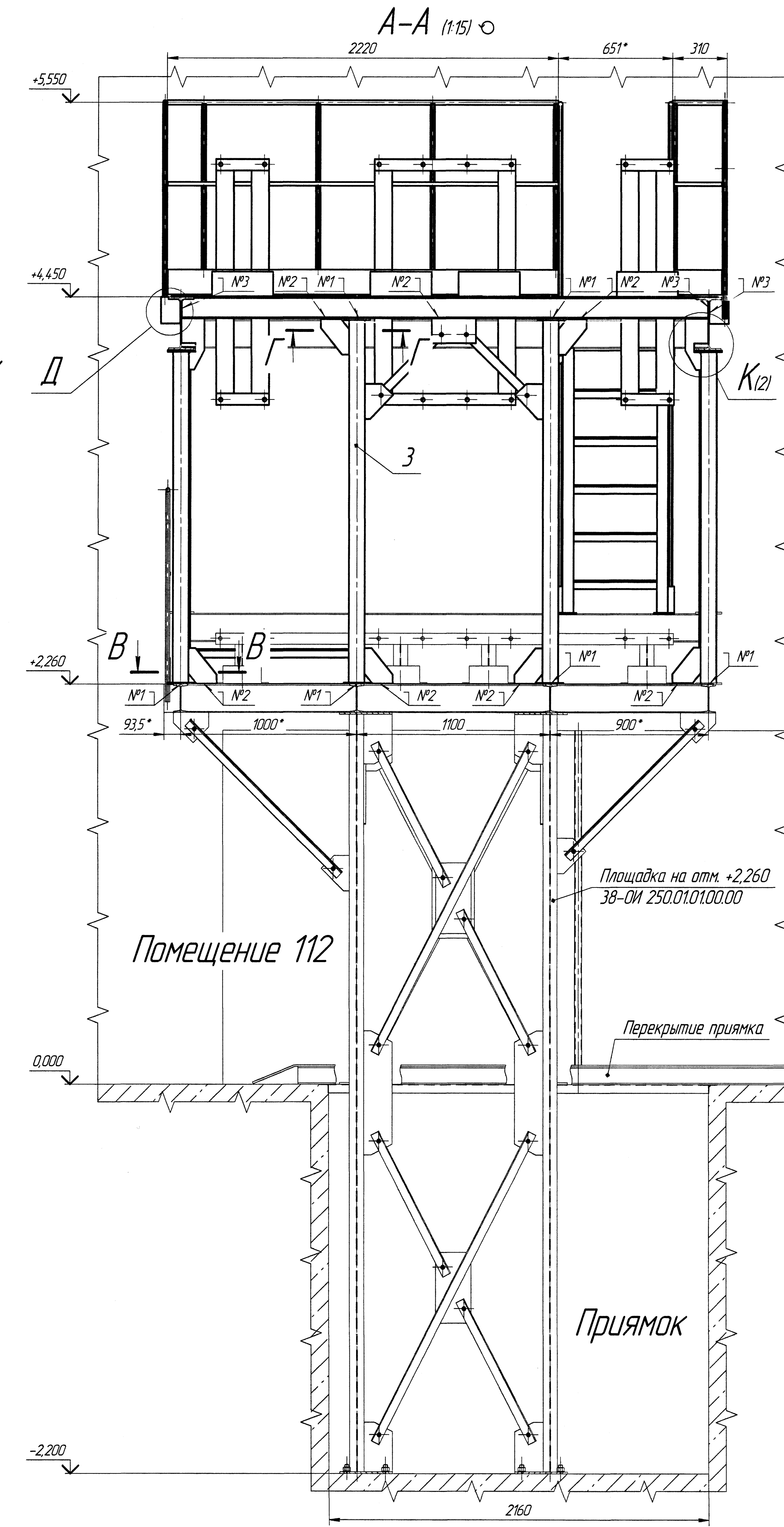
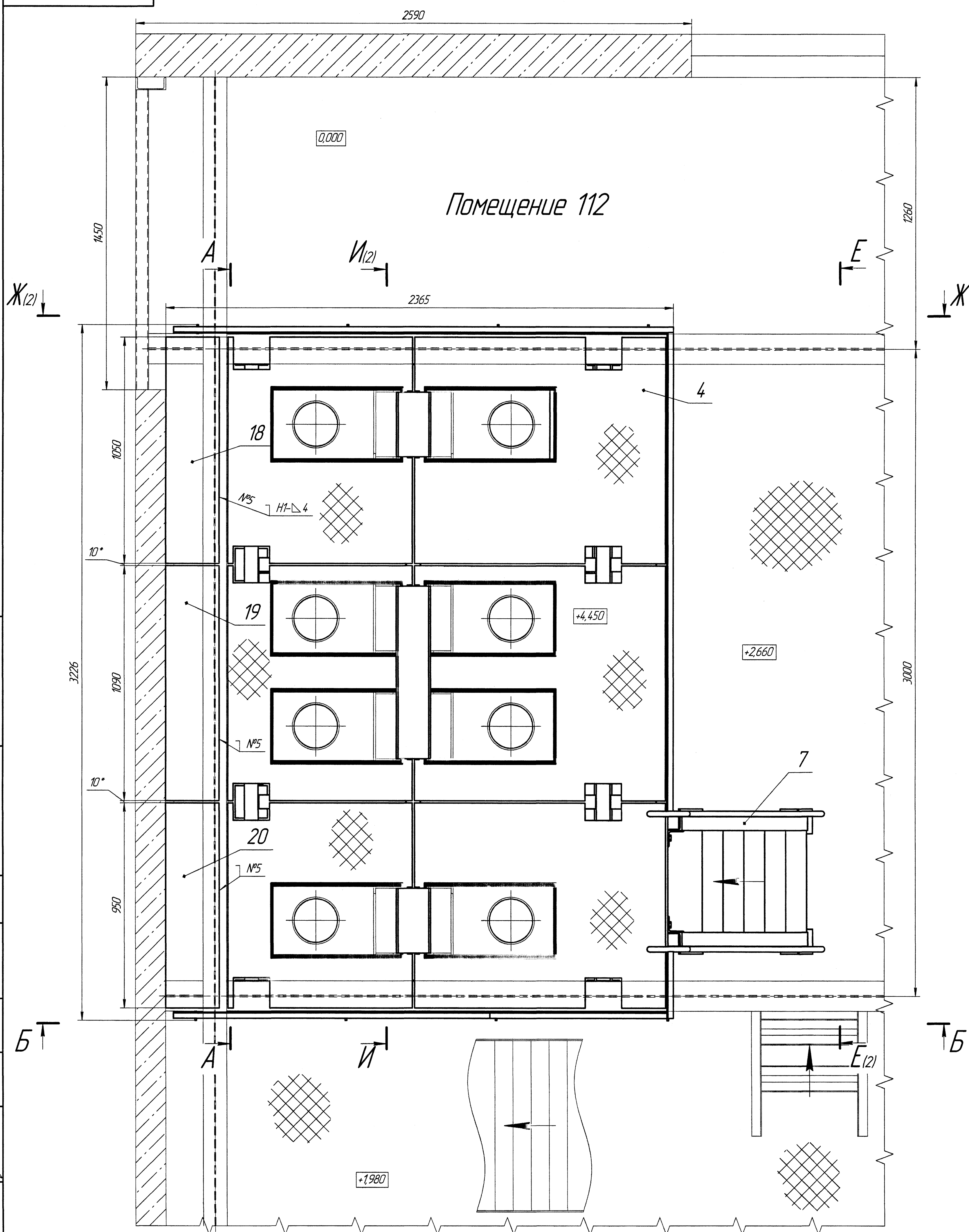
- 2 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 4 Шерош. обраб. поверхн. дет. БЧ \sqrt{Ra} 80.
- 5 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4. Крепежные изделия от покрытия предохранить.
- 6 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 7 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 8 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.



1 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

38-ОИ 250.01.02.13.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора					23,5	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ОИЦ НИКИМТ				Формат А4х3		

Копировал



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 3 ± 2.
- 4 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 5 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 6 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-01.02.00.00.00.00 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	11.11	11.11	Лит.	94,9,7	1:10
Проект.	Ситников	11.12	11.12	Лит.		
Уконтр.	Хвостов	11.12	11.12	Лит.		
Принят.	Алафинов	11.12	11.12	Лит.		
Исполн.	Куча	11.12	11.12	Лит.		
Экз.	Кабракин	11.12	11.12	Лит.		

Площадка на отм. +4.450

Сварочный чертеж

Лист 1 Листов 2

ОИЦ НИКИМТ

Формат А2-3